

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ

ПГАр-6-з, ПГА-40-з, ПГАр-6, ПГА-40

ПАСПОРТ

ДЖЕТ 468 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные моделей ПГА-40-з, ПГАр-6-з закрытого типа и ПГА-40, ПГАр-6 открытого типа предназначены для распределения, редуцирования давления и регулирования расхода аргона потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-2107-200 изготавливаются по техническим условиям ТУ 3712-008-54455145-2007, редукторы Ар-6 по ТУ 3645-003-13071510-2006, регуляторы А-40 по ТУ 3645-009-54455145-2008.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГА-40-з ДЖЕТ 468 00 00 00» - пост газоразборный закрытого типа модели ПГА-40-з аргоновый с редуктором Ар-30, с присоединительной резьбой G1/2.

«Пост газоразборный ПГАр-6 ДЖЕТ 468 10 00 00-01» - пост газоразборный открытого типа модели ПГАр-6 аргоновый с регулятором А-40, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица1

Обозначение	Модель	Сборочные единицы, входящие в пост				
		Клапан		Редуктор, регулятор расхода		Бокс
		Обозначен.	Модель	Обозначение	Модель	Модель
ДЖЕТ 468 00 00 00	ПГАр-6-з	ДЖЕТ 000 230 000 -03	К-2107- 200	ДЖЕТ 216 00 00 00	Ар-30	ЩМП-1-1
ДЖЕТ 468 00 00 00-01	ПГА-40-з			ДЖЕТ 216 00 00 00-01	А-40	
ДЖЕТ 468 10 00 00	ПГАр-6			ДЖЕТ 216 00 00 00	Ар-30	
ДЖЕТ 468 10 00 00-01	ПГА-40			ДЖЕТ 216 00 00 00-01	А-40	

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика		Модель			
		ПГАр-6-з	ПГА-40-з	ПГАр-6	ПГА-40
Рабочая среда		Аргон			
Пропускная способность, не более	л/мин	30	40	30	40
Давление МПа, не более	входное	20			
	выходное	0,6			
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа, не более		0,8			
Диаметр условного прохода клапана, мм		4,0			
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ6357	G 1/2			
	выходная	M16x1,5			
Масса кг, не более		6,0			
Габаритные размеры, мм, не более		400x300x150		155x195x210max	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	Модель			
	ПГАр-6-з	ПГА-40-з	ПГАр-6	ПГА-40
Пост газоразборный ДЖЕТ 468 00 00 00	1	-	-	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 468 00 00 00-01	-	1	-	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 468 10 00 00	-	-	1	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 468 10 00 00-01	-	-	-	1
Паспорт ДЖЕТ 468 00 00 00 ПС	1			
Паспорт Клапан К-2107-200	1			
Паспорт Редуктор Ар-30	1	-	1	-
Паспорт Регулятор А-40	-	1	-	1
Ключи от бокса	2		-	
<i>Комплект монтажных частей:</i>				
Гайка накидная М16х1,5				1
Ниппель универсальный дуб/9				1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

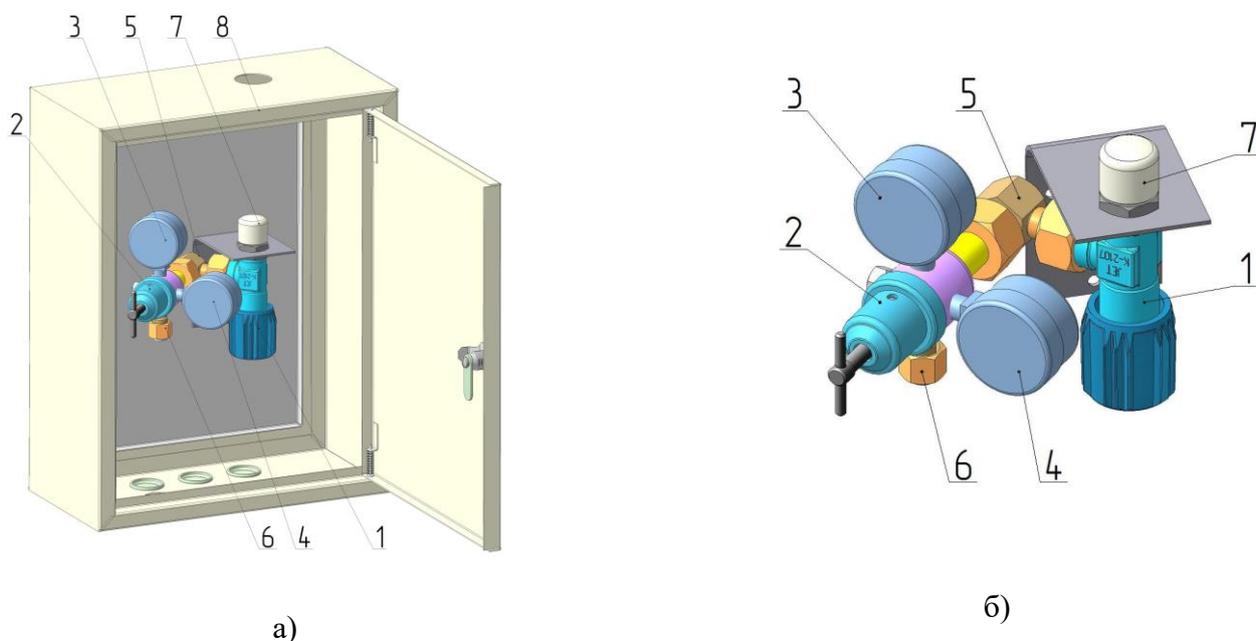


Рис. 1. Пост газоразборный: а - ПГАр-6-з / ПГА-40-з; б - ПГАр-6 / ПГА-40

1- клапан; 2 - редуктор, регулятор; 3 - расходомер; 4 - манометр; 5 - угольник; 6 - заглушка; 7 - транспортная заглушка; 8 - бокс

4.2 Редуктор (регулятор) 2 присоединяется к клапану 1 через угольник 5 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере редуктора, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405, которые контролирует входное и выходное давления.

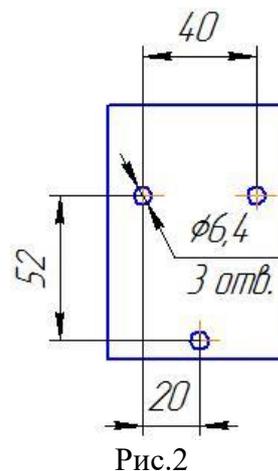
4.4 Регулятор снабжен манометром высокого давления 4, расходомером 3 для контроля расхода газа со шкалой расхода и шкалой рабочего давления и дозирующей шайбой (дюзой) для его регулирования.

4.5 Редуктор и регулятор оборудованы предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах указанных в табл.2.

4.6 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, в нерабочий период эксплуатации закрытый заглушкой 6. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 7.

4.7 Пост газоразборный закрытый размещен в закрываемом на ключ боксе 8.

4.8 Схему расположения отверстий крепления на стене кронштейна поста газоразборного открытого см.рис.2.



5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра, расходомера (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование. Медленно открыть клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт). Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал. При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00.
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.
- «Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.
- Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапан при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв присоединяемое оборудование необходимо установить на выходной штуцер редуктора (регулятора) заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газоразборный ПГАр-6 ____, ПГА-40 ____ ДЖЕТ 468 __ 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3712-008-54455145-2007, ТУ 3645-009-54455145-2008 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация о соответствии ТС № RU. Д-RU.АГ73.В.08437 от 30.12.2013

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>