

ОКП 36 4534



**Горелка газозвоздушная
инжекторная линейная
ГВ (L=1820/9)
ПАСПОРТ
ДЖЕТ 548 30 02 00 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелкагазовоздушная инжекторная модели ГВ (L=1820/9), предназначены для нагрева прямолинейных деталей длиной до 1820 мм. Горючий газ пропан - бутан.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С. Работа в условиях температуры ниже -15 °С требует обязательного подогрева редукторов и баллонов.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка газозвоздушная инжекторная линейная модели ГВ (L=1820/9) ДЖЕТ 548 30 02 00.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 1

Таблица 1

Модель	ГВ (L=1820/9)
Обозначение	ДЖЕТ 548 30 02 00
Горючий газ	Пропан-бутан
Номинальное давление на входе, МПа	0,01...0,1
Расход горючего газа, при давлении 0,1 МПа, кг/ч	4,3
Расход горючего газа, при давлении 0,1 МПа, м ³ /ч	2,2
Температура пламени, С°	1200
Тепловая мощность, кВт	53
Количество наконечников Р2, шт.	9
Шаг наконечников, мм	200
Количество входов для баллонов ПБС, размер присоединительной резьбы	1 x G1/2
Размер крепежный, мм	2 отв. ø9 x 70
Масса, кг	5,3
Габаритные размеры, мм	1820x244x40

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.2.

Таблица 2

Уровни звуковой мощности, L _w , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								
Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	87	94	99	97	97	97	87	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, L _{wa} , дБА							101	
Эквивалентный уровень звука излучения, L _{раег} , дБА							90	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность см. табл.3

Таблица 3

	Горелка ГВ (L=1820/9)
Паспорт ДЖЕТ 548 30 02 00 ПС	X
Горелка ГВ (L=1820/9) в сборе	X
<i>Комплект запасных частей</i>	
Жиклер ДЖЕТ 000 420 004-01 (d=0,6)	5

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка (см. рис.1) состоит из прямолинейного коллектора 1 с наконечниками 2 и удлинителя 3.

4.2 Горелка по заказу может быть снабжена пультом управления и запальной горелкой.

4.3 Горелка работает по принципу инжекционного смешения горючего газа, подаваемого из баллона через редуктор, и атмосферного воздуха, поступающего через боковые отверстия в наконечниках горелки.

4.4 Удлинитель 3 подачи газа устанавливается в направлении расположения баллона, после чего его накидная гайка затягивается.

4.5 Фланцы на торцах горелки имеют крепежные отверстия ø9 мм. Расстояние между отверстиями 70 мм.

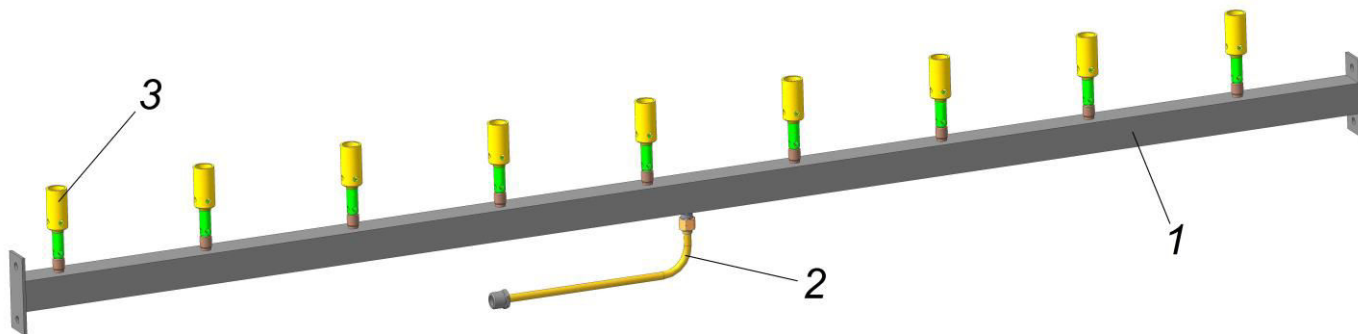


Рис.1 Горелка ГВ L=1820/9
1 - Коллектор; 2 - Наконечник P2; 3 - Удлинитель

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов и всех разъемных соединений;

5.2 Присоедините рукав от редуктора газового баллона через перекрывающий вентиль к удлинителю горелки. При помощи редукторов газовых баллонов установите давление газа согласно табл.1.

5.3 Установите и закрепите горелку в рабочем положении, так чтобы форсунки были направлены на место нагрева.

5.4 При закрытом вентиле горелки зажгите запальную горелку, откройте вентиль горелки на малый расход газа и последовательно подожгите газ, через отверстия наконечников. После получения устойчивого пламени всех наконечников, погасите запальную горелку и откройте вентиль на необходимую производительность.

5.5 При работе со сборкой горелок большой длины рекомендуется запальную горелку подключить к отдельному переносному баллону.

5.6 При достижении нужной степени прогрета детали отключите горелку, закрыв вентиль.

5.7 При порывах газа через резьбу наконечников необходимо подтянуть соединение.

5.8 При засорении жиклера форсунки необходимо продуть жиклер. Допускается прочистка мягкой проволокой (диаметр отверстия жиклера - 0,6 мм).

Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки–1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки–по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВ (L=1820/9) изготовлена и испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-005-13071510-2006, ГОСТ 12.2.008 (Разд.1,3) ГОСТ 29091 (Разд.5-9) и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022
Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>