

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ СДВОЕННЫЙ

ПГ2У-30 ПАСПОРТ ДЖЕТ 469 12 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные модели ПГ2У-30 открытого типа предназначены для распределения, редуцирования давления и регулирования расхода газовой смеси аргона и углекислоты в различных пропорциях потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-2107-200 изготавливаются по техническим условиям ТУ 3712-008-54455145-2016, регуляторы У-30 по ТУ 3645-009-54455145-2008.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГ2У-30 ДЖЕТ 469 12 00 00» - пост газоразборный открытого типа с редуктором У-30.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика		Модель
		ПГ2У-30
Рабочая среда		Смесь аргон - углекислый газ
Пропускная способность каждой ветви, не более	л/мин	30
Давление МПа, не более	входное	1,6
	выходное	0,6
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа, не более		0,8
Диаметр условного прохода клапана, мм		4,0
Масса кг, не более		8,5
Габаритные размеры, мм, не более		485x260x490

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование		Количество
Регулятор У-30 ДЖЕТ 283 00 00 00-01		2
Клапан запорный К-2107-200 ДЖЕТ 003 100 100-12		2
Быстроразъёмное соединение САМОZZI в составе:	Фитинг мод. 5051 1/4	2
	Фитинг мод. 5650 06	2
Угольник рамповый ДЖЕТ 181 40 00 00-02		2
Разветвитель газопотока ДЖЕТ 469 12 10 00 *)		1
Паспорт Пост газоразборный сдвоенный ДЖЕТ 469 12 00 00 ПС		1
Паспорт Клапан запорный К-2107-200 ДЖЕТ 003 100 100 ПС		1
Паспорт Регулятор У-30 ДЖЕТ 283 00 00 00 ПС		1

*) Пост газоразборный поставляется с разветвителем газового потока под приварку фланца 20-16 по ГОСТ 12820-80.

По заявке заказчика разветвитель может иметь иную конструкцию и наличие запорного клапана или шарового крана на входе.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

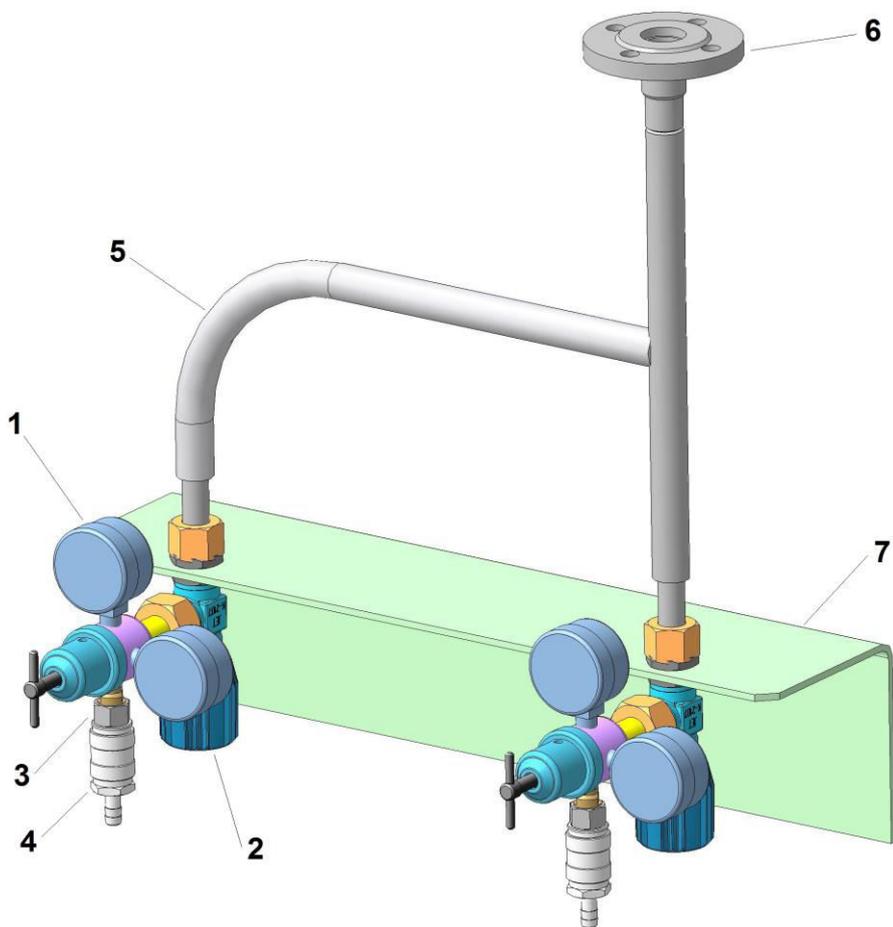


Рис. 1. Пост газоразборный ПГ2У-30

1- регулятор У-30;

2- клапан запорный К-2107-200;

3,4 - быстроразъёмное соединение САМОZZI;

5 - разделитель газопотока;

6 - фланец;

7 - уголок.

4.2 На уголке 7 закреплены два запорных клапана 2, к которым присоединены регуляторы 1. Понижение давления газа в регуляторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере редуктора, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану

и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

Подвод газовой смеси к клапанам от сети осуществляется через разделитель газопотока 5, который соединяется с газовой магистралью посредством фланца 6. Фланец может поставляться по требованию заказчика, или быть установлен им самостоятельно.

Отбор газа осуществляется через быстроразъемное соединение CAMOZZI, элемент female 3 которого закреплен на регуляторе, а элемент male 4 - на рукаве.

Уголок может быть закреплен в удобное для пользования место.

4.3 Регуляторы снабжены манометром высокого давления, расходомером для контроля расхода газа со шкалой расхода и шкалой рабочего давления и дозирующей шайбой (дюзой) для его регулирования.

4.4 Регуляторы оборудованы предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах указанных в табл.2.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, на котором смонтировано быстроразъемное соединение CAMOZZI с ниппелем под шланг.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапанов.

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром необходимо убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометров, расходомеров (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование. Медленно открыть клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан регулятора закрыт). Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском поста в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал. При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапаны, выпустить газ из регуляторов и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить регуляторы на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт регулятора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

-Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана или регулятора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы клапаны необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапан при подаче газа в регулятор.

6.8 Запрещается открывать клапан при открытом клапане регулятора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация регулятора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Пост в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании постов необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования постов по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения постов по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газоразборный сдвоенный ПГ2У-30 ДЖЕТ 469 12 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-019-54455145-2013 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.АД83.В.00697 от 10.11.2017

Срок действия по 09.11.2022 г. включительно

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>