

jet.

**Устройство заправочное кислородное
со бросным клапаном
ПАСПОРТ
ДЖЕТ 678 00 00 00 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Устройство заправочное кислородное предназначено для заправки кислородом и другими инертными газами (азот, гелий, аргон) баллонов объема 1, 2, 5 или 10 л от баллонов объема 40 и 50 л, а также может быть использовано при заправке от моноблока.

Указанное устройство изготавливается климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 40 °C.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Технические характеристики см. табл.1

Таблица 1

Характеристики		ДЖЕТ 678 00 00 00
Номинальное рабочее давление, МПа		20
Присоединительные резьбы	входная	G3/4
	выходная	G3/4
Габаритные размеры, мм		225x180x58
Масса не более, кг		1,18

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность устройства заправочного приведена в табл.2

Таблица 2

	Комплектность, шт
Устройство заправочное кислородное в сборе ДЖЕТ 678 00 00 00	1
Паспорт Устройство заправочное кислородное ДЖЕТ 678 00 00 00 ПС	1
Паспорт Клапан запорный К-2107-200 ДЖЕТ 003 100 100 ПС	1
Упаковка	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Устройство заправочное (рис.1) состоит из запорного клапана 1, заправочного узла 2 к с установленными манометром 3 для контроля давления и двух штуцеров с накидными гайками 4 для соединения баллонов.

4.2 Принцип действия заправки основан на свободном перетекании газа, из баллона с высоким давлением в баллон с низким давлением. Процесс заправки завершен, когда давление в баллонах выровнялось.

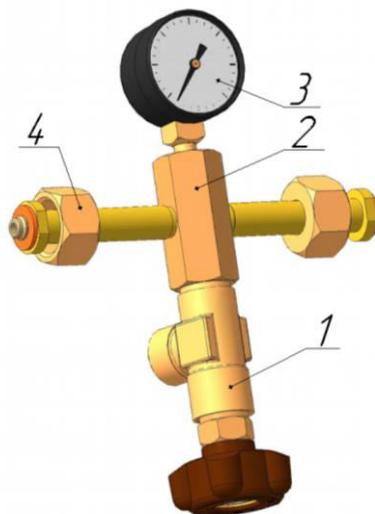


Рис. 1. Устройство заправочное кислородное со сбросным клапаном.

1 - клапан запорный К-2107-200; 2 - узел заправочный;
3 - манометр заправочного узла; 4 - гайки G3/4 заправочного узла.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Присоединить заправочное устройство к вентилю заправляемого баллона.

5.2 Положить заправляющий и заправляемый баллоны горизонтально рядом друг с другом и присоединить заправочное устройство к вентилю заправляющего баллона. Не допускается заправка баллона на весу.

5.3 Плавно открыть вентиль заправляющего баллона, проверить утечки в соединениях и давление на манометре.

5.4 Плавно открыть вентиль заправляемого баллона и начать заправку. В процессе заправки заправляемый баллон нагревается, для уменьшения нагрева необходимо уменьшить скорость перекачки, прикрыв любой из вентилей.

5.5 Заправка считается оконченной после установления постоянного давления:

$$P_2 = (P_1 \times V_1) / (V_1 + V_2), \text{ где}$$

P_1 – давление в заправляющем баллоне,

P_2 - давление после заправки,

V_1 – объем заправляющего баллона,

V_2 - объем заправляемого баллона,

5.6 После окончания заправки, закрыть вентили баллонов, открыть клапан заправочного устройства сбросив давление внутри него, после чего отсоединить заправляемый баллон.

5.7 После остывания кислорода в заправляемом баллоне давление в нем упадет до величины:

$$P_2 = P_1 \times (T_2 + 273) / (T_1 + 273), \text{ где}$$

P_1 – давление в баллоне сразу после заправки,

P_2 - давление в баллоне после остывания его до температуры окружающей среды,

T_1 – температура баллона во время заправки, в град. Цельсия

T_2 - температуры окружающей среды, в град. Цельсия

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-Правила противопожарного режима в РФ.

-Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 12.2.003.

6.2 При эксплуатации запрещается работать узлом заправочным:

- при нарушении герметичности и механической прочности разъемных и неразъемных соединений;

- со следами загрязнения маслом.

6.3 Запрещается полностью расходовать газ находящийся в баллонах. Остаточное давление газов в баллонах должно быть не менее 0,05-0,1 МПа.

6.4 Хранить заправочное устройство в упаковке. Допускается закрытый полиэтиленовый пакет.

6.5 Не допускать загрязнения устройства пылью. При загрязнении протереть не допуская попадания пыли во внутренние каналы.

Продувка сжатым воздухом запрещена.

6.6 Не допускать попадания внутрь устройства воды, масла и нефтепродуктов. При попадании воды промывка допускается кислородобезопасным растворителем (уайтспирит).

При попадании масла или нефтепродуктов – эксплуатация запрещается.

6.7 Не подвергать устройство внешним воздействиям, могущим вызвать поломку манометра, забоины на присоединительных резьбах и уплотнительных прокладках. При повреждении манометра - заменить на исправный того же класса. При повреждении прокладок – заменить на новые. При повреждении присоединительных резьб – устройство непригодно к эксплуатации.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранение и транспортирования комплектов – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Устройство заправочное кислородное со сбросным клапаном ДЖЕТ 678 00 00 00 изготовлено, испытано в соответствии с технической документацией и признано годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЕ О СЕРТИФИКАЦИИ

Устройство заправочное ДЖЕТ 678 00 00 00 сертифицировано в составе комплектов переносных для газопламенной обработки.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- РА01.В 67754/21

Срок действия по 15.09.2026 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>