ОКП 36 4565

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ
ПГУ-30РТ-з, ПГАр-40РТ-з
ПАСПОРТ
ДЖЕТ 460 00 00 00 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Пост газоразборный модели ПГУ-30РТ-з, ПГАр-40РТ-з предназначен для распределения, редуцирования давления и регулирования расхода углекислого газа, аргона или их смесей потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-2107 изготавливаются по техническим условиям ТУ3712-008-54455145-2016.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГУ-30РТ-з ДЖЕТ 460 00 00 00» - пост газоразборный закрытый модели ПГУ-30РТ-з углекислотный с ротаметром, с присоединительной резьбой G1/2.

«Пост газоразборный ПГАр-40РТ-з ДЖЕТ 460 00 00 00-01»- пост газоразборный закрытый модели ПГУ-Ар-40РТ-з аргоновый с ротаметром, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица1

Обозначение	Модель	Сборочные единицы, входящие в пост			
		клапан		Регулятор расхода газа	Бокс
		обозначение	модель	модель	модель
ДЖЕТ 460 00 00 00	**ПГУ-30РТ-з**	ДЖЕТ 000 230 000-03	К-2107	У30/АР-40-Р-КР2	ЩМП-1-1
-01	**ПГАр-40РТ-з**	ДЖЕТ 000 230 000-03	К-2107	У30/АР-40-Р-КР2	ЩМП-1-1

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика		Модель	
		ПГУ-30РТ-з	**ПГАр-40РТ-з**
Рабочая среда		Углекислый газ	Аргон
Пропускная способность, л/мин, не более		30	40
Давление МПа, не более	входное	20	20
	выходное	0,6	0,6
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа, не более		0,8	0,8
Диаметр условного прохода клапана, мм		4,0	
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ6357	G 1/2	
	выходная, профиль по ГОСТ6357	G 3/8	
Масса кг, не более		6,3	
Габаритные размеры, мм, не более		310х400х150	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	Модель	
	ПГУ-30РТ-з	**ПГАр-40РТ-з**
Пост газоразборный ДЖЕТ 460 00 00 00	1	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 460 00 00 00-01	-	1
Заглушка ДЖЕТ 458 00 01 00-02	1	1
Паспорт ДЖЕТ 460 00 00 00 ПС	1	1
Паспорт Клапан запорный К-2107-200 DN4	1	1
Паспорт Регулятор У30/АР-40-Р-КР2	1	1
Ключи от бокса	2	2
Комплект монтажных частей:		
Гайка накидная G3/8	1	1
Ниппель универсальный dy6/9	1	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

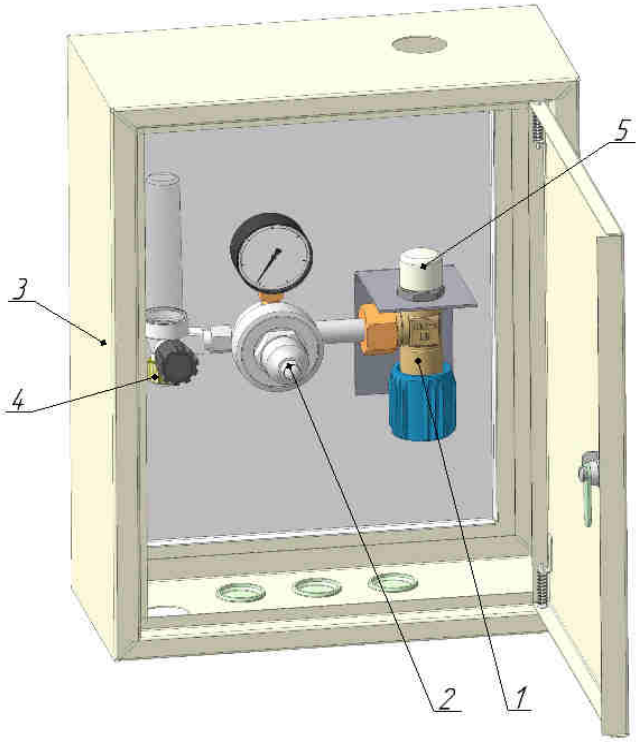

Рис. 1. Пост газоразборный ПГУ-30РТ-з / ПГАр-40РТ-з
1 - клапан запорный; 2 - регулятор расхода газа с ротаметром;
3 - металлокорпус (бокс); 4 - заглушка; 5 - транспортная заглушка.

4.2 Регулятор 2 присоединяется к клапану 1 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в регуляторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа. Регулятор настроен на фиксированное давление 0,35 МПа и винт закрыт заглушкой.

4.3 На регуляторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует входное давление.

4.4 Регулятор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах указанных в табл.2.

4.5 Регулятор снабжен ротаметром 3 для контроля расхода газа и дозирующим клапаном для его регулирования.

4.6 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, в нерабочий период эксплуатации закрытый заглушкой 4. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 5.

4.7 Пост газоразборный размещен в закрываемом на ключ боксе 6.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапаня

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом баллонном клапане) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления»;

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03;

-Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана или регулятора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.9 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.10 Сняв присоединяемое оборудование необходимо установить на выходной штуцер предохранительный заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранение ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газоразборный ПГУ-30РТ / ПГАр-40РТ ДЖЕТ 460 00 00 00 (___) изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-019-54455145-2013 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:_____

9.3 Дата выпуска:_____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.04757/22 от 10.11.2022

Срок действия по 10.11.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

http://www.promjet.ru