

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГА-5-з, ПГА-5

ПАСПОРТ ДЖЕТ 467 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные ацетиленовые модели ПГА-5-з закрытого типа и модели ПГА-5 открытого типа предназначены для распределения и редуцирования давления ацетилена потребителям от источника.

1.2 Вентили изготавливаются по техническим условиям ТУ 3645-007-13071510-2006, а редуктора БАО-5 по ТУ 3645-003-13071510-2006.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГА-5-з ДЖЕТ 467 00 00 00»- пост газоразборный модели ПГА-5-з ацетиленовый, закрытого типа, расход газа до 5 м³/час.

Таблица1

Обозначение	Модель	Сборочные единицы, входящие в пост					
		вентиль		редуктор		затвор	бокс
		обозначение	модель	обозначение	модель	модель	модель
ДЖЕТ 467 00 00 00	ПГА-5-з	ДЖЕТ 242 01 00 00	Вентиль поста газоразборного ацетиленового	ДЖЕТ 001 310 000-01	БАО-5	ЗП-ЗГ-111 "Красс"	ЩМП-1-1
ДЖЕТ 467 10 00 00	ПГА-5						-

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика	Модель	
	ПГА-5-з	ПГА-5
Рабочая среда	ацетилен	
Пропускная способность, м ³ /ч, не более	5	
Давление МПа, не более	входное	2,5
	выходное	0,15
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа, не более	0,6	
Диаметр условного прохода вентиля, мм	3,5	
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ6357	G1/2
	выходная, мм	M16x1,5LH
Масса кг, не более	6,3	1,9
Габаритные размеры, мм, не более	400x300x150	255x225x118

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Таблица 3

Наименование	Модель	
	ПГА-5-з	ПГА-5
Пост газоразборный ДЖЕТ 467 00 00 00	1	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 467 10 00 00	-	1
Паспорт ДЖЕТ 467 00 00 00 ПС	1	
Паспорт Вентиль ВАБ-97	1	
Паспорт Редуктор БАО-5	1	
Паспорт Затвор предохранительный ЗП-ЗГ-111 "Красс"	1	
Ключи от бокса	2	-
<i>Комплект монтажных частей:</i>		
Гайка М16х1,5ЛН ДЖЕТ 000 055 015-03	1	
Ниппель dy9 ДЖЕТ 000 055 012	1	

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид постов показан на рис. 1

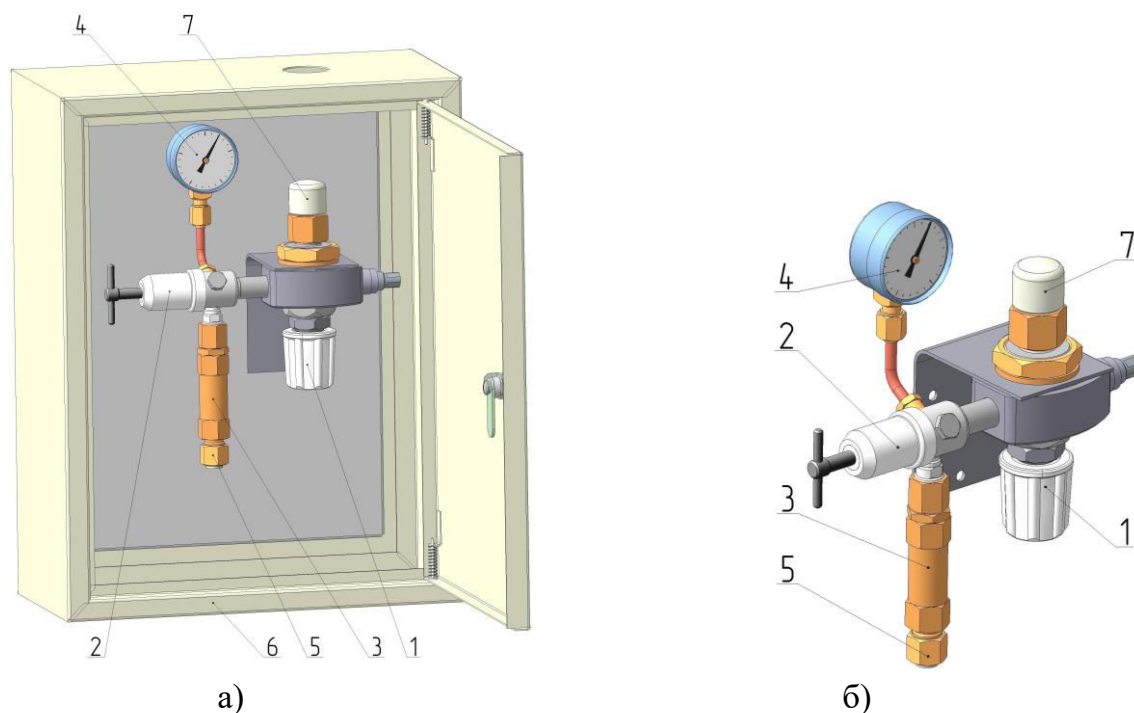


Рис.1 Пост газоразборный: а - ПГА-5-з; б - ПГА-5

1 - вентиль; 2 - редуктор; 3 - затвор предохранительный; 4 - манометр; 5 - заглушка; 6 - бокс; 7 - заглушка транспортная.

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к вентилю входным штуцером при помощи скобы. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

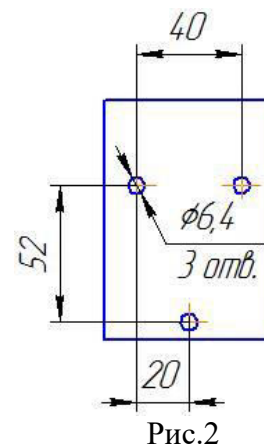
4.4 На редукторе установлен манометр 4 по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Редуктор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах 0,15 МПа. Предохранительный клапан в зависимости от модели редуктора может находиться на корпусе редуктора или внутри стаканчика.

4.6 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, через затвор предохранительный.

4.7 Пост газоразборный ПГА-5-з размещен в закрываемом на ключ боксе 6.

4.8 Схему расположения отверстий крепления на стене кронштейна поста газоразборного модели ПГА-5 см.рис.2.



5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии вентиля

5.2 В процессе эксплуатации вентиля не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей вентиля.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть вентиль, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть вентиль, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом вентиле входа) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации поста необходимо соблюдать:

«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

«Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00.

«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений.

6.3 Вентиль закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании вентиля.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности вентиля, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените вентиль.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы вентиль необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание вентиля при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать вентиль при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв подключаемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании вентиля необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газораспределительный ПГА-5__ ДЖЕТ 467 __ 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-019-54455145-2013 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления вентиля.

11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.АД83.В.00697 от 10.11.2017

Срок действия по 09.11.2022 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>