

ОКП 36 4534



**Установка
нагревательная линейная
колесная ГВ-Л1300
ДЖЕТ 670**

**ПАСПОРТ
ДЖЕТ 670 00 00 00 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Установка нагревательная линейная колесная ГВ-Л1300 ДЖЕТ 670 предназначена для проведения работ связанных с нагреванием плоской поверхности, с использованием в качестве горючего газа пропано-бутановой смеси.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40°C.

1.3 Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:
«Установка нагревательная линейная колесная ГВ-Л1300 ДЖЕТ 670»

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Горелка	ДЖЕТ 670 00 00 00
Горючий газ	Пропано-бутановая смесь
Рабочее давление горючего газа, МПа	0,4-0,6
Количество огневых наконечников, шт.	14
Диаметр отверстия жиклера, мм	1,0
Расход газа, при давлении 0,2 МПа, кг/ч	23
Расход газа при давлении 0,2МПа, м ³ /ч	11,2
Температура пламени, °С	1100
Ширина фронта пламени, мм	1300
Масса установки, кг	140*
Габаритные размеры, мм	1870x1300x1100*

Примечание. *Габариты и масса указаны с установленным и полностью заправленными баллонами.

2.2 Шумовые характеристики горелки не должны превышать величин указанных в табл. 3

Таблица 3

Уровни звуковой мощности, Lw, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								
Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	87	94	99	97	97	97	87	85
Эквивалентный корректированный по А уровень звуковой мощности, Lwa, дБА					101			
Эквивалентный уровень звука излучения, Lraeg, дБА					90			

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- | | |
|--|-----------|
| -Установка нагревательная линейная колесная
ГВ-Л1300 ДЖЕТ 670 | 1 компл.* |
| -Паспорт ДЖЕТ 670 00 00 00 ПС | 1 шт. |
| -Паспорт редуктор БПО-5 ДЖЕТ 601 00 00 00 | 2 шт. |
| -Паспорт горелка ГВК ДЖЕТ 179 00 00 00 | 1 шт. |

*Спецификацию комплекта см. приложение А.

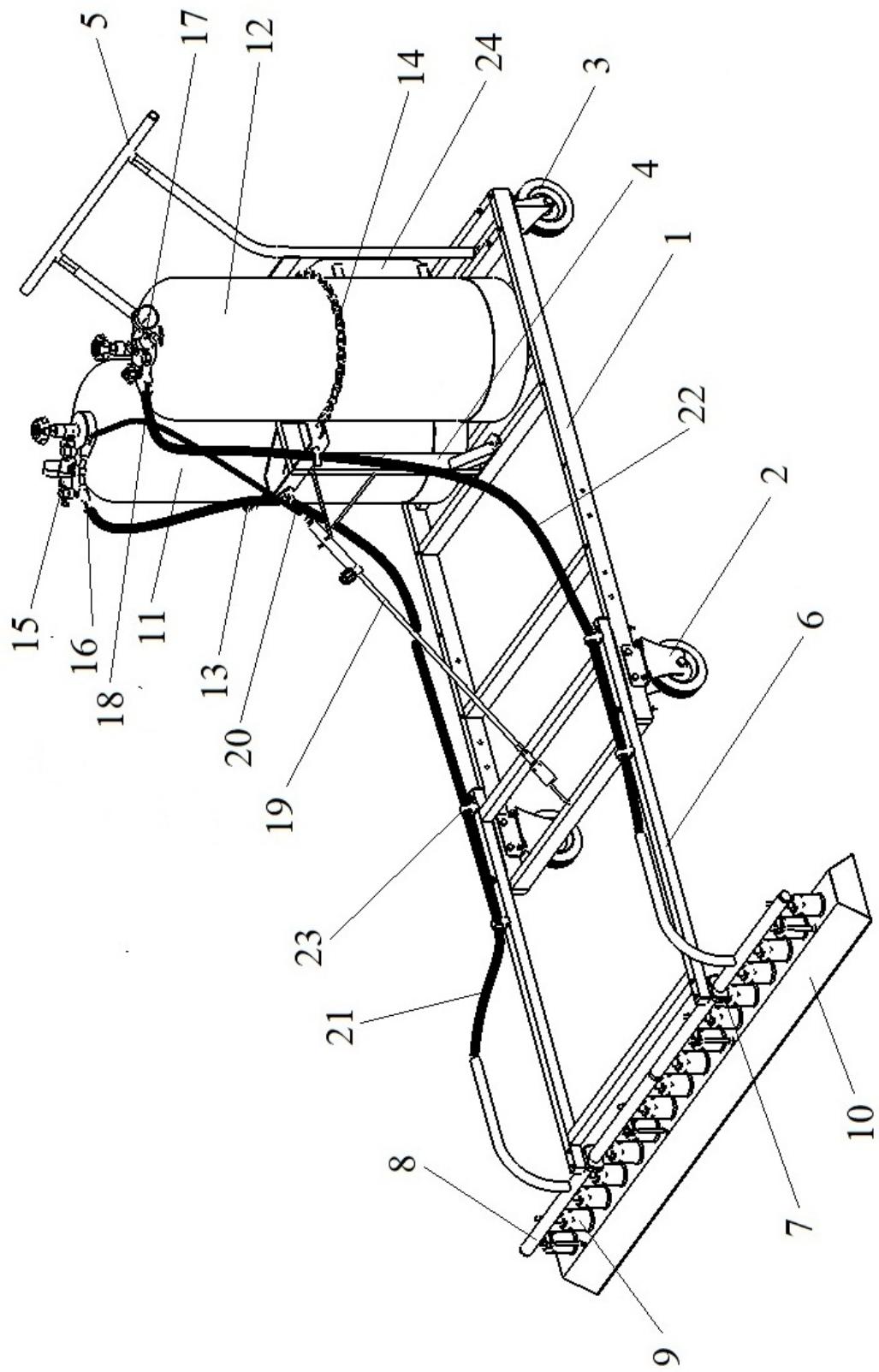


Рис. 1 Установка ГВ-Л1500 ДЖЕТ 670

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Установка ГВ-Л1300 ДЖЕТ 670 состоит из колесной тележки 1, с 2 фиксированными 2 и 2 поворотными колесными опорами 3. На тележке установлен ложемент 4 для закрепления газовых баллонов, рукоятка 5 для перемещения тележки, рама горелки 6 с опорами 7 для закрепления горелки. К раме горелки крепится горелка 8 с огневыми наконечниками 9 (16 шт.) и защитными экранами, передним 10 и задним 25. Задний защитный экран устанавливается так чтобы зазор между ним и поверхностью был не менее 20 мм (см.Рис.4) Газовые баллоны 11 и 12 (в комплект поставки не входят) устанавливаются на тележку, и фиксируются к ложементу цепями 13 и 14 с карабинами. На вентиль одного баллона устанавливается газовый редуктор БПО-5 15 с выходным двухветильным тройником 16, на вентиль другого баллона устанавливается редуктор БПО-5 17 с выходным вентилем 18. На тележку устанавливается запальня горелка 19 и присоединяется рукавом Ду9 20 к одному из вентилей тройника. К другому вентилю тройника присоединяется рукав Ду9 21 идущий к первому присоединительному штуцеру газовой горелки. К выходному вентилю второго редуктора присоединяется рукав Ду9 22 идущий к другому присоединительному штуцеру газовой горелки. Рукава фиксируются зажимами 23. На тележку устанавливается огнетушитель ОУ-2 24 (поставляется по заказу).

4.2 Принцип работы горелки - инжекторный. Дозирующие газовые жиклеры расположены в основании наконечников. Горючий газ через жиклер попадает в наконечник и через боковые отверстия засасывает воздух для образования смеси. Образовавшаяся смесь сгорает, образуя пламя на выходе из наконечника.

Для обеспечения нормальной работы горелки боковые отверстия и жиклеры наконечников должны быть чистыми и полностью открытыми.

4.3 В клапанах горелки применены уплотнительные кольца 007-010-19 ГОСТ 9833.

4.4 Горелка поставляется в разобранном виде. Крепеж установлен на места его применения.

4.5 Порядок сборки установки ГВ-Л1300 (см. рис.2, Приложение А).

4.5.1 Прикрепить в задней части рамы тележки (5) колесные опоры поворотные (29) болтами (21), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27).

4.5.2 Прикрепить в передней части рамы тележки (5) колесные опоры фиксированные (30), соединенные с уголками (17) болтами (19), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27). Уголки прикрепляются к раме тележки болтами (20), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27) в поперечные отверстия рамы тележки.

4.5.3 Прикрепить к раме тележке ложемент (6) болтами (21), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27).

4.5.4 Вставить во втулки рамы тележке рукоятку (7) и зафиксировать их болтами (18), гайками (23) с шайбами (25). Поперечную планку рукоятки прикрепить к ложементу винтами (22), гайками (23) с шайбами (25).

4.5.5 Прикрепить к петлям ложемента цепи (31) с помощью карабинов (28).

4.5.6 Рама горелки прикреплена к раме тележки в транспортном положении. Для закрепления ее в рабочее положении необходимо открутить гайки на крепежных шпильках.

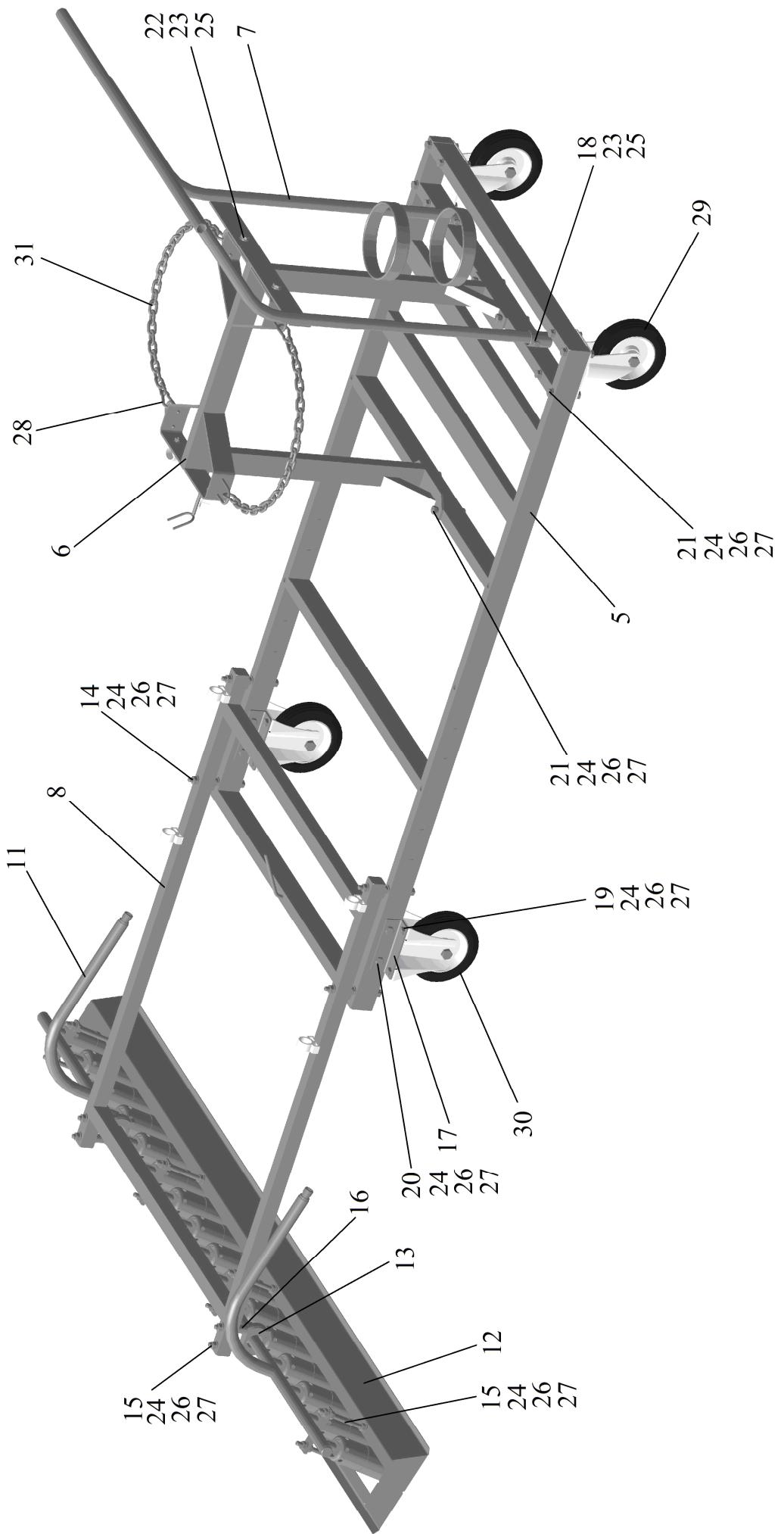


Рис.2 Тележка установки ГВ-Л1300 с горелкой

4.5.7 Для установки рамы горелки в рабочее положение четыре шпильки (14) установить в отверстия в передней части рамы тележки (см.рис.3) и закрепить гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27). На две передние шпильки установить по 4 шайбы (26), после чего закрепить на них раму горелки (8) и зафиксировать ее гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27).

4.5.8 Горелка (11) поставляется в сборе с наконечниками. Для закрепления ее на раме горелки (1) используются четыре отверстия в её передней части. Для закрепления используются 2 комплекта опор (13), которые охватывают коллектор горелки и шпильками (15) с гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27), через втулки (16) прикрепляются к раме горелки. Во время этой операции проводится установка угла наклона горелки (п.5.8).

4.5.9 Отражатели (12) прикрепляются шпильками (15) с гайками (24) с шайбами плоскими (26) к кронштейнам горелки и выравниваются (см. рис.5).

4.5.10 К одному редуктору БПО-5 (4) прикрепить тройник вентильный (1), к другому редуктору БПО-5 (4) прикрепить клапан запорный (2).

4.5.11 Один рукав газовый Ду9 (9) соединяется с правым штуцером горелки (2) и правым из выходных штуцеров тройника (1).

4.5.12 Другой рукав газовый Ду9 (9) соединяется с левым штуцером горелки (2) и штуцером клапана (2).

4.5.13 Рукав газовый Ду6 (10) соединяется с горелкой ГВ ДЖЕТ 179 Р2 (3) и левым штуцером тройника (1).

4.5.14 Рукава газовые (9) зафиксировать на тележке и ложементе штатными хомутами.

4.5.15 Закрепить огнетушитель ОУ-2 в кронштейне тележки.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы убедиться в отсутствии механических повреждений на деталях и узлах горелки, газовых рукавов, редукторов и баллонов.

Рукава резиновые для горючего газа должен быть типа I по ГОСТ 9356-75.

5.2 Установить заправленные баллоны на тележку и закрепить их цепями.

5.3 Присоединить редукторы БПО-5 к баллонам. Установить рабочее давление $0,25 \pm 0,05$ МПа.

5.4 При закрытых рабочих вентилях горелки открыть клапан запальной горелки и зажечь горелку.

5.5 Открыть выходные вентили горелки и зажечь все наконечники, ведя запальной горелкой от одного края горелки до другого.

5.5 Запальную горелку потушить и установить кронштейн тележки.

5.6 После окончания работы закрыть вентили баллонов пропана, и после гашения горелок закрыть вентили горелки.

5.7 Конструкция рамы горелки позволяет регулировать зазор между нагреваемой поверхностью и наконечниками, путем установки регулировочных шайб. Установка по одной дополнительной шайбе (поз.1) на передние шпильки крепления рамы горелки (поз.2) к раме тележки (поз.3) с каждой стороны (рис.3) приподнимает горелку на 5,5 мм , 2 шайбы — 11 мм , 3 шайбы — 16 мм, 4 шайбы — 22 мм, шайб (поз.1). Установка шайб на задние шпильки — опускает (рис.4). Для установки регулировочных щайб следует открутить верхние гайки (поз.4) крепления рамы горелки, снять раму горелки и установить шайбы, после чего установить обратно раму горелки и затянуть гайки.

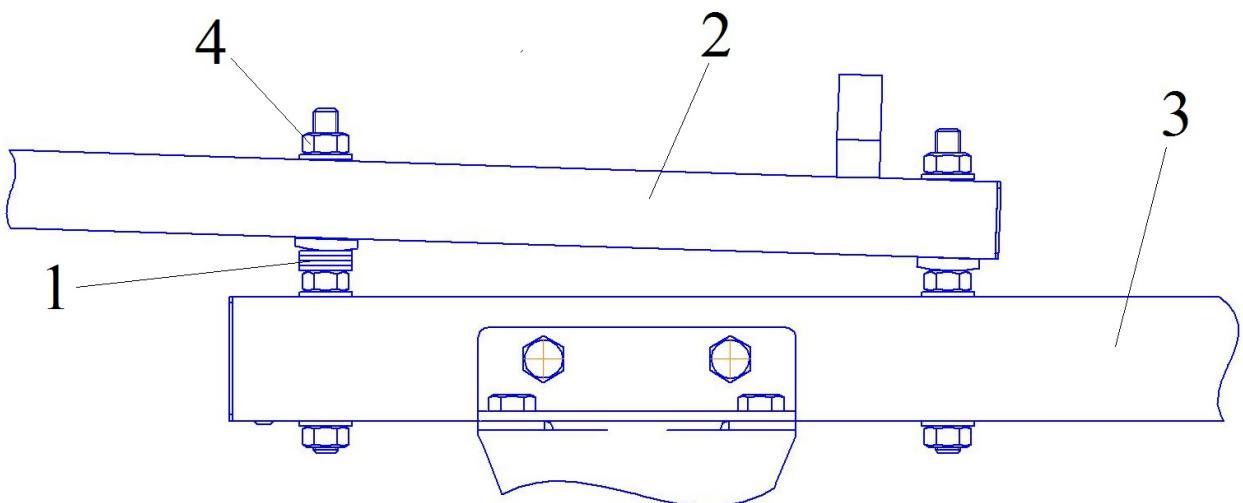


Рис.3

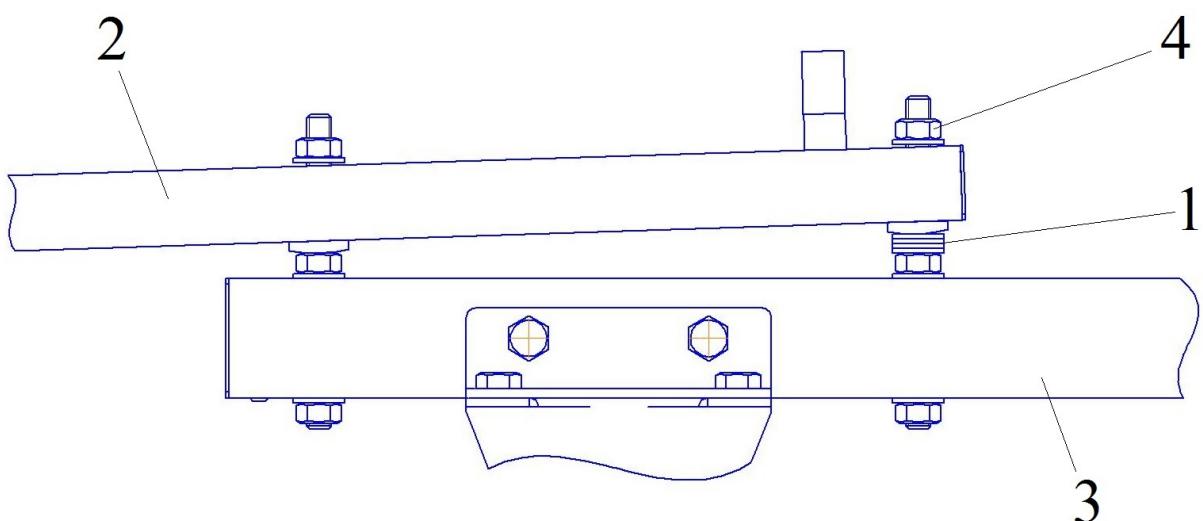


Рис.4

5.8 Конструкция опор горелки позволяет регулировать угол наклона наконечников к нагреваемой поверхности (рис.5). Рекомендуется устанавливать угол в диапазоне 10-20 градусов вперед. Для этого необходимо ослабить затяжку гаек 1 опор 2, установить необходимый угол и затянуть.

5.9 Расстояние от торца наконечников 3 до обрабатываемой поверхности устанавливается опытным путем. Рекомендуемое расстояние 25-40 мм. Меньшее расстояние повышает эффективность нагрева, но вызывает перегрев наконечников.

5.10 Установка защитных экранов производится так чтобы расстояние до обрабатываемой поверхности заднего экрана 4 было минимальным, но он не задевал ее. Рекомендуется 20 мм. Передний экран устанавливается на 10-15 мм выше установки уровня наконечников.

5.11 При неконтролируемом воспламенении посторонних материалов на обрабатываемой установкой поверхности потушить их имеющимся в комплекте установки огнетушителем.

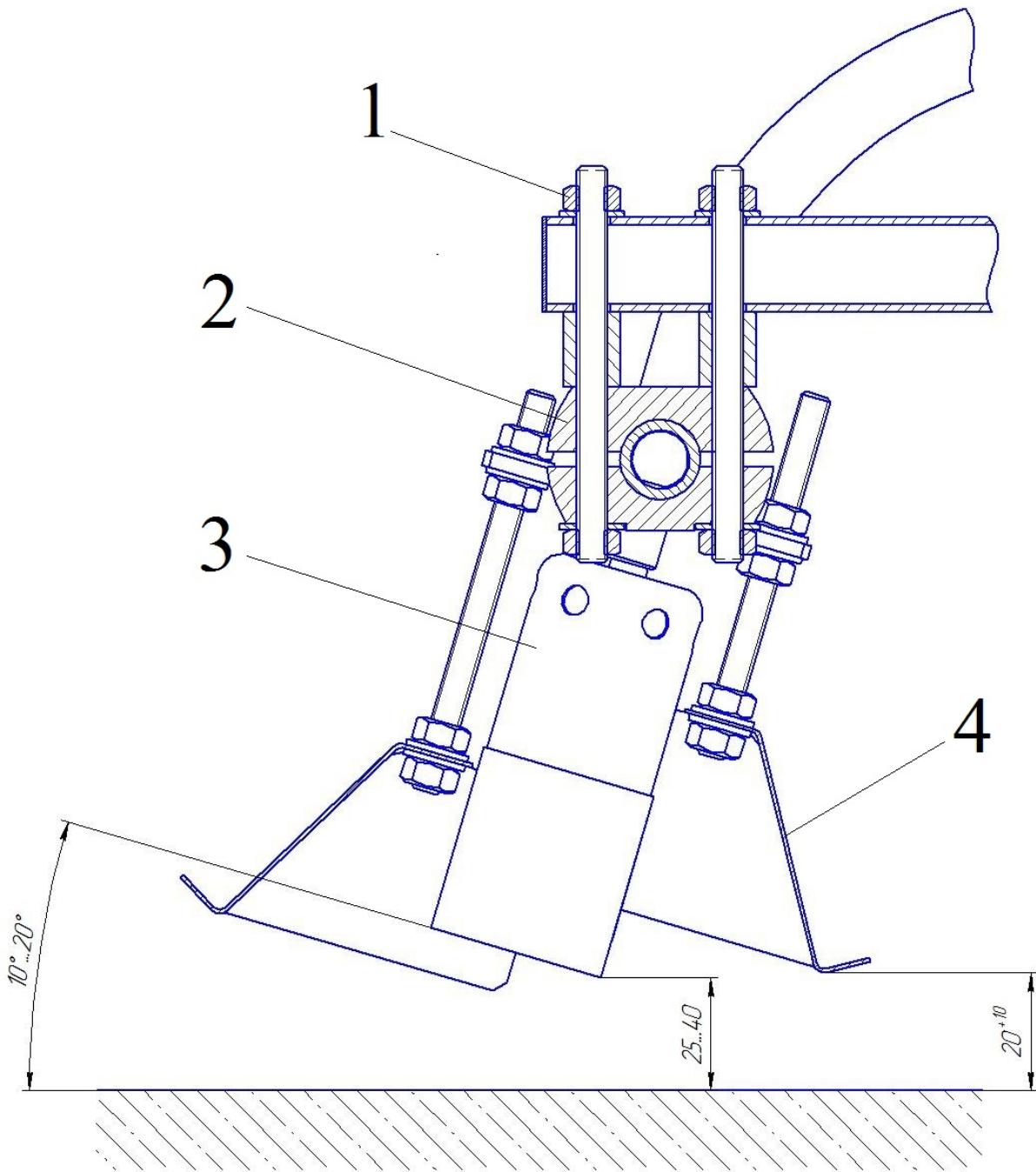


Рис.5

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом,искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т. д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения установки – 1(Л) по ГОСТ 15150-69.

7.2 Условия транспортирования горелки– по группе 2 (С) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Установка ГВ-Л1300 ДЖЕТ 670 изготовлена, испытана в соответствии с ТУ 3645-005-13071510-06 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке_____

9.3 Дата выпуска:_____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Приложение А

Формат	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Эдита				
Но.з				
<u>Стандартные изделия</u>				
18		Болт M6x40.096 ГОСТ 7798	2	
19		Болт M8x20.096 ГОСТ 7798	8	
20		Болт M8x40.096 ГОСТ 7798	4	
21		Болт M8x55.096 ГОСТ 7798	12	
22		Винт M6x20.096 ГОСТ 17475	2	
23		Гайка M6.5.096 DIN 985	4	
24		Гайка M8.5.096 ГОСТ 5915	74	
25		Шайба 6.01.096 ГОСТ 6958	4	
26		Шайба 8.01.096 ГОСТ 11371	86	
27		Шайба 8.02.65Г ГОСТ 6402	38	
<u>Прочие изделия</u>				
28		Карданин пожарный 4x40 DIN 5299C	4	
29		Опора С-3002-SLS-125 (SC-55)	2	
30		Опора С-3007-SLS-125 (FC-55)	2	
31		Цепь φ4 DIN 5685A L=400 мм	2	
Изд № подл	Подл и дата	Взам и изд №	Изд № дубл	Подл и дата
Изд № подл	Подл и дата	Взам и изд №	Изд № дубл	Подл и дата
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ДЖЕТ.670.00.00.00				Лист 2

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>