

# Присоединительная арматура к баллонам для пропана

## ЭТИКЕТКА



Наименование	Марка	Обозначение	Количество шт. в поставке
Вентиль к 1л баллону	M1	ДЖЕТ 000 430 100	
Клапан переходник к 5л баллону под рукав $\text{d}6/9$	M2	ДЖЕТ 000 430 200	
Клапан переходник к 5л баллону, штуцер Sp.21,8LN	M2	ДЖЕТ 000 430 200-01	
+Клапан переходник к 5л баллону, штуцер M16x1,5LN	M2	ДЖЕТ 000 430 200-02	
Переходник $\text{d}6/9$ с гайкой к 50л баллону	M4	ДЖЕТ 000 430 350	
Переходник $\text{d}9$ с гайкой к 50л баллону	M4	ДЖЕТ 000 430 350-01	
Ниппель Ду9	Ду9 (ал)	ДЖЕТ 000 055 012	
Ниппель Ду9	Ду9	ДЖЕТ 000 055 012-01	
Гайка M16x1,5	M16x1,5	ДЖЕТ 000 055 015-02	
Гайка M16x1,5	M16x1,5LN	ДЖЕТ 000 055 015-03	

### 1. Назначение

Присоединительная арматура устанавливается на баллоны для пропана различного объёма номинальным давлением газа  $\text{PN} \leq 16 \text{ кгс/см}^2$

Для подключения к баллонам используются монтажные части см. табл.1 и рис.1, 2, 3.



Рис.1 Вентиль к 1л баллону



Рис.2 Клапан переходник к 5л баллону



Рис. 3 Переходник  $\text{d}6/9$  с гайкой к 50л баллону

### 2. Основные технические данные

Основные технические данные приведены в таблице 1

Таблица 1

Обозначение	Присоединительная резьба вход/выход	Диу рукава на выходе, мм	Давление газа, РН, кгс/см <sup>2</sup>	Материал	Масса, кг
ДЖЕТ 000 430 100	M14x1,5 / -	6	16	латунь	0,13
ДЖЕТ 000 430 200	Скоба / -	6 и 9		сталь	0,35
ДЖЕТ 000 430 200-01	Скоба / Сп.21,8ЛН	-		сталь/лат	0,35
ДЖЕТ 000 430 200-02	Скоба / M16x1,5ЛН	-		сталь	0,35
ДЖЕТ 000 430 350	Сп.21,8ЛН / -	6 и 9		сталь	0,1
ДЖЕТ 000 430 350-01	Сп.21,8ЛН / -	9		сталь	0,1
ДЖЕТ 000 055 012	-	9		Д16Т	0,008
ДЖЕТ 000 055 012-01	-	9		латунь	0,023
ДЖЕТ 000 055 015-02	M16x1,5	-		-	латунь
ДЖЕТ 000 055 015-03	M16x1,5ЛН	-	латунь		0,02

### 3. Эксплуатация

3.1 Переходник М1, предварительно закрыв его клапан маховиком, вкрутить в резьбовое гнездо однолитрового баллона. Присоединить к ниппелю рукав ду6, затянув его соответствующим хомутом.

3.2 На переходнике М2, при установке его на пятилитровый баллон:

3.2.1 Открутить стакан от корпуса на 1-2 витка;

3.2.2 Вытянуть скобу до упора;

3.2.3 Установить стакан на горловину клапана баллона и, сдвинув скобу обратно, закрепить стакан на горловине;

3.2.4 Сориентировав ниппель корпуса в необходимом направлении и удерживая его крутить стакан до обжатия уплотнения в корпусе.

3.2.5 Присоединить к ниппелю рукав ду6 или ду9, затянув его соответствующим хомутом.

3.3 Переходник М4 накрутить на штуцер клапана пятилитрового баллона.

Присоединить к ниппелю рукав ду6 или ду9, затянув его соответствующим хомутом.

### 4. Свидетельство о приемке

Арматура изготовлена, испытана, обезжирена, согласно ТУ 3645-011-54455145-2007, соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753) и признана годной для эксплуатации.

Отметка о приемке:

Дата выпуска \_\_\_\_\_

### 5. Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения эксплуатации.

5.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12-ти месяцев со дня продажи, но не более 18-ти месяцев со дня изготовления.

### 6. Сведения о сертификации

Продукция сертифицирована в составе установок ручных газовоздушных инжекторных для газопламенной обработки УГВГ.

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.ПЦ01.В.22168 от 20.02.2017.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>