

**Установка  
нагревательная линейная  
колесная ГВ-Л1300  
ДЖЕТ 670**

**ПАСПОРТ  
ДЖЕТ 670 00 00 00 ПС**



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Установка нагревательная линейная колесная ГВ-Л1500 ДЖЕТ 670 предназначена для проведения работ связанных с нагреванием плоской поверхности, с использованием в качестве горючего газа пропано-бутановой смеси.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40°С.

1.3 Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:  
«Установка нагревательная линейная колесная ГВ-Л1500 ДЖЕТ 670»

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Горелка	ДЖЕТ 670 00 00 00
Горючий газ	Пропано-бутановая смесь
Рабочее давление горючего газа, МПа	0,4-0,6
Количество огневых наконечников, шт.	12
Диаметр отверстия жиклера, мм	1,0
Расход газа, при давлении 0,2 МПа, кг/ч	25
Расход газа при давлении 0,2МПа, м <sup>3</sup> /ч	12,8
Температура пламени, °С	1100
Ширина фронта пламени, мм	1300
Масса установки, кг	140*
Габаритные размеры, мм	2220x1500x1100*

Примечание. \*Габариты и масса указаны с установленным и полностью заправленными баллонами.

2.2 Шумовые характеристики горелки не должны превышать величин указанных в табл. 3

Таблица 3

Уровни звуковой мощности, L <sub>w</sub> , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								
Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	87	94	99	97	97	97	87	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, L <sub>wa</sub> , дБА						101		
Эквивалентный уровень звука излучения, L <sub>раег</sub> , дБА						90		

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Установка нагревательная линейная колесная

ГВ-Л1500 ДЖЕТ 670

-Паспорт ДЖЕТ 670 00 00 00 ПС

Спецификацию комплекта см. приложение А.

1 компл.\*

1 шт.

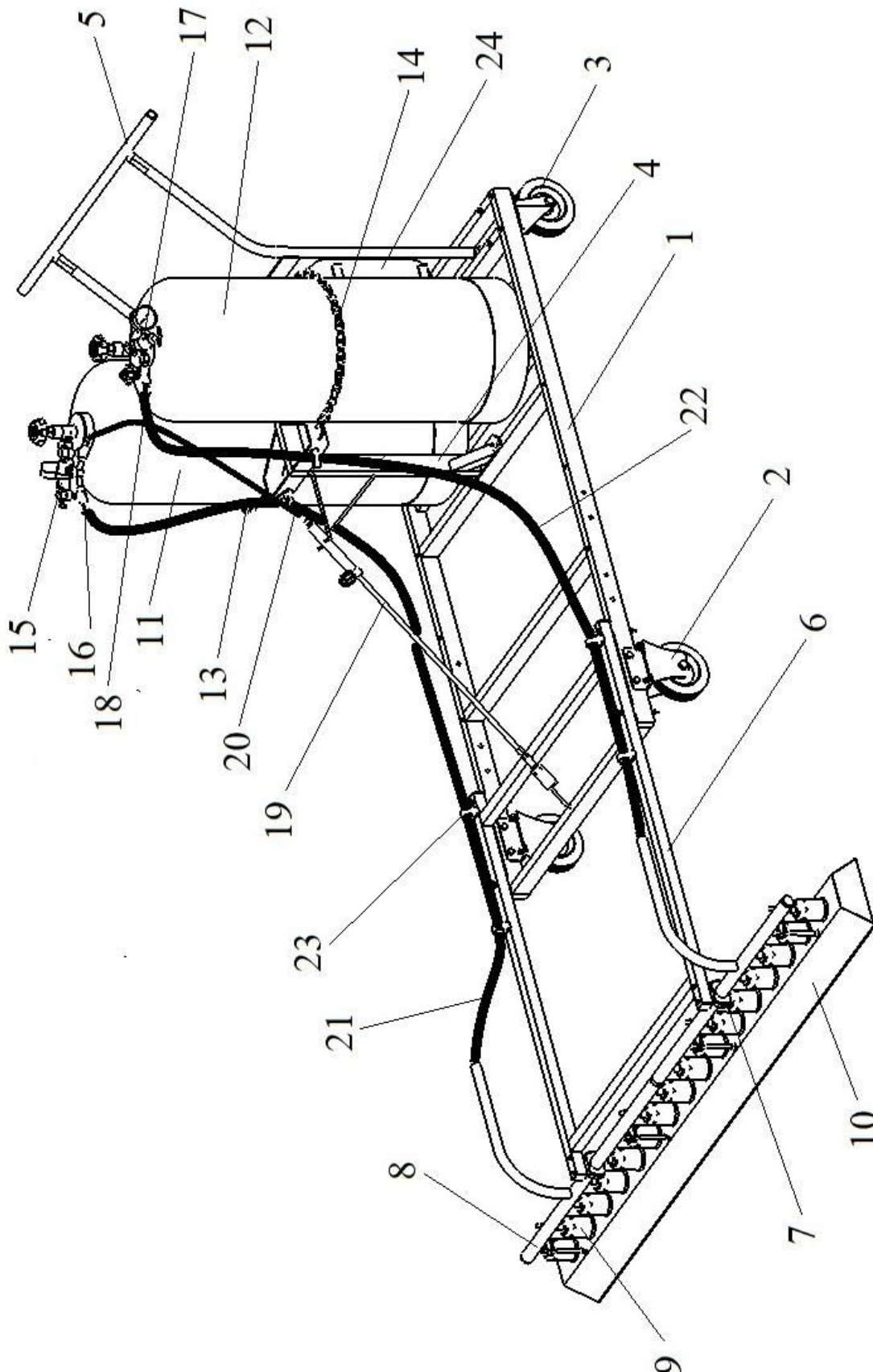


Рис. 1 Установка ГВ-Л1500 ДЖЕТ 670

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Установка ГВ-Л1500 ДЖЕТ 670 состоит из колесной тележки 1, с 2 фиксированными 2 и 2 поворотными колесными опорами 3. На тележке установлен ложемент 4 для закрепления газовых баллонов, рукоятка 5 для перемещения тележки, рама горелки 6 с опорами 7 для закрепления горелки. К раме горелки крепится горелка 8 с огневыми наконечниками 9 (16 шт.) и защитными экранами, передним 10 и задним 25. Задний защитный экран устанавливается так чтобы зазор между ним и поверхностью был не менее 20 мм (см.Рис.4) Газовые баллоны 11 и 12 (в комплект поставки не входят) устанавливаются на тележку, и фиксируются к ложементу цепями 13 и 14 с карабинами и талрепами. На вентиль одного баллона устанавливается газовый редуктор БПО-5 15 с выходным двухветвильным тройником 16, на вентиль другого баллона устанавливается редуктор БПО-5 17 с выходным вентиляем 18. На тележку устанавливается запальная горелка 19 и присоединяется рукавом Ду6 20 к одному из вентилях тройника. К другому вентилю тройника присоединяется рукав Ду9 21 идущий к первому присоединительному штуцеру газовой горелки. К выходному вентилю второго редуктора присоединяется рукав Ду9 22 идущий к другому присоединительному штуцеру газовой горелки. Рукава фиксируются зажимами 23. На тележку устанавливается огнетушитель ОУ-2 24 (поставляется по заказу).

4.2 Принцип работы горелки - инжекторный. Дозирующие газовые жиклеры расположены в основании наконечников. Горючий газ через жиклер попадает в наконечник и через боковые отверстия засасывает воздух для образования смеси. Образовавшаяся смесь сгорает, образуя пламя на выходе из наконечника.

**Для обеспечения нормальной работы горелки боковые отверстия и жиклеры наконечников должны быть чистыми и полностью открытыми.**

4.3 В клапанах горелки применены уплотнительные кольца 007-010-19 ГОСТ 9833.

4.4 Горелка поставляется в разобранном виде. Крепеж установлен на места его применения.

4.5 Порядок сборки установки ГВ-Л1500 (см. рис.2, Приложение А).

4.5.1 Прикрепить в задней части рамы тележки (5) колесные опоры поворотные (29) болтами (21), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27).

4.5.2 Прикрепить в передней части рамы тележки (5) колесные опоры фиксированные (30), соединенные с уголками (17) болтами (19), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27). Уголки прикрепляются к раме тележки болтами (20), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27) в поперечные отверстия рамы тележки.

4.5.3 Прикрепить к раме тележке ложемент (6) болтами (21), гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27).

4.5.4 Вставить во втулки рамы тележке рукоятку (7) и зафиксировать их болтами (18), гайками (23) с шайбами (25). Поперечную планку рукоятки прикрепить к ложементу винтами (22), гайками (23) с шайбами (25).

4.5.5 Прикрепить к петлям ложемента цепи (32) и талрепы (31) с помощью карабинов (28).

4.5.6 Рама горелки прикреплена к раме тележки в транспортном положении. Для закрепления ее в рабочее положение необходимо открутить гайки на крепежных шпильках.

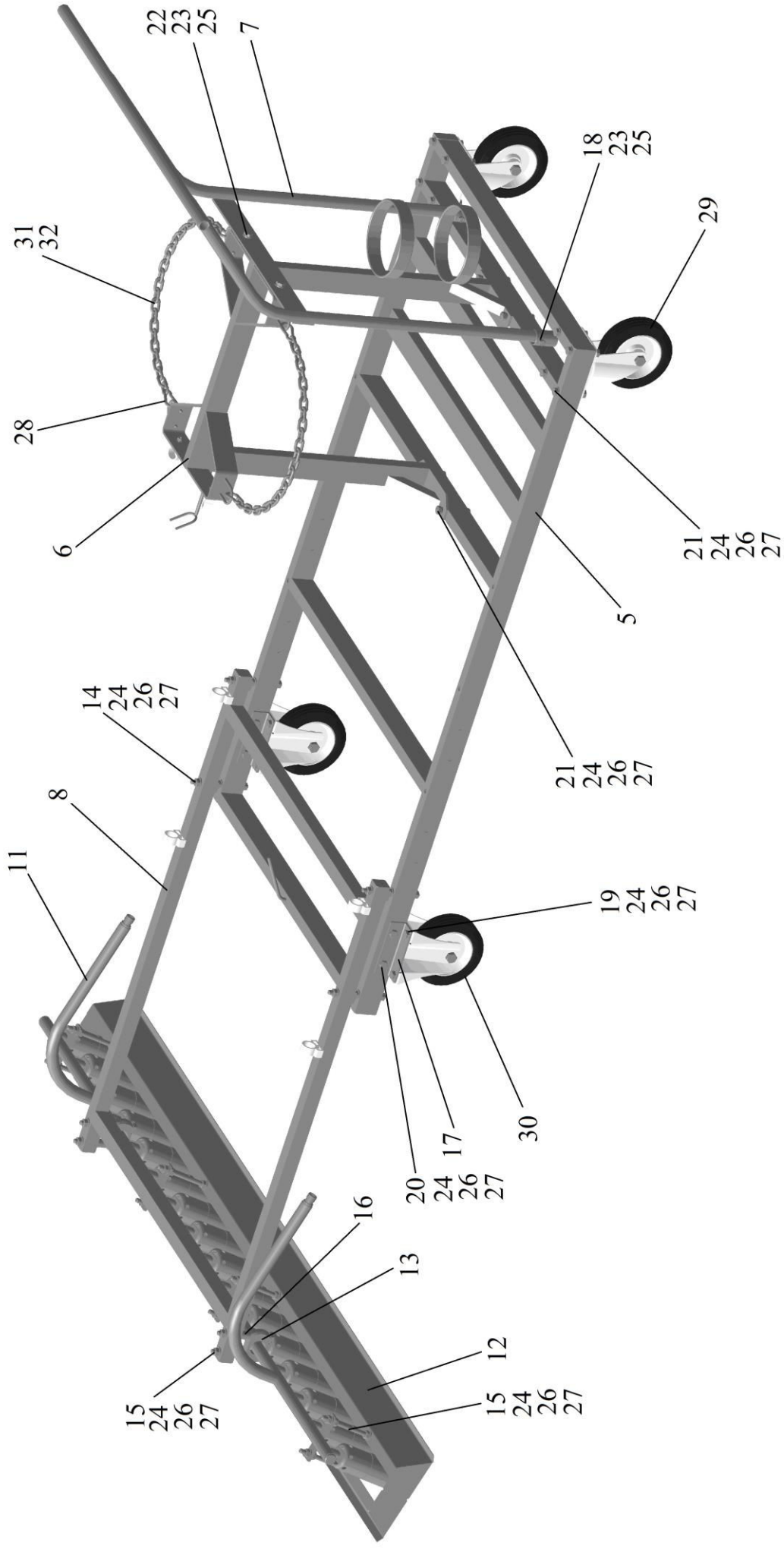


Рис.2 Тележка установки ГВ-Л1500 с горелкой

4.5.7 Для установки рамы горелки в рабочее положение четыре шпильки (14) установить в отверстия в передней части рамы тележки (см.рис.3) и закрепить гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27). На две передние шпильки установить по 4 шайбы (26), после чего закрепить на них раму горелки (8) и зафиксировать ее гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27).

4.5.8 Горелка (11) поставляется в сборе с наконечниками. Для закрепления ее на раме горелки (1) используются четыре отверстия в её передней части. Для закрепления используются 2 комплекта опор (13), которые охватывают коллектор горелки и шпильками (15) с гайками (24) с шайбами плоскими (26) и шайбами пружинными (27), через втулки (16) прикрепляются к раме горелки. Во время этой операции проводится установка угла наклона горелки (п.5.8).

4.5.9 Отражатели (12) прикрепляются шпильками (15) с гайками (24) с шайбами плоскими (26) к кронштейнам горелки и выравниваются (см. рис.5).

4.5.10 К одному редуктору БПО-5 (4) прикрепить тройник вентильный (1), к другому редуктору БПО-5 (4) прикрепить клапан запорный (2).

4.5.11 Один рукав газовый Ду9 (9) соединяется с правым штуцером горелки (2) и правым из выходных штуцеров тройника (1).

4.5.12 Другой рукав газовый Ду9 (9) соединяется с левым штуцером горелки (2) и штуцером клапана (2).

4.5.13 Рукав газовый Ду6 (10) соединяется с горелкой ГВ ДЖЕТ 179 Р2 (3) и левым штуцером тройника (1).

4.5.14 Рукава газовые (9) зафиксировать на тележке и ложементе штатными хомутами.

4.5.15 Установить огнетушитель ОУ-2 в гнездо ложемента.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Перед началом работы убедиться в отсутствии механических повреждений на деталях и узлах горелки, газовых рукавов, редукторов и баллонов.

Рукава резиновые для горючего газа должен быть типа I по ГОСТ 9356-75.

5.2 Установить заправленные баллоны на тележку и закрепить их цепями, затянуть талрепы.

5.3 Присоединить редукторы БПО-5 к баллонам. Установить рабочее давление  $0,25 \pm 0,05$  МПа.

5.4 При закрытых рабочих вентилях горелки открыть клапан запальной горелки и зажечь горелку.

5.5 Открыть выходные вентили горелки и зажечь все наконечники, ведя запальной горелкой от одного края горелки до другого.

5.5 Запальную горелку потушить и установить кронштейн тележки.

5.6 После окончания работы закрыть вентили баллонов пропана, и после гашения горелок закрыть вентили горелки.

5.7 Конструкция рамы горелки позволяет регулировать зазор между нагреваемой поверхностью и наконечниками, путем установки регулировочных шайб. Установка по одной дополнительной шайбе (поз.1) на передние шпильки крепления рамы горелки (поз.2) к раме тележки (поз.3) с каждой стороны (рис.3) приподнимает горелку на 5,5 мм, 2 шайбы — 11 мм, 3 шайбы — 16 мм, 4 шайбы — 22 мм, шайб (поз.1). Установка шайб на задние шпильки — опускает (рис.4). Для установки регулировочных шайб следует открутить верхние гайки (поз.4) крепления рамы

горелки, снять раму горелки и установить шайбы, после чего установить обратно раму горелки и затянуть гайки.

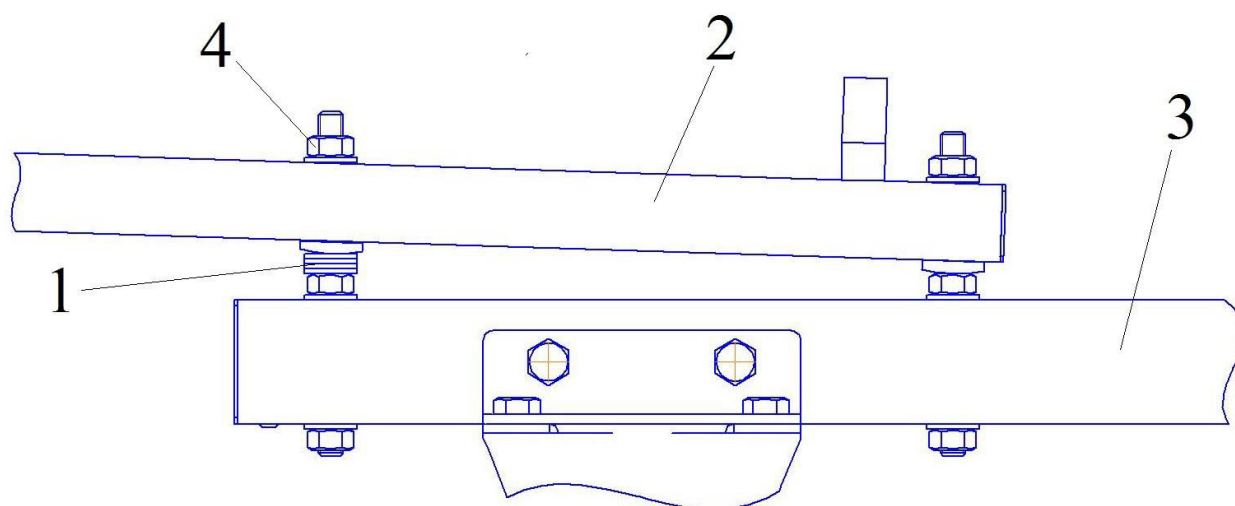


Рис.3

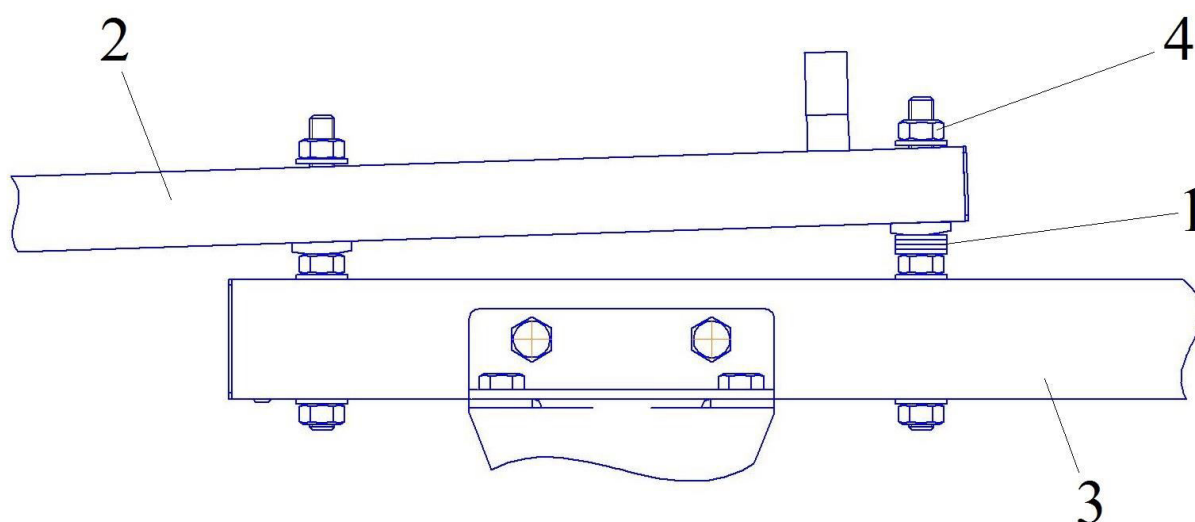


Рис.4

5.8 Конструкция опор горелки позволяет регулировать угол наклона наконечников к нагреваемой поверхности (рис.5). Рекомендуется устанавливать угол в диапазоне 10-20 градусов вперед. Для этого необходимо ослабить затяжку гаек 1 опор 2, установить необходимый угол и затянуть.

5.9 Расстояние от торца наконечников 3 до обрабатываемой поверхности устанавливается опытным путем. Рекомендуемое расстояние 25-40 мм. Меньшее расстояние повышает эффективность нагрева, но вызывает перегрев наконечников.

5.10 Установка защитных экранов производится так чтобы расстояние до обрабатываемой поверхности заднего экрана 4 было минимальным, но он не задевал ее. Рекомендуется 20 мм. Передний экран устанавливается на 10-15 мм выше установки уровня наконечников.

5.11 При неконтролируемом воспламенении посторонних материалов на обрабатываемой установкой поверхности потушить их имеющимся в комплекте установки огнетушителем.

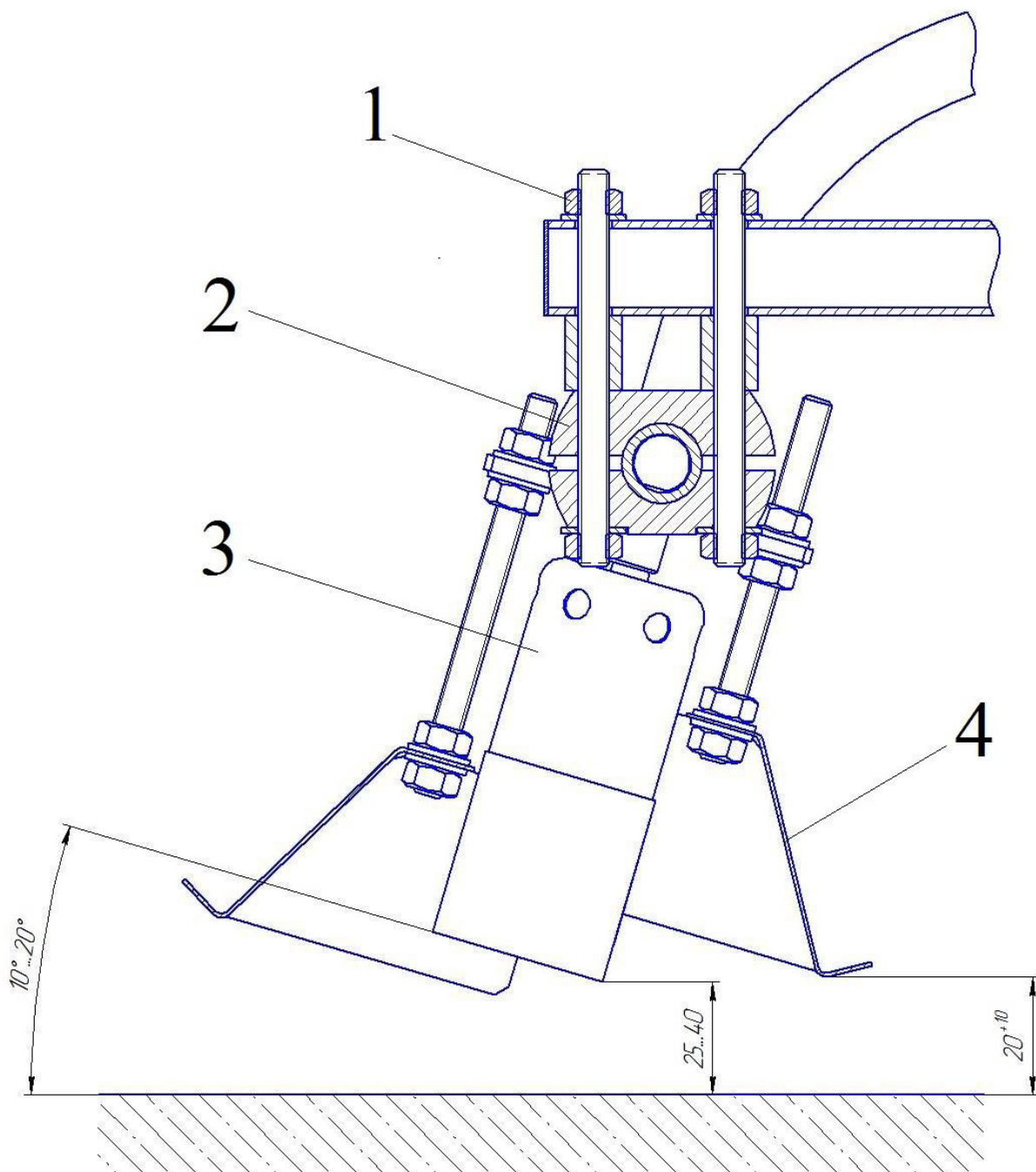


Рис.5

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.



6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т. д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения установки – 1(Л) по ГОСТ 15150-69.

7.2 Условия транспортирования горелки– по группе 2 (С) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Установка ГВ-Л1500 ДЖЕТ 670 изготовлена, испытана в соответствии с ТУ 3645-005-13071510-06 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д- RU.ПЦ01.В.22168 от 20.02.2017.

Инв. №	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание	Перв. примен.			
							Формат	Зона	Поз.	
									<u>Сборочные единицы</u>	
								1	ДЖЕТ.123.06.00.00-05	
									Тройник вентильный пропановый 2п-ВП-2	
								1	ДЖЕТ.177.10.00.00-01	
									Клапан запорный К-1408ПГ-16	
								1	ДЖЕТ.179.00.00.00-02	
									Горелка ГВ Р2	
								2	ДЖЕТ.601.00.00.00	
									Редуктор БПО-5	
A1								1	ДЖЕТ.670.00.01.00 СБ	
									Рама тележки	
A2								1	ДЖЕТ.670.00.03.00 СБ	
									Ложемент	
A2								1	ДЖЕТ.670.00.04.00 СБ	
									Рукоятка	
								1	ДЖЕТ.670.00.06.00 СБ	
									Рама горелки	
								2	ДЖЕТ.670.00.11.00	
								1	ДЖЕТ.670.00.12.00	
								1	ДЖЕТ.670.02.00.00	
									Рукав газовый	
								2	ДЖЕТ.670.03.00.00	
									Отражатель	
									<u>Детали</u>	
A3								2	ДЖЕТ.670.00.00.03	
								4	ДЖЕТ.670.00.00.04	
								12	ДЖЕТ.670.00.00.05	
								4	ДЖЕТ.670.00.00.07	
								4	ДЖЕТ.670.00.00.08	
									Втулка	
									Уголок	
					<b>ДЖЕТ.670.00.00.00</b>					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Установка нагревательная линейная колесная ГВ-Л1500			Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Макаренко		08.09.2019					1	2
Проб.										
Н.контр.										
Утв.										

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		18		Болт М6х40.096 ГОСТ 7798	2	
		19		Болт М8х20.096 ГОСТ 7798	8	
		20		Болт М8х40.096 ГОСТ 7798	4	
		21		Болт М8х55.096 ГОСТ 7798	12	
		22		Винт М6х20.096 ГОСТ 17475	2	
		23		Гайка М6.5.096 DIN 985	4	
		24		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915	74	
		25		Шайба 6.01.096 ГОСТ 6958	4	
		26		Шайба 8.01.096 ГОСТ 11371	86	
		27		Шайба 8.02.65Г ГОСТ 6402	38	
				<u>Прочие изделия</u>		
		28		Карабин пожарный 4х40 DIN 5299С	4	
		29		Опора С-3002-SLS-125 (SC-55)	2	
		30		Опора С-3007-SLS-125 (FC-55)	2	
		31		Талреп $\phi 5$ DIN1480	2	
		32		Цепь $\phi 4$ DIN 5685A L=400 мм	2	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ДЖЕТ.670.00.00.00

Лист  
2

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>