

Клапаны обратные КО-К, КО-Г, КО-Кн, КО-Гн

ПАСПОРТ ДЖЕТ 435 00 00 00 ПС



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапаны обратные предназначены для предотвращения обратного потока кислорода или горючего газа в резиновые рукава при газопламенной обработке металлов. Клапаны обратные КО-К и КО-Г крепятся на входные штуцера газопламенного оборудования (резак, горелка). Клапаны обратные ниппельные КО-Кн и КО-Гн крепятся в разрыв рукава кислорода или горючего газа.

Клапаны обратные КО-К и КО-Г отличаются друг от друга типом используемого газа (в обозначении буква К - кислород; Г - горючий газ), и присоединительными размерами (см. табл.1, 2, 3).

1.2 Клапаны обратные изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

от минус 40 до плюс 40°С — при работе на ацетилене или природном газе;

от минус 20 до плюс 40°С — при работе на пропан-бутане или газе МАФ.

1.3 Примеры условного обозначения клапана при заказе (см. табл. 1):

"Клапан обратный КО-К ДЖЕТ 435 01 00 00"- клапан обратный для установки на резак или горелку с резьбой М16х1,5, исполнение для кислорода.

"Клапан обратный КО-Г ДЖЕТ 435 03 00 00"- клапан обратный с штуцерами для установки в разрыв рукава, исполнение для кислорода.

"Клапан обратный КО-К ДЖЕТ 435 04 00 00-01"- клапан обратный для установки на резак или горелку с резьбой М12х1,25LN, исполнение для горючего газа.

"Клапан обратный КО-К ДЖЕТ 435 05 00 00"- клапан обратный для установки на резак или горелку с резьбой М12х1,25LN с ниппельным входом, исполнение для кислорода.

"Клапан обратный КО-Гн ДЖЕТ 435 09 00 00"- клапан обратный с ниппелем для установки в разрыв рукава du9, исполнение для кислорода.

"Клапан обратный КО-Гн ДЖЕТ 435 69 00 00-01"- клапан обратный с универсальным ниппелем для установки в разрыв рукава, исполнение для горючего газа.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики приведены в табл.1, табл.2, табл.3, табл.4

Таблица 1

Обозначение	ДЖЕТ 435 01 00 00	ДЖЕТ 435 03 00 00	ДЖЕТ 435 04 00 00	ДЖЕТ 435 01 00 00-01	ДЖЕТ 435 03 00 00-01	ДЖЕТ 435 04 00 00-01
Наименование	КО-К			КО-Г		
Рабочая среда	Кислород			Горючий газ		
Присоединительные размеры, мм	входной d1	М16х1,5	М12х1,25	М16х1,5LN		М12х1,25LN
	Выходной d2					
Пропускная способность при давлении 1,0 МПа, м ³ /час	40		10	5		
Рабочее давление, МПа	не более 1,0			0,5		
	не менее 0,05					
Габаритные размеры, мм,	34х19х22	48х19х17	46х14х16	34х19х22	48х19х17	46х14х16
Масса, не более, кг	0,06	0,07	0,06	0,06	0,07	0,06

Таблица 2

Обозначение	ДЖЕТ 435 05 00 00		ДЖЕТ 435 05 00 00-01
Наименование	КО-К		КО-Г
Рабочая среда	Кислород		Горючий газ
Присоединительные размеры, мм	входной d1	ниппель для рукава dу6	
	выходной d2	M12x1,25	M12x1,25LN
Пропускная способность при давлении 1,0 МПа, м ³ /час	10		5
Рабочее давление МПа,	не более	1,0	0,5
	не менее	0,05	
Габаритные размеры, мм,	68 x 14 x 16		
Масса, не более, кг	0,06		

Таблица 3

Обозначение	ДЖЕТ 435 69 00 00		ДЖЕТ 435 69 00 00-01
Наименование	КО-Кн		КО-Гн
Рабочая среда	Кислород		Горючий газ
Присоединительные размеры, мм	входной d1	Комбинированный ниппель для рукава dу6 или dу9	
	выходной d2		
Пропускная способность при давлении 1,0 МПа, м ³ /час	10		5
Рабочее давление, МПа	не более	1,0	0,5
	не менее	0,05	
Габаритные размеры, мм,	96 x 14 x 16		
Масса, не более, кг	0,06		

Таблица 4

Обозначение	ДЖЕТ 435 06 00 00	ДЖЕТ 435 09 00 00	ДЖЕТ 435 06 00 00-01	ДЖЕТ 435 09 00 00-01
Наименование	КО-Кн		КО-Гн	
Рабочая среда	Кислород		Горючий газ	
Присоединительные размеры, мм	входной d1	ниппель для рукава dу 6	ниппель для рукава dу 9	ниппель для рукава dу 6
	выходной d2	ниппель для рукава dу 6	ниппель для рукава dу 9	ниппель для рукава dу 9
Пропускная способность при давлении 1,0 МПа, м ³ /час	10	40	5	5
Рабочее давление, МПа	не более	1,0		0,5
	не менее	0,05		
Габаритные размеры, мм,	76 x 14 x 16	83 x 14 x 16	76 x 14 x 16	83 x 14 x 16
Масса, не более, кг	0,06			

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

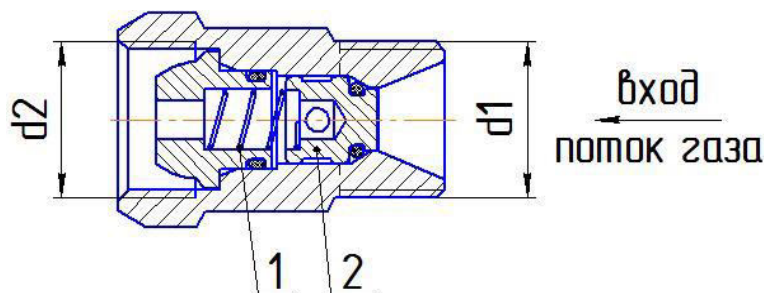
В комплект поставки входит:

- Клапан обратный в сборе 1 шт.
- Паспорт ДЖЕТ 435 00 00 00 ПС 1 шт.

Монтажные детали (накидные гайки, ниппели, хомуты) в комплект не входят и приобретаются отдельно.

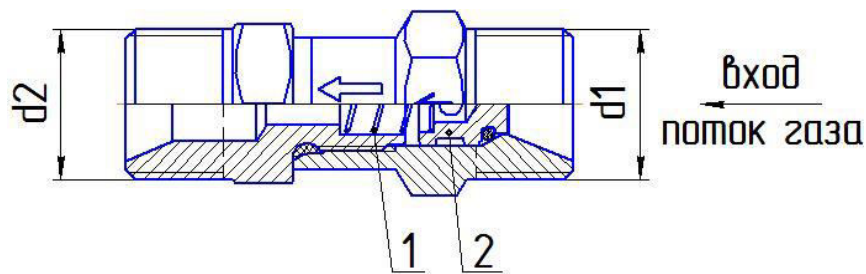
4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство клапана обратного КО-К и КО-Г, КО-Кн и КО-Гн, приведено на рис. 1, 2, 3, 4, 5. Газ из линии подается под рабочим давлением в клапан обратный и, преодолевая сопротивление пружины 1, открывает клапан 2 и поступает к изделию-потребителю (резаку, горелке). Рабочее давление меньше 0,05 МПа не может преодолеть сопротивление рабочей пружины клапана, поэтому при работе следует настраивать редукторы на большее давление.



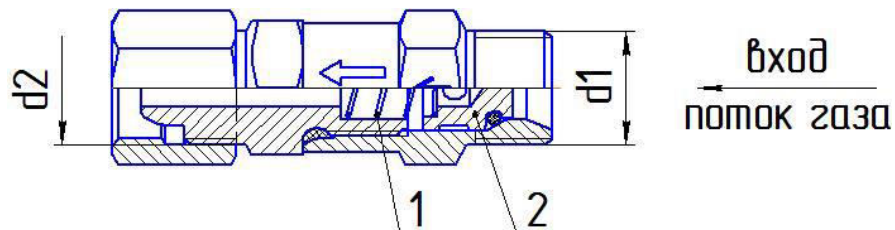
1- пружина, 2 - клапан

Рис.1 Клапан обратный ДЖЕТ 435 01 00 00 КО-К, КО-Г (M16x1,5)



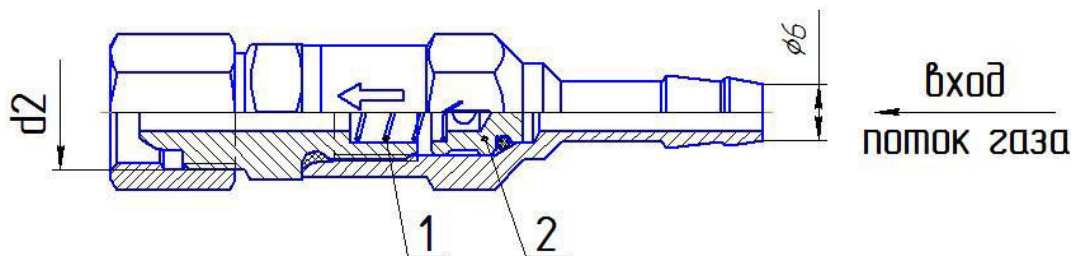
1- пружина, 2 - клапан

Рис.2 Клапан обратный штуцерный ДЖЕТ 435 03 00 00 КО-К, КО-Г (M16x1,5)



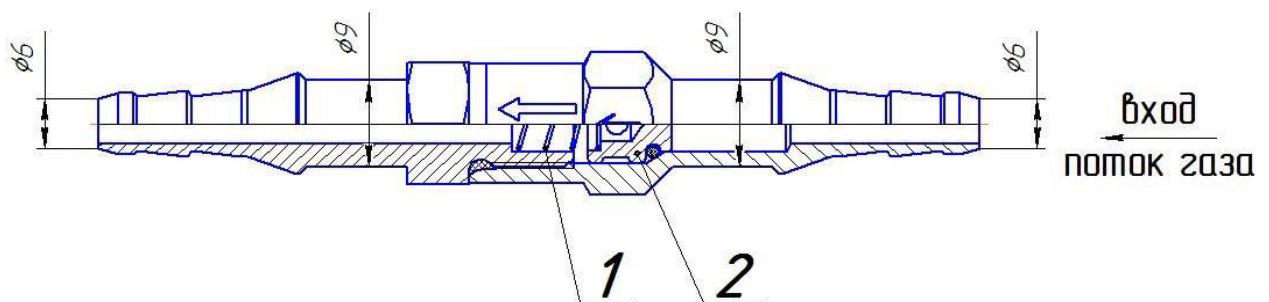
1- пружина, 2 - клапан

Рис.3 Клапан обратный ДЖЕТ 435 04 00 00 КО-К, КО-Г (M12x1,25)



1- пружина, 2 - клапан

Рис.4 Клапан обратный ниппельный ДЖЕТ 435 05 00 00 КО-К, КО-Г (M12x1,25)



1- пружина, 2 - клапан

Рис.5 Клапан обратный ниппельный ДЖЕТ 435 69 00 00 КО-Кн, КО-Гн

При возникновении перед клапаном обратным противотока газа, с давлением, равным или превышающим входное давление газа, обеспечивается перекрытие движения газа в обратном направлении.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Запрещается работать неисправным обратным клапаном.

5.2 Перед присоединением обратного клапана необходимо убедиться в исправности присоединительных элементов обратного клапана и присоединительных штуцеров резака/горелки, редукторов должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений. При присоединении в магистраль кислорода не должно быть следов масел и жиров.

5.3 Перед присоединением обратного клапана, но не реже 1 раза в 6 месяцев следует проверить подвижность и работоспособность клапана поз.2. Проверку подвижности производить кратковременным нажатием стержня $\varnothing 4 \div 6$ мм на торец клапана поз. 2 со стороны входного отверстия.

Проверку работоспособности клапана следует проводить путем присоединения источника газопитания (азота или воздуха, не содержащего масел) к выходному отверстию обратного клапана с последующим погружением его в воду. Утечки газа через входное отверстие не допускается.

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона и отсоединить обратный клапан.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт обратного клапана, присоединённого к баллону и находящегося под давлением!

5.4 После срабатывания обратного клапана (закрытия) необходимо проверить подвижность и работоспособность клапана.

5.5 Необходимо следить за правильностью подключения обратного клапана.

Направление течения газа в линии должно совпадать с направлением стрелки нанесенной на корпусе клапана.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Клапан обратный транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования клапанов – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Клапан обратный ДЖЕТ 435 ____ 00 00 _____ изготовлен, обезжирен, испытан в соответствии с конструкторской документацией, в соответствии с ТУ 3645-023-54455110-2016, признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям конструкторской документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев от даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.39469/21 19.08.2021

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>