



# Узел заправочный УЗК-1

## ПАСПОРТ

### ДЖЕТ 001 200 400 ПС

#### ЕАС

#### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Узел заправочный УЗК-1 предназначен для заправки кислородом баллонов объема 1, 2, 5 или 10 л от баллонов объема 40 или 50 л в полевых условиях.

Узлы заправочные изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 40 °С.

Пример условного обозначения:

«УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400» - узел заправочный кислородный с входной резьбой G3/4 и выходной резьбой G3/4, предназначенный для заправки баллонов с выходной резьбой вентиля G3/4.

«УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400-01» - узел заправочный кислородный с входной резьбой G3/4 и выходной резьбой Sp21,8, предназначенный для заправки баллонов с выходной резьбой вентиля Sp21,8 правая.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Технические характеристики см. табл.1

Таблица 1

Характеристика	Модификация УЗК-1	
	ДЖЕТ 001 200 400	ДЖЕТ 001 200 400-01
Номинальное рабочее давление, МПа	20	20
Присоединительная резьба	входная	G3/4
	выходная	G3/4
Габаритные размеры, мм	187x86x38	
Масса не более, кг	0,27	0,26

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность узла заправочного УЗК-1 см. табл.2

Таблица 2

	Комплектность, шт	
	ДЖЕТ 001 200 400	ДЖЕТ 001 200 400-01
Узел заправочный УЗК-1 в сборе		
ДЖЕТ 001 200 400	1	-
ДЖЕТ 001 200 400-01	-	1
Паспорт ДЖЕТ 001 200 400 ПС	1	1
Упаковка	1	1

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Узел заправочный (рис.1) состоит из корпуса с установленным манометром для контроля давления в системе и двух штуцеров для соединения баллонов.

4.2 Принцип действия заправки основан на свободном перетекании газа, из баллона с высоким давлением в баллон с низким давлением. Процесс заправки завершен, когда давление в баллонах выровнялось.



Рис. 1. Узел заправочный УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Присоединить УЗК-1 к вентилю заправляемого баллона.

5.2 Положить заправляющий и заправляемый баллоны горизонтально рядом друг с другом и присоединить УЗК-1 к вентилю заправляющего баллона. Не допускается заправка баллона на весу.

5.3 Плавно открыть вентиль заправляющего баллона, проверить утечки в соединениях и давление на манометре.

5.4 Плавно открыть вентиль заправляемого баллона и начать заправку. В процессе заправки заправляемый баллон нагревается, для уменьшения нагрева необходимо уменьшить скорость перекачки, прикрыв любой из вентилях.

5.5 Заправка считается оконченной после установления постоянного давления:

$$P_2 = (P_1 \times V_1) / (V_1 + V_2) \quad , \text{ где}$$

$P_1$  – давление в заправляющем баллоне,

$P_2$  - давление после заправки,

$V_1$  – объем заправляющего баллона,

$V_2$  - объем заправляемого баллона,

5.6 После окончания заправки, закрыть вентили баллонов, снять УЗК-1 и положить его в упаковку.

5.7 После остывания кислорода в заправляемом баллоне давление в нем упадет до величины:

$$P_2 = P_1 \times (T_2 + 273) / (T_1 + 273) \quad , \text{ где}$$

$P_1$  – давление в баллоне сразу после заправки,

$P_2$  - давление в баллоне после остывания его до температуры окружающей среды,

$T_1$  – температура баллона во время заправки, в град. Цельсия

$T_2$  - температуры окружающей среды, в град. Цельсия

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-Правила противопожарного режима в РФ.

-Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 12.2.003.

6.2 При эксплуатации запрещается работать узлом заправочным:

- при нарушении герметичности и механической прочности разъемных и неразъемных соединений;

- со следами загрязнения маслом.

6.3 Запрещается полностью расходовать газ находящийся в баллонах. Остаточное давление газов в баллонах должно быть не менее 0,05-0,1 МПа.

6.4 Хранить УЗК-1 в упаковке. Допускается закрытый полиэтиленовый пакет.

6.5 Не допускать загрязнения УЗК-1 пылью. При загрязнении протереть не допуская попадания пыли во внутренние каналы.

## **Продувка сжатым воздухом запрещена.**

6.6 Не допускать попадания внутрь УЗК-1 воды, масла и нефтепродуктов. При попадании воды промывка допускается кислородобезопасным растворителем (уайтспирит).

## **При попадании масла или нефтепродуктов – эксплуатация запрещается. УЗК-1 подлежит уничтожению.**

6.7 Не подвергать УЗК-1 внешним воздействиям, могущим вызвать поломку манометра, забоины на присоединительных резьбах и уплотнительных прокладках. При повреждении манометра - заменить на исправный того же класса. При повреждении прокладок – заменить на новые. При повреждении резьбы – УЗК-1 непригодно к эксплуатации.

### **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения и транспортирования комплектов – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

### **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

### **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Узел заправочный УЗК-1 ДЖЕТ 01 200 400 \_\_\_\_\_ изготовлен, испытан в соответствии с технической документацией и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёме: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

### **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

### **11 СВЕДЕНИЕ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Узел заправочный УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400 сертифицирован в составе комплектов переносных для газопламенной обработки.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- РА01.В 67754/21

Срок действия по 15.09.2026 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>