ОКП 36 4534

Горелка газовоздушная инжекторная ГВ «Кольцо -600/800»

ПАСПОРТ
ДЖЕТ 534 00 00 00 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газовоздушные инжекторные моделей ГВ «Кольцо-600/800», предназначены для нагрева круглых деталей диаметром 600 и 800 мм. Горючий газ пропан - бутан.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50 ºС до плюс 50 ºС. Работа в условиях температуры ниже -15 ºС требует обязательного подогрева редукторов и баллонов.

1.3 Номер горелки в ее обозначении соответствует диаметру детали, на которую она устанавливается.

1.4 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:
«Горелка газовоздушная инжекторная в сборе модели ГВ "Кольцо-600/800" ДЖЕТ 53400 00 00.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Модель	«Кольцо-600/800»
Диаметр обрабатываемой трубы, мм	600 или 800
Горючий газ	Пропан-бутан
Номинальное давление на входе, МПа	0,15…0,4
Расход горючего газа, при давлении 0,4 МПа, кг/ч	50-60
Количество наконечников Р3, шт.	18
Количество входов для баллонов ПБС	4
Масса, кг	18
Габаритные размеры, мм	1700х1250х230

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.3.

Таблица 3

Уровни звуковой мощности, Lw, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								
Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	87	94	99	97	97	97	87	85
Эквивалентный корректированный по А уровень звуковой мощности, Lwa, дБА						101		
Эквивалентный уровень звука излучения, Lpaeg, дБА						90		

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность см. табл.3

Таблица 3

Горелка ГВ «Кольцо-600-800» в сборе с горелкой запальной ДЖЕТ 000 460 300	X
Паспорт ДЖЕТ 534 00 00 00 ПС	X
Тройник вентильный пропановый 2-ВП-г ДЖЕТ 123 06 00 00-01	2
Комплект монтажных частей	
Ниппель dy9 ДЖЕТ 000 055 012	4
Гайка М16х1,5 LH ДЖЕТ 000 055 015-01	4
Хомут 3/4х8мм	4
Комплект запасных частей	
Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833	6
Кольцо 008-010-14 ГОСТ 9833	1
Жиклер ДЖЕТ 000 420 004-02 (Р3 d=1,0)	3

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка (см. рис.1) состоит из двух полуколец 1 и 2 с наконечниками 7, объединенных в одно целое с помощью шарнирного механизма 3, который обеспечивает раскрытие полуколец перед монтажом на детали.

4.2 Запирание горелки на трубе производится при помощи механизма фиксации 5. Правильное расположение горелки относительно трубы обеспечивается регулируемыми упорами 4. Для регулирования положения наконечника используются удлинительные трубки 10.

4.3 Горелка оснащена запальной горелкой 8.

4.4 Горелка работает по принципу инжекционного смешения горючего газа, подаваемого из баллона через редуктор, и атмосферного воздуха, поступающего через боковые отверстия в форсунках 7 горелки. Каждая горелка имеет независимую систему подачи горючего газа от собственного баллона через вентили 6. При работе на максимальной производительности при низкой температуре окружающей среды можно подключать по 2 баллона с редукторами на каждое полукольцо через тройники вентильные 9 входящие в комплектацию.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов и всех разъемных соединений;
- рукава должны быть с внутренним диаметром 9 мм, типа I по ГОСТ 9356;

5.2 Присоедините рукава от редукторов газовых баллонов к вентилям горелки. При помощи редукторов газовых баллонов установите давление газа согласно табл.2.

5.3 При присоединении к вентилям горелки тройников вентильных, к нему можно подключать одновременно 4 баллона. Рекомендуется при необходимости работы на повышенной мощности горелки или при низкой производительности пропановых баллонов при низкой температуре. Установите рабочее давление последовательно на каждом редукторе.

При настройке редуктора вентиль тройника его линии и вентиль горелки должны быть открыты, вентиль тройника другой линии - закрыт.

5.4 Установите и закрепите горелку в рабочем положении, так чтобы форсунки были направлены на место нагрева. При этом полукольца горелки затягиваются откидным болтом, а сама горелка должна свободно перемещаться вдоль детали.

5.5 При закрытых вентилях горелки зажгите запальную горелку, откройте вентили полуколец горелки на малый расход газа и последовательно подожгите газ, через отверстия наконечников. После получения устойчивого пламени всех наконечников, погасите запальную горелку и откройте вентили на необходимую производительность.

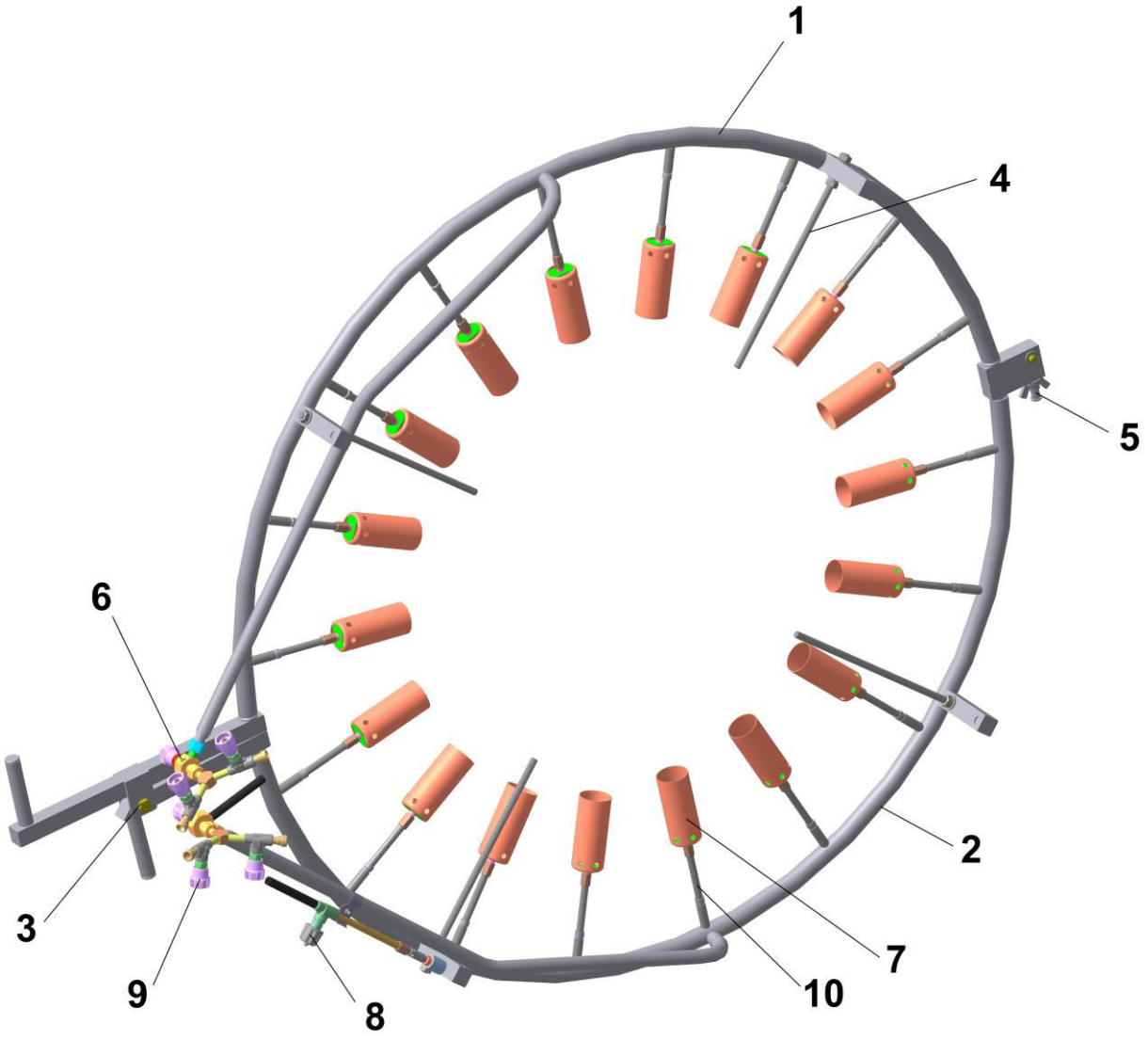
5.6 При достижении нужной степени прогрева детали отключите горелку, закрыв вентили.

5.7 При установленных удлинительных трубках горелка предназначена для работы с деталью диаметром 600 мм. При работе с диаметром 800 мм удлинительные трубки следует демонтировать, а упоры отрегулировать на диаметр 800 мм.

5.8 При порывах газа через резьбу наконечников или удлинителей необходимо подтянуть соединение.

5.9 При засорении жиклера форсунки необходимо продуть жиклер. Допускается прочистка мягкой проволокой (диаметр отверстия жиклера - 1,0 мм).

Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается.



1,2 - полукольца
3 - механизм шарнирный
4 - упоры регулируемые
5 - механизм фиксации
6 - вентиль
7 - наконечник Р3
8 - горелка запальная
9 - тройник вентильный
10 - удлинительная трубка

Рис.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-600/800»

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.3Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки–1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки–по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-600/800» изготовлена и испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-005-13071510-2006, ГОСТ 12.2.008 (Разд.1,3) ГОСТ 29091 (Разд.5-9) и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:_____

9.3 Дата выпуска:_____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

http://www.promjet.ru