ОКП 36 4533

Горелка газокислородная
ГП-6П-10

ПАСПОРТ
ДЖЕТ 676 00 00 00 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка подогревающая ручная многопламенная ГП-6П-10 предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего газа пропанобутановую смесь (ПБС) и окислителя кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -10°С до + 40°С.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе:
«Горелка ГП-6П-10 ДЖЕТ 676» — горелка подогревающая модели ГП-6П-10 ручная с 10 мундщтуками, горючий газ - пропанобутановая смесь.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл.1

Таблица 1

Характеристика		ГП-6П-10		
		ДЖЕТ 676 00 00 00		
		-00	-01	-02
Давление газов на входе в горелку, МПа	Кислород	0,6-1,0		
	ПБС	0,1-0,6		
Расход газов, $м^3$/ч	Кислород	5,5-8,8		
	ПБС	1,6-2,5		
Температура пламени в средней зоне*, ºС		2400		
Количество мундштуков		10		
Шаг мундштуков		30		
Размер резьбы мундштука		М8х1		
Размер резьбы штуцера	кислорода	М16х1,5		
	ПБС	М16х1,5LH		
Габаритные размеры, мм	Длина	1000	1300	800
	Ширина	355		
	Высота	250		
Масса, кг		2,3	2,4	2,2

* - средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе 1шт.
Паспорт ДЖЕТ 676 00 00 00 ПС 1шт.
Комплект монтажных частей:
Ниппель ДЖЕТ 000 055 012-01 2шт.
Гайка накидная М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015 -02 1шт.
Гайка накидная М16х1,5LH ДЖЕТ 000 055 015-03 1шт.
Хомут 2шт.
ЗИП
Кольцо 016-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73 1шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

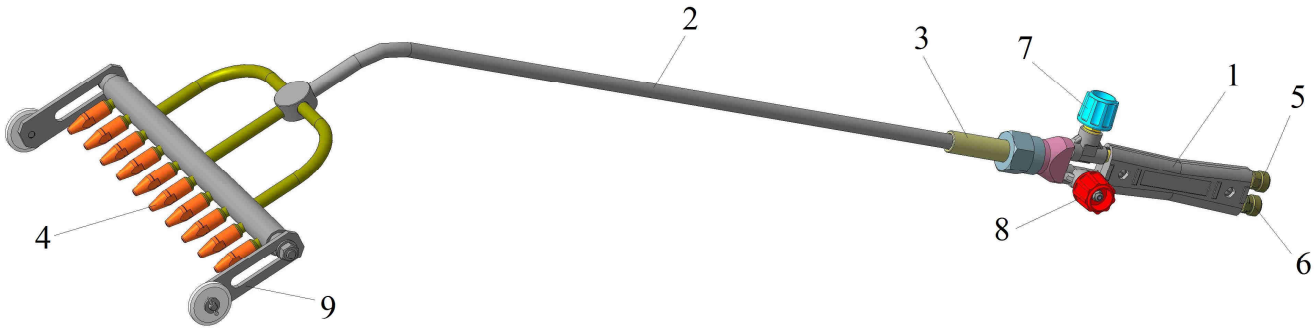
4.1 Горелка состоит из ствола 1 и газопламенного наконечника 2, присоединенного накидной гайкой. Наконечник состоит из смесителя 3 со съемным инжектором, трубки, коллектора и съемных мундштуков 4. На стволе снабженном рукояткой и штуцерами кислорода 5 и горючего газа 6 расположены клапан кислорода 7 и клапан горючего газа 8. Для установки определенного расстояния от мундштуков наконечника до поверхности материала на наконечнике монтируются регулируемые колесные упоры 9.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с клапан с синим маховиком в инжектор и смесительную камеру.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через отверстие инжектора создает разряжение в смесительной камере куда засасывается горючий газ. В смесителе

происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке и коллектору к выходным отверстиям мундштуков, на выходе из которых смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.
4.5 Уплотнительное кольцо смесителя — 017-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73.



1 – ствол;
2 – наконечник газопламенный;
3 - смеситель;
4 - мундштук;
5 - штуцер кислорода;
6 - штуцер горючего газа;
7 - клапан кислорода;
8 - клапан горючего газа;
9 - колесный упор.

Рис. 1 Горелка модели ГП-6П-10 ДЖЕТ 676 00 00 00

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:
- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- резиновые рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356-75;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода, горючего газа.

5.2 Ослабив гайки крепления колесных упоров установите их на необходимое расстояние и после этого затяните гайки. Максимальное выдвижение колесных упоров - 38 мм от среза мундштуков. Затяжку гаек проверяйте каждый раз перед работой.
5.3 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.
5.4 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.
5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.
5.6 При возникновении внутреннего горения или хлопках в мундштуках, коллекторе или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.
5.7 Периодически очищайте мундштуки от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопло мундштука очищать медной или алюминиевой иглой. Диаметр сопла мундштука 1,9 мм. Диаметр отверстия инжектора 1,9 мм.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:
- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве природного газа, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013-97, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080-79.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранение и транспортирования горелки по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Горелка модели ГП-6П-10 ДЖЕТ 676 00 00 00 изготовлена, испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:_____

9.3 Дата выпуска:_____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 3-х месяцев со дня продажи, но не более 6 месяцев с даты изготовления

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.25548/22 от 26.01.2022
Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
http://www.promjet.ru