ОКП 36 4533

Горелка газокислородная ГЗУ ДЖЕТ 480

ПАСПОРТ ДЖЕТ 480 00 00 00 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка модели ГЗУ ДЖЕТ 480 ручная многопламенная подогревающая, предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего пропан-бутановой смеси и кислорода чистотой не ниже 98,5 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:
от минус 20 до плюс 40ºС — при работе на пропан-бутане.

Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (7)» - горелка ГЗУ ДЖЕТ.480.00.00.00 с многопламенным мундштуком 7П, длиной 500 мм.

«Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (8) 700 мм» - горелка ГЗУ ДЖЕТ.480.00.00.00-04 с многопламенным мундштуком 8П , длиной 700 мм.

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Длина L, мм	Наконечник	Масса, кг
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (7)	ДЖЕТ 480 00 00 00	500	7П	0,7
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (6)	ДЖЕТ 480 00 00 00-01	500	6П	0,7
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (8)	ДЖЕТ 480 00 00 00-02	500	8П	0,7
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (7) 700 мм	ДЖЕТ 480 00 00 00-03	700	7П	0,75
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (8) 700 мм	ДЖЕТ 480 00 00 00-04	700	8П	0,75
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (7) 1000 мм	ДЖЕТ 480 00 00 00-05	1000	7П	0,9
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (8) 1000 мм	ДЖЕТ 480 00 00 00-06	1000	8П	0,9
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (7) 800 мм	ДЖЕТ 480 00 00 00-07	800	7П	0,8
Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480 (8) 800 мм	ДЖЕТ 480 00 00 00-08	800	8П	0,8

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 2

Характеристика		Параметры горелки ГЗУ Джет 480 с наконечником		
		6П	7П	8П
Давление газов на входе в горелку, МПа				
кислород		0,3-0,6		
пропанобутановая смесь		0,15-0,3		
Расход газов м^3/ч				
кислород		1,5-2,0	2,2-2,9	3,4-4,5
пропанобутановая смесь		0,43-0,6	0,6-0,83	0,9-1,3
Температура пламени в средней зоне *, ^{0}С				
Пропанобутановой смеси		2100-2300		
Расчетная тепловая мощность, квт				
Пропанобутановой смеси		12-17	17-24	26-38
Масса горелки, не более, кг		См. табл.1		
габаритные размеры, мм	Длина	См. табл.1		
	Ширина	70		
	Высота	155		

*Средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- Горелка в сборе с наконечником - 1шт.
- Паспорт ДЖЕТ 480 00 00 00 ПС - 1шт.

- Сменные наконечники см. табл.3

Таблица 3

Наименование	Обозначение	Мунд-штук	Инжек-тор	Количество отверстий в мундштуке, шт.
Наконечник 6П	ДЖЕТ 480 01 00 00-01	6П	6	12
Наконечник 7П*	ДЖЕТ 480 01 00 00	7П	7	16
Наконечник 8П	ДЖЕТ 480 01 00 00-02	8П	8	24

* Основная комплектация. Другие наконечники поставляются по заказу

- Комплект монтажных частей:

Ниппель ДЖЕТ 000 055 012 - 2шт.
Гайка М16х1,5 ДЖЕТ 000.055.015 - 1шт.
Гайка М16х1,5 LH ДЖЕТ 000 055 015-01 - 1шт.

- Комплект ЗИП

Кольцо 009-012-19 по ГОСТ 9833-75 - 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Устройство и работа горелки ГЗУ ДЖЕТ 480 показаны на рис.1.

4.2 Горелка состоит из ствола 1 и наконечника 2, присоединенного к стволу накидной гайкой. Наконечник состоит из смесительной камеры (маркировка 5П) со съемным инжектором (маркировка см.табл.2), трубки и съемного мундштука 3 (маркировка см.табл.3). Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода 4 и горючего газа 5 и присоединительные штуцеры кислорода 6 и горючего газа 7.

4.3 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с синим маховиком в инжектор и смесительную камеру.

4.4 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.5 Рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356

4.6 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора создает разряжение в смесительной камере, куда засасывается горючий газ. В смесительной камере происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к многочисленным выходным отверстиям мундштука, на выходе из которых смесь горит.

4.7 Регулирование мощности пламени производится клапанами и изменением давления на редукторах кислорода и газа.

4.8 Уплотнительное кольцо смесителя — 009-012-19 ГОСТ 9833

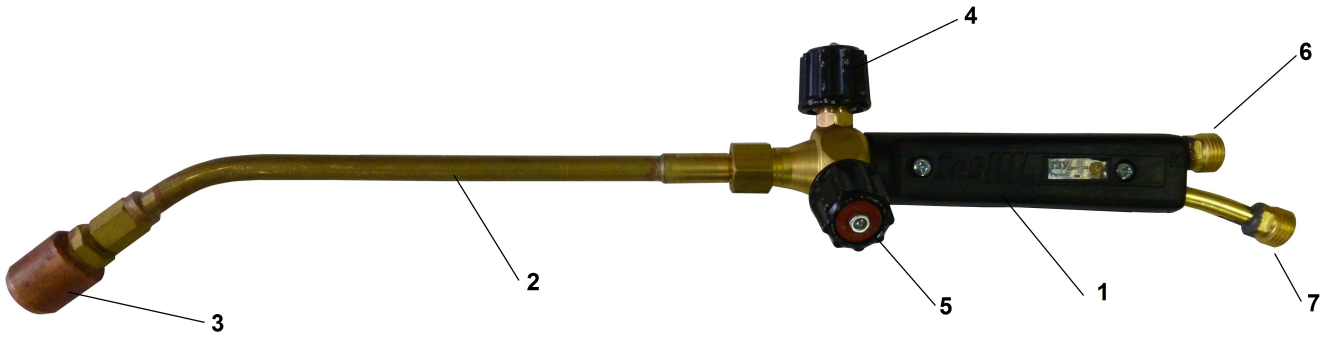

Рис.1 Горелка ГЗУ ДЖЕТ 480

1 - Ствол; 2 - Наконечник; 3 - Мундштук; 4 - Клапан кислорода; 5 - Клапан горючего газа; 6 - Штуцер кислорода; 7 - Штуцер горючего газа

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- правильность подвода кислорода и горючего газа;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.3 Откройте кислородный клапан и продуйте горелку от горючей смеси.

5.4 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборота клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя, в случае неправильной формы ядра пламени необходимо прочистить и продуть выходные каналы мундштука. Правильная форма пламени показана на рис.2.

Рис.2 Пламя горелки ГЗУ ДЖЕТ 480 (7)

5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород. При перерыве в работе следует закрыть вентили на баллонах горючего газа и кислорода и, открыв клапаны горелки, выпустить горючий газ и кислород из рукавов.

5.6 Содержите горелку в чистоте. Периодически очищайте наружную поверхность мундштука от нагара и металлических брызг наждачным полотном или мелким напильником, Сопла мундштука очищать медной или алюминиевой иглой. Повреждение присоединительных штуцеров не допускается.

5.7 Затяжка сальников клапанов регулируется по мере их износа или ослабления гайкой ключ 17 мм, не допуская как утечек газа, так и заклинивания штока.

5.8 Если при зажигании пламени возникает хлопок, необходимо проверить: герметично ли затянута накидная гайка наконечника, достаточно ли давление кислорода и нет ли препятствий для прохождения горючего газа. При хлопках или обратном ударе необходимо быстро перекрыть газовый, а затем кислородный вентили горелки. Хлопки могут наблюдаться и у исправной горелки после продолжительной работы при сильном нагреве мундштука. После обратного удара необходимо прочистить и продуть выходные каналы инжектора и мундштука, подтянуть мундштук и накидные гайки.

5.9 Данные горелки предназначены для работы с определенным расходом газа. Эксплуатация с меньшим расходом, от рекомендуемого, приводит к возможности появления внутреннего горения в мундштуке, перегреву, а в дальнейшем и к обратному удару.

5.10 Инжектор при засорении очищать медной или алюминиевой иглой.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходим использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.05

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Горелка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранение и транспортирования горелок – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГЗУ ДЖЕТ 480 (_____) _____ ДЖЕТ 480 00 00 00 _____ изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006, ГОСТ 1077 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:_____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

http://www.promjet.ru