

# ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГМ-35з

## ПАСПОРТ

### ДЖЕТ 512 00 00 00 ПС



#### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Пост газоразборный предназначен для редуцирования, подачи и перекрытия потока газа в магистрали среднего давления до 0,3 МПа.

1.2 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.3 Пример условного обозначения поста газоразборного при заказе см. табл.1:

«ДЖЕТ 512 00 00 00» Пост газоразборный, давление газа на входе до 0,3 МПа, наибольшее рабочее давление (давление газа на выходе) 0,15 МПа.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Редуктор СМО-35-2	Клапан запорный ВМ-06 К-1104-16	Клапан обратный	Бокс
ДЖЕТ 512 00 00 00	ПГМ-35з	007911	ДЖЕТ 189 02 00 00-01	VT H21DN15 D1/2	ЩМП1-0

#### 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл.2

Таблица 2

Характеристика		ДЖЕТ 512 00 00 00
Рабочая среда		метан
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч, не более		35
Наибольшее давление газа на входе, МПа		0,3
Наибольшее рабочее давление газа, МПа		0,15
Диаметр условного прохода клапана, мм		8,0
Резьбы:	входная	Сп 21,8 LH
	выходная	M16x1,5 LH
Габаритные размеры ВхШхГ не более, мм		400x310x220
Масса, кг		7,6

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Таблица 3

Наименование	Количество
Пост газоразборный ПГМ-35з ДЖЕТ 512 00 00 00	1
Ключи от бокса	2
Паспорт Пост газоразборный ПГМ-35з ДЖЕТ 512 00 00 00 ПС	1
Паспорт Редуктор газовый сетевой СМО-35-2	1
Паспорт Клапан запорный ВМ-06 модель К-1104-16 ДЖЕТ 189 00 00 00	1
<i>Комплект монтажных частей</i>	
Гайка Сп.21,8 ЛН ДЖЕТ 000 310 010	1
Ниппель под сварку Ду15 ДЖЕТ 512 00 00 01	1
Прокладка ДЖЕТ 000 310 016	1
Саморез 5x35	4
Пробка под саморез	4
Монтажный комплект редуктора СМО-35-2	1

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста газораздаточного показан на рис.1

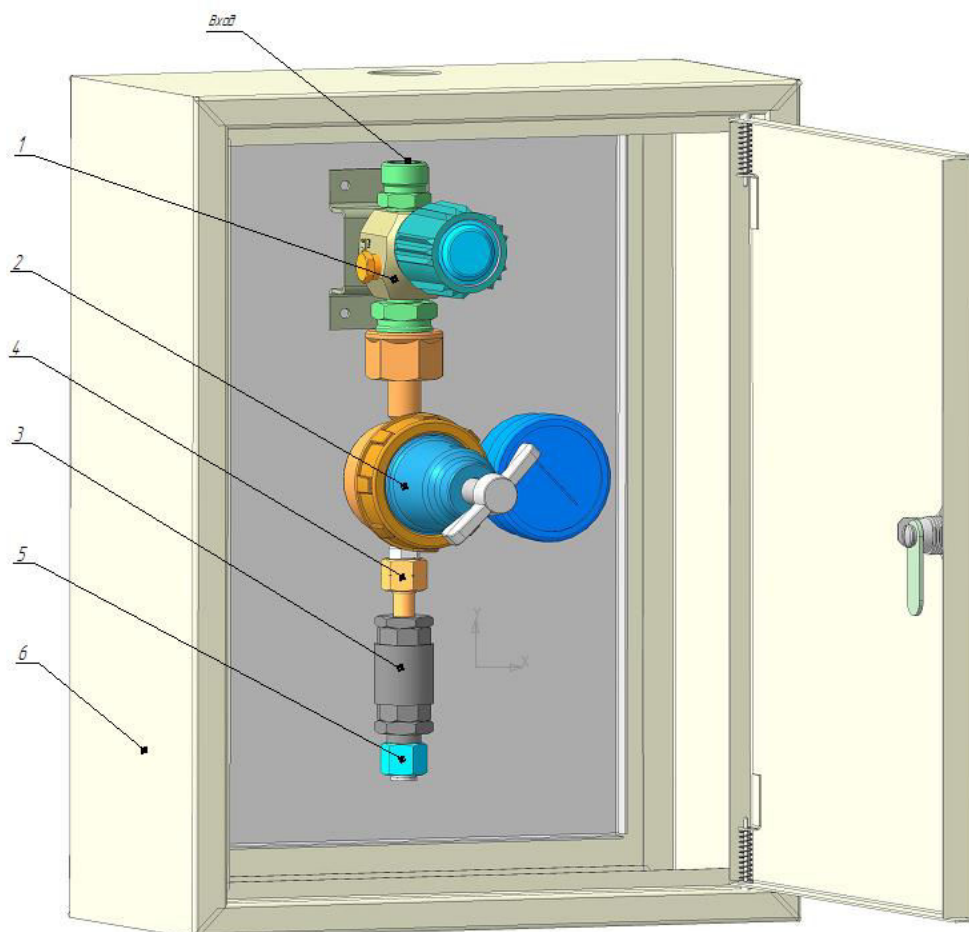


Рис.1 Пост газоразборный ПГМ-35з

1 - клапан запорный; 2 - редуктор сетевой газовой; 3 - клапан обратный; 4 - штуцер входной; 5 - заглушка; 6 - металлокорпус (бокс) .

4.2 Редуктор 2 присоединяется к клапану 1 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.4 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер клапана обратного 5, закрепленного при помощи входного штуцера на выходе редуктора 2.

4.5 Выходной штуцер обратного клапана в нерабочий период эксплуатации закрывается заглушкой 5. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой.

4.6 Пост газоразборный ПГМ-35з размещен в закрываемом на ключ боксе 6.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Установить на стене металлокорпус (бокс) с монтируемым в нем постом на 4 самореза согласно крепежным размерам бокса.

5.2 Присоединить подающие и отводные трубки к посту.

5.3 Испытать пост на герметичность.

5.4 При положительных результатах закрыть дверцу бокса поста на ключ.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-ППБ 01-03-«Правила пожарной безопасности в РФ»;

-ГОСТ 12.2.003-«Оборудование производственное. Общие требования безопасности»

-ГОСТ 12.2 063-«Арматура промышленная трубопроводная»

6.2 Не подвергать коробку поста механическим нагрузкам и ударам.

6.3 При монтаже трубопровода пользоваться исправными ключами.

6.4 Присоединительные элементы штуцеров должны быть чистыми не иметь никаких повреждений.

6.5 Разборку и ремонт редуктора и клапана при необходимости должно производить лицо, назначенное администрацией и прошедшее техминимум по ремонту газовой аппаратуры.

6.6 Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.2 Условия хранения и транспортирования постов—по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## **8. ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям конструкторской документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с момента изготовления.

## **10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

10.1 Пост газоразборный ПГМ-35з ДЖЕТ 512 00 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-019-54455145-2013 и признан годным для эксплуатации.

10.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

10.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.АД83.В.00697 от 10.11.2017  
Срок действия по 09.11.2022 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>