

Горелка газоздушная инжекторная ГВ «Кольцо - _____»

ПАСПОРТ ДЖЕТ 000 470 000 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газоздушные инжекторные моделей ГВ ДЖЕТ 000 470 000, (см. таблицу 1) предназначены для нагрева стыков труб под сварку, и после сварки для снятия напряжения в шве при прокладке трубопроводов. В качестве горючего газа используется пропан-бутановая смесь (ПБС) или метилацетилен-алленовая фракция (газ МАФ).

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С. Работа в условиях температуры ниже -15 °С требует обязательного подогрева редуктора и баллона.

1.3 Номер горелки в ее обозначении соответствует наружному диаметру трубы, на которую она устанавливается. Горелке ГВ «Кольцо-325» соответствует труба с наружным диаметром 325 мм.

1.4 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл. 1 и рис.1:

«Горелка газоздушная инжекторная кольцевая в сборе, модели ГВ «Кольцо-530», для трубы с наружным диаметром 530 мм.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Диаметр трубы d, мм	Длина L, мм	Ширина D, мм
ДЖЕТ 000 470 000	ГВ «Кольцо-325»	325	1130	564
-01	ГВ «Кольцо-426»	426	1230	664
-02	ГВ «Кольцо-530»	530	1334	768
-03	ГВ «Кольцо-720»	720	1524	958
-04	ГВ «Кольцо-219»	219	1024	458
-05	ГВ «Кольцо-820»	820	1624	1058
-06	ГВ «Кольцо-159»	159	964	398
-07	ГВ «Кольцо-133»	133		
-08	ГВ «Кольцо-121»	121		
-09	ГВ «Кольцо-273»	273	1130	564
-10	ГВ «Кольцо-406,4»	406,4	1230	664
-11	ГВ «Кольцо-630»	630	1524	958
-12	ГВ «Кольцо-914»	914	1718	1152
-13	ГВ «Кольцо-457»	457	1334	768
-14	ГВ «Кольцо-168»	168	964	398
-15	ГВ «Кольцо-100»	100		
-16	ГВ «Кольцо-508»	530	1334	768
-17	ГВ «Кольцо-762»	820	1624	1058
-18	ГВ «Кольцо-750»	820	1624	1058
-19	ГВ «Кольцо-180»	219	1024	458
-20	ГВ «Кольцо-377»	377	1230	664

Допускается применение горелки Кольцо-100 на трубе диаметром 95 мм, 102 мм, 108 мм.
 Допускается применение горелки Кольцо-121 на трубе диаметром 114 мм, 127 мм.
 Допускается применение горелки Кольцо-133 на трубе диаметром 127 мм, 140 мм.
 Допускается применение горелки Кольцо-159 на трубе диаметром 152 мм.
 Допускается применение горелки Кольцо-180 на трубе диаметром 177 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Модель горелки ГВ	Расход газа, м ³ /час	Количество мундштуков	Масса, кг	Горючий газ	Рабочее давление газа, МПа
«Кольцо-100»	0,6-1,2	8	4	Пропан- Бутановая смесь, МАН	0,15...0,3
«Кольцо-121»					
«Кольцо-133»					
«Кольцо-159»	0,8-1,5	10	5		
«Кольцо-168»					
«Кольцо-180»	0,9-1,8	12	7		
«Кольцо-219»					
«Кольцо-273»	1,2,-2,4	16	8		
«Кольцо-325»					
«Кольцо-377»	1,5-3,0	20	9		
«Кольцо-406,4»					
«Кольцо-426»					
«Кольцо-457»	1,8-3,6	24	11		
«Кольцо-508»					
«Кольцо-530»	2,5-5,0	34	12		
«Кольцо-630»					
«Кольцо-720»					
«Кольцо-750»	3,0-6,0	40	13		
«Кольцо-762»					
«Кольцо-820»					
«Кольцо-914»	3,3-6,6	44	15		

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.3.

Таблица 3

Уровни звуковой мощности, L _w , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								
Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	87	94	99	97	97	97	87	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, L _{wa} , дБА							101	
Эквивалентный уровень звука излучения, L _{раег} , дБА							90	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе с горелкой запальной ДЖЕТ 000 460 300	-1шт.
-Паспорт ДЖЕТ 000 470 000 ПС	-1шт.
<i>-Комплект монтажных частей:</i>	
Ниппель ДЖЕТ 000 055 012	-1шт.
Гайка ДЖЕТ 000 055 015-01	-1шт.
Хомут 3/4"	-1шт.
Тройник вентильный пропановый 2-ВП-г ДЖЕТ 123 06 00 00-01*	-1 шт.
<i>-Комплект запасных частей:</i>	
Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833	-1шт.
Жиклер ДЖЕТ 000 460 303-01 (d=0,35)	-3шт.

* по требованию заказчика только для горелки Кольцо-914.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка работает по принципу инжекторного смешивания горючего газа, подаваемого в горелку из баллона ПБС и редуцируемого редуктором типа БПО-5, и атмосферного воздуха, поступающего через боковые отверстия в наконечниках 7.

4.2 Горелка состоит из двух полуколец 1 и 2 см. рис.1,объединенных в одно целое с помощью шарнирного механизма 3, который обеспечивает раскрытие полуколец перед монтажом, и запираение горелки на трубе при помощи запорного рычага 4 и механизма фиксации 5. Правильное расположение горелки относительно трубы обеспечивается регулируемыи упорами 9. Горелка снабжена входным вентиляем 6 и оснащена запальной горелкой 10.

4.3 Количество огневых наконечников в горелках разное и выбрано из условия равных расстояний между центрами огневых пятен на поверхности, подогреваемой трубы. Для лучшей работы наконечников 7, находящихся в верхней части горелки, установлены защитные щитки 8 .

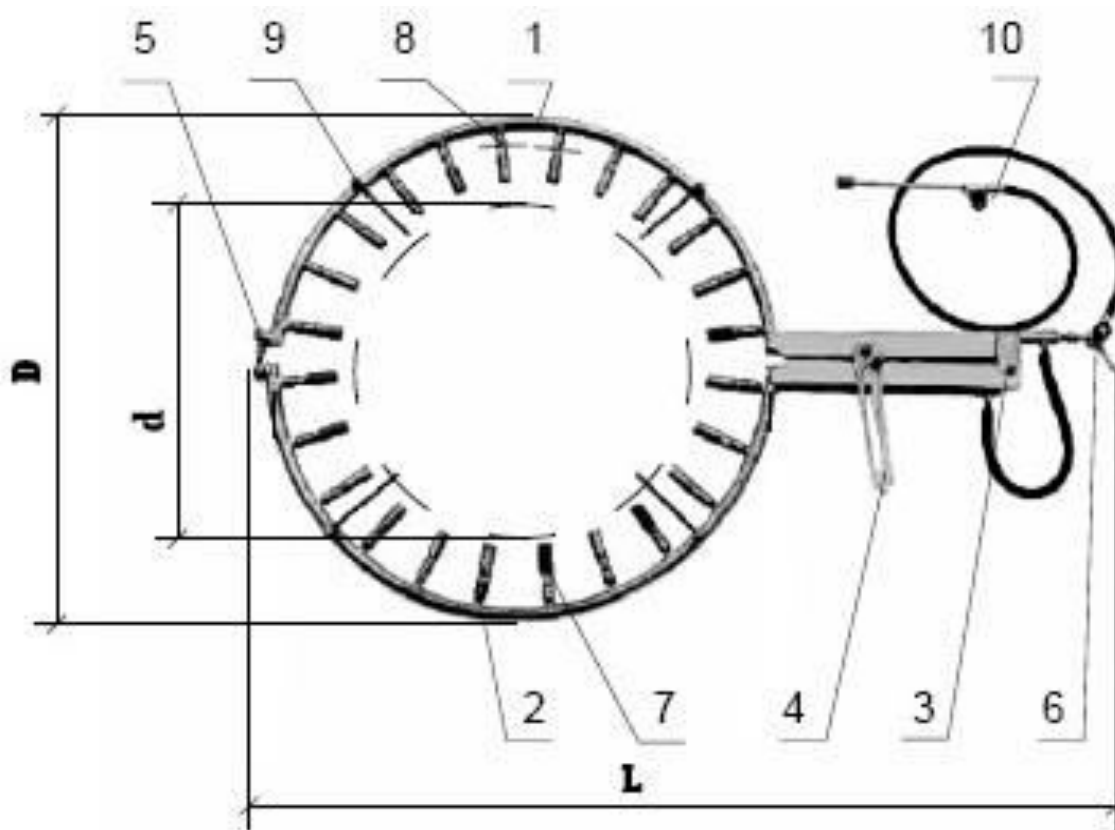


Рис.1 Горелка модель ГВ ДЖЕТ 000 470.

- 1,2 - полукольца; 3 - механизм шарнирный; 4 - рычаг запорный; 5 - механизм фиксации;
6 - вентиль входной; 7 - наконечники; 8 - щиток; 9 - упоры регулирующие;
10 - горелка запальная

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и сварных соединений;
- рукава должны быть с внутренним диаметром 9 мм, типа I по ГОСТ 9356;

5.2 При помощи редуктора газового баллона установите давление газа согласно табл.2.

5.3 При присоединении к вентилю горелки тройника вентиляного, к нему можно подключать одновременно 2 баллона. Рекомендуется при необходимости работы на повышенной мощности горелки или при низкой производительности газовых баллонов при низкой температуре. Установите рабочее давление последовательно на каждом редукторе.

5.4 Закрепите горелку на трубе так, чтобы наконечники были направлены на свариваемый шов (упоры установки должны располагаться рядом со швом). При этом полукольца горелки замыкаются защелкой и окончательно затягиваются запорным рычагом.

5.5 При закрытом вентилю горелки зажгите факел запальной горелки. Открыв вентиль горелки подожгите факелом газ во всех наконечниках.

5.6 При достижении нужной степени прогрева трубы в районе шва поворотом запорного рычага ослабить захват трубы и сдвинуть горелку с места сварки.

5.7 Отключите горелку, закрыв вентиль.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.0516.3

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки – 1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки – по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта о забраковании произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-_____» изготовлена и испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-005-13071510-2006, ГОСТ 12.2.008 (Разд.1,3) ГОСТ 29091 (Разд.5-9) и признана годной для эксплуатации.

Зав. номер: _____

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>