

**ПОСТ ГАЗОПИТАНИЯ
ПГК-10-100/10-100
ПАСПОРТ
ДЖЕТ 688 30 00 00 ПС**

**1 НАЗНАЧЕНИЕ**

1.1 Пост газопитания модели ПГК-10-100/10-100 предназначен для распределения и редуцирования давления кислорода потребителям от газовой сети. Пост газопитания оснащен системой контроля давления СДКД ДЖЕТ 432 00 00 00.

1.2 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 25 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газопитания ПГК-10-100/10-100 ДЖЕТ 688 30 00 00»- пост газопитания сдвоенный закрытый модели ПГК-10-100/10-100 кислородный, с присоединительной резьбой М24х1,5 для развальцованной трубки Ø15, тип соединения Р15/16.

Таблица1

Обозначение	Модель	Основные сборочные единицы, входящие в пост			
		Редуктор газовый	Клапан входной	Клапан входной	Бокс
ДЖЕТ 688 30 00 00	2ПГК-10-100з	СКО-10-100 Редиус	К-1104-16	К-1104-16	ЩМП-4.6.2
		СКО-10-100 Редиус	К-1104-16	К-1104-16	

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика	ПГК-10-100/10-100	
	1 линия	2 линия
Рабочая среда	кислород	
Модель редуктора	СКО-10-100 Редиус	СКО-10-100 Редиус
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч, не более	100	100
Наибольшее давление газа на входе, МПа	1,6	1,6
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,5	0,5
Рекомендуемое рабочее давление, МПа	0,5	0,5
Рекомендуемое наименьшее рабочее давление, МПа	0,08	0,08
Предел измерения установленного датчика давления, МПа	1,0	
Диаметр условного прохода клапана, мм	8	8
Резьбы:	входная, мм	М24х1,5
	выходная, мм	М24х1,5
	продувочного штуцера, мм	М16х1,5
	входного манометра, мм	М12х1,5
	выходного манометра, мм	М12х1,5
	датчика давления, мм	М12х1,5
Масса кг, не более	25	
Габаритные размеры, мм, не более	600х420х250	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	Количество
Пост газопитания ПГК-10-100/10-100 ДЖЕТ 688 30 00 00	1
Устройство СДКД-1 ДЖЕТ 432 00 00 00-02	1
Паспорт Пост газопитания ПГК-10-100/10-100 ДЖЕТ 688 30 00 00 ПС	1
Паспорт Устройство СДКД-1 ДЖЕТ 432 00 00 00 ПС	1
Паспорт Клапан запорный К-1104-200 ДЖЕТ 189 00 00 00 ПС	4
Паспорт Редуктор газовый СКО-10-100 Редиус	2
Ключи от бокса	2
Комплект монтажных частей	
Гайка Р15 ДЖЕТ 000 270 005-15	2
Ниппель Р15 ДЖЕТ 000 270 004-16	2

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

4.2 Кислород подается через входной тройник 1 во входные клапаны 4 и 5 редукторы первой и второй линий 2 и 3 и далее через выходные клапаны 6 и 7 в входной тройник 8. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405, которые показывают настроенное давление в рабочей камере редуктора.

4.4 На входном и выходном тройниках установлены контрольные манометры 9 и 10.

4.5 Наличие выходных запорных клапанов дает возможность попеременной работы редукторов.

4.6 На выходном тройнике имеется штуцер для присоединения продувочной магистрали, закрытый заглушкой 11.

4.7 На выходном тройнике установлен датчик давления 12 системы СДКД ДЖЕТ 432 00 00 00-02. Кабель датчика 15 выведен из корпуса бокса 14 через сальник 13. Индикатор СДКД 16 устанавливается в удобном для контроля месте. Длина кабеля 20 метров.

4.8 Порядок монтажа устройства СДКД-1 см. паспорт СДКД-1 ДЖЕТ 432 00 00 00.

4.9 Пост газопитания размещен в закрываемом на ключ боксе.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть входной клапан, при этом винт регулирующей редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть входной клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть выходные клапаны (при открытом входном клапане) и вывернуть регулирующей винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

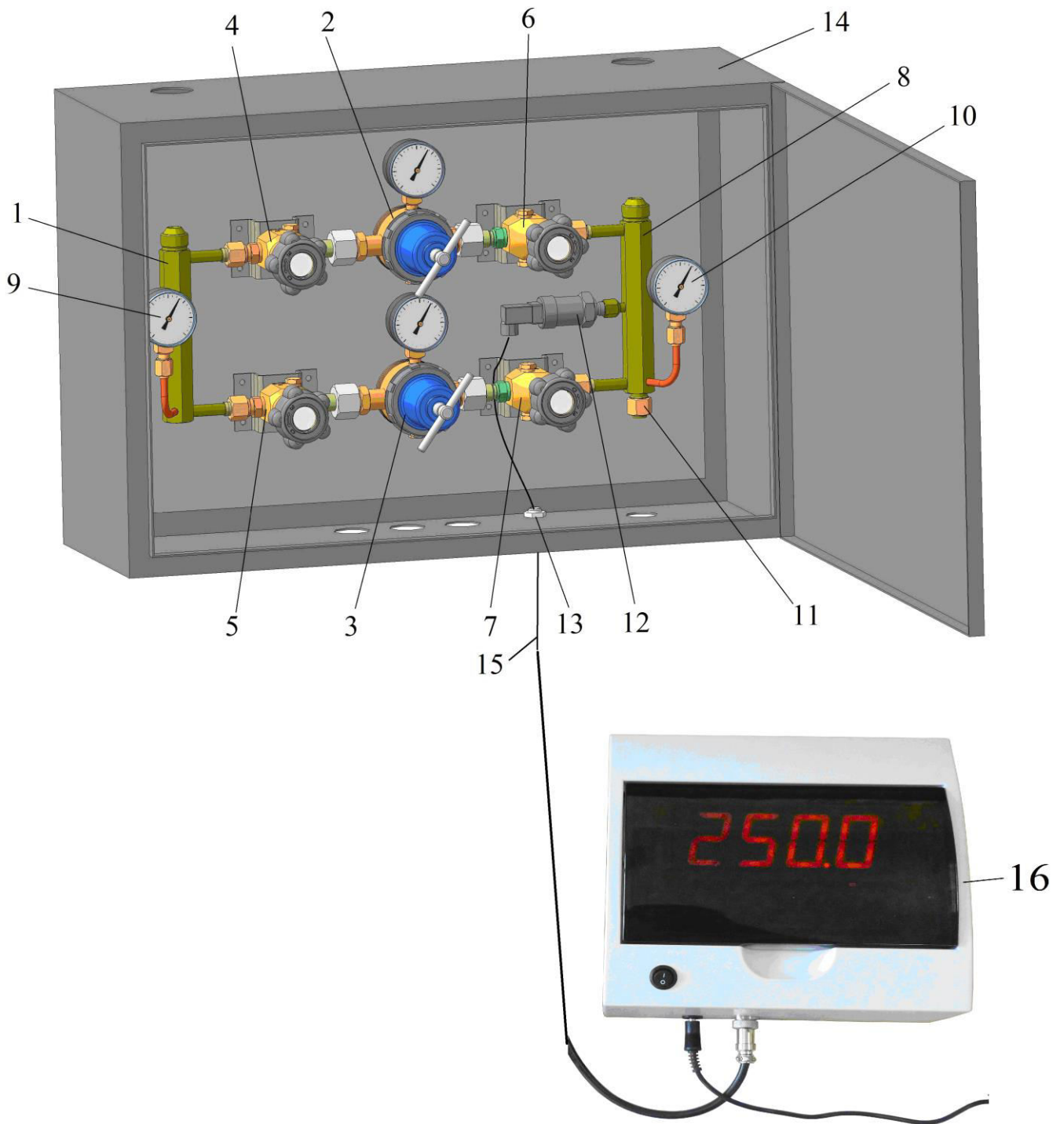


Рис. 1. Пост газопитания ПГК-10-100/10-100 с устройством СДКД

1 - тройник входной; 2 и 3 - редуктор газовый СК0-10-100; 4, 5, 6, 7 - клапан запорный К-1104-16; 8 - тройник выходной; 9 - входной манометр; 10 - выходной манометр; 11 - заглушка продувочного штуцера; 12 - датчик давления системы СДКД; 13 - сальник ввода кабеля датчика давления системы СДКД; 14 - Щит ЩМП-4.6.2; 15 - кабель датчика устройства СДКД; 16 - индикатор СДКД.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления»;
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03;
- Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапаны закрывать усилием руки. Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапанов.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапанов или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

6.6 После окончания работы клапаны необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание входного клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать входной клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Разрешается применение кислородостойкой смазки ВНИИ НП-282 ТУ 38.1011261.

Применение другой смазки категорически запрещается!

6.11 Категорически запрещается подтягивать детали поста газопитания, находящегося под давлением рабочей среды.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газопитания ПГК-10-100/10-100 ДЖЕТ 688 30 00 00 ____ изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-007-13071510 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газопитания требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.АД83.В.00697 от 10.11.2017

Срок действия по 09.11.2022 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>