

# Горелка газозвоздушная инжекторная ГВД ДЖЕТ 185 ПАСПОРТ ДЖЕТ 185 00 00 00 ПС



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка газозвоздушная инжекторная модели ГВД «ДЖЕТ 185» предназначена для прогрева литейной формы перед началом работы. Буква «Д» в обозначении горелки означает, что для повышения мощности пламени в качестве окислителя применяется воздух, подаваемый в горелку под давлением от воздушной магистрали или компрессора.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности не более 80%.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе:  
«Горелка газозвоздушная инжекторная модели ГВД ДЖЕТ 185».

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 1

Таблица 1

Горелка	ДЖЕТ 185 00 00 00	
Горючий газ	пропан-бутан или метан	
Окислитель	воздух	
Рабочее давление, МПа	горючего газа	0,1-0,2
	воздуха	0,4-0,6
Расход, м <sup>3</sup> /ч	горючего газа	3
	воздуха	75
Максимальная температура пламени, °С	1200	
Диаметр кольца, мм	374	
Высота кольца, мм	117	
Высота горелки, мм	312	
Длина горелки, мм	1150	
Масса, не более, кг	8	
Габаритные размеры, мм	1150x380x120	

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.2.

Таблица 2

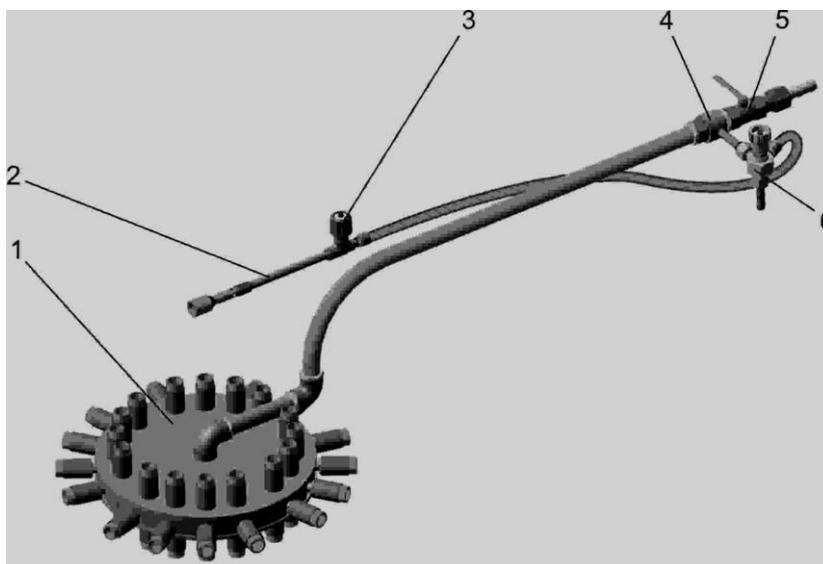
Показатель	Гц	дБ
Уровни звуковой мощности, Lw, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	63	87
	125	94
	250	99
	500	97
	1000	97
	2000	97
	4000	87
	8000	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, Lwa, дБА	-	101
Эквивалентный уровень звука излучения, Lраег, дБА	-	90

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе ДЖЕТ 185 00 00 00	-1 шт.
-Горелка запальная ДЖЕТ 000 460 300	-1 шт.
-Паспорт ДЖЕТ 185 00 00 00 ПС	-1 шт.
<i>-Комплект монтажных частей:</i>	
Гайка М22х1,5 ДЖЕТ 185 00 00 01	-1 шт.
Гайка М16х1,5 ЛН ДЖЕТ 000 055 015-01	-1 шт.
Ниппель dy12 ДЖЕТ 185 00 00 02	-1 шт.
Ниппель dy9 ДЖЕТ 000 055 012	-1 шт.
Хомут dy12	-1 шт.
Хомут dy9	-1 шт.
<i>-Комплект запасных частей:</i>	
Кольцо 008-010-14 ГОСТ 9833	-1 шт.

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



- |                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| 1–наконечник с соплами     | 4–смеситель            |
| 2–горелка запальная        | 5–кран воздушный       |
| 3–клапан горелки запальной | 6–клапан горючего газа |

Рис.1 Горелка ДЖЕТ 185 00 00 00

4.1 Принцип работы горелки - инжекторный. Воздушный жиклер расположен у корпуса смесителя. Подаваемый под давлением (от воздушной магистрали или компрессора) воздух через жиклер попадает в смеситель и через боковое отверстие засасывает горючий газ для образования смеси. Образовавшаяся смесь сгорает, образуя пламя на выходе из сопел наконечника.

4.2 Наконечник с соплами и труба, подводящая газовую смесь, защищены теплозащитным покрытием.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Горелка поставляется в транспортном состоянии, наконечник отсоединен от ствола.

5.2 Присоедините наконечник к стволу. Для чего обезжирьте резьбовые соединения, нанесите на резьбы жидкое стекло. Соедините ствол с наконечником по резьбе, законтрив его гайкой. Затем открытые поверхности в месте соединения ствола и наконечника обмотайте асбестовым шнуром и пропитайте жидким стеклом. Собранный горелку просушите не менее 24 часов, а затем обожгите данное место запальной горелкой. Выступившее при обжиге жидкое стекло в виде белого порошка очистите.

**Эксплуатация горелки без нанесенного теплозащитного покрытия в месте соединения ствола с наконечником не допускается, так как может произойти перегрев и оплавление данного узла.**

5.3 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для воздуха по ГОСТ 9356;
- правильность подвода воздуха и горючего газа.

5.4 Для нормального обеспечения горелки горючим газом и воздухом магистрали должны иметь следующие характеристики:

- давление горючего газа 1-2 кгс/см<sup>2</sup>;
- давление воздуха 4-6 кгс/см<sup>2</sup>;
- условный проход магистрали горючего газа не менее Ду9;
- условный проход магистрали воздуха не менее Ду12;
- запорная арматура магистралей должна иметь соответствующие трубопроводам условные проходы.

**Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается.**

5.5 Присоедините рукава к соответствующим штуцерам: рукав Ду9 к штуцеру газовому с резьбой М16х1,5 левой, рукав Ду12 к штуцеру воздушному с резьбой М22х1,5. Проверьте герметичность соединений.

5.6 Перед запуском горелку продуйте воздухом.

5.7 Зажгите запальную горелку. Затем откройте клапан горючего газа и подожгите запальной горелкой все сопла наконечника. После чего аккуратно отойдите кран воздуха и, регулируя клапаном горючего газа и краном воздуха, выведите горелку на рабочий режим. Языки пламени должны быть четко очерченными, не дрожать и иметь длину ядра 40-60 мм. Запальную горелку отключите. В случае резкого открывания воздушного крана пламя может погаснуть. В этом случае закройте клапан горючего газа, кран воздуха и повторите запуск.

5.8 Затем установите работающую горелку во внутрь формы и начните ее прогрев.

5.9 Нагреваемые части формы должны находиться на расстоянии 60 мм от торцов горелок наконечника.

**Не допускается сведение частей формы до упора в торцы горелок наконечника, так как это ухудшает отток продуктов сгорания и может вызвать перегрев горелки.**

5.10 Время непрерывной работы горелки установленной внутри формы не должно превышать 20 мин.

5.5.7 Если требуется более длительный прогрев формы, то горелку погасите, выньте ее из формы и дайте ей остыть. Остужать горелку не менее 5 минут, пропуская при этом через нее воздух.

Не допускайте проникновения горения внутрь горелки, так как это может привести к ее оплавлению. Внутреннее горение сопровождается резким звуком и нагревом подводящей трубы в незащищенной теплозащитным покрытием части. При возникновении внутреннего горения горелку необходимо как можно быстрее отключить.

5.5.8 После окончания работы закройте клапан горючего газа, затем кран воздуха.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ12.4.051.

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения горелки – 1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки – по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Горелка модели ГВД «ДЖЕТ 185» изготовлена, испытана в соответствии с требованиями технической документации и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>