

ОКП 36 4571



Редуктор газовый ЗАР 6-10М, ЗАР 6-22М

ПАСПОРТ

ДЖЕТ 592 00 00 00, ДЖЕТ 593 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор для закиси азота ЗАР 6-10, ЗАР 6-22 (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления газа (закиси азота), поступающего из баллона, рампы или газопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа при питании технологического оборудования различного назначения. Модификации ЗАР 6-10 и ЗАР 6-22 отличаются наибольшим давлением срабатывания предохранительного клапана.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ2 категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от плюс 5 до плюс 35 °С.

1.3 Пример условного обозначения см. табл.1:

«Редуктор ЗАР 6-10М ДЖЕТ 592 00 00 00»-редуктор модели ЗАР 6-10М баллонный закиси азота одноступенчатый, с пропускной способностью 6 м³/ч, с предохранительным клапаном настроенным на 1 МПа.

«Редуктор ЗАР 6-22М ДЖЕТ 593 00 00 00»-редуктор модели ЗАР 6-22М баллонный закиси азота одноступенчатый, с пропускной способностью 6 м³/ч, с предохранительным клапаном настроенным на 2,2 МПа.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические данные см. табл.1

Таблица 1

Характеристика	Обозначение	
	ДЖЕТ 592 00 00 00	ДЖЕТ 593 00 00 00
Наибольшее давление газа на входе, МПа	10	10
Наибольшее рабочее давление, МПа	0,5	1,25
Пропускная способность, м ³ /час.	6	6
Наибольшее давление срабатывания пред. клапана, МПа	1,0	2,2
Масса, не более, кг	0,7	
Габаритные размеры, мм	107x115x145	
Присоединительные размеры: на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G ¾	
на выходе - штуцер (резьба)	M16x1,5	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Редуктор ЗАР 6-10М в сборе ДЖЕТ 592 00 00 00	1 шт.
Редуктор ЗАР 6-22М в сборе ДЖЕТ 593 00 00 00	1 шт.
Паспорт ДЖЕТ 592 00 00 00, ДЖЕТ 593 00 00 00 ПС	1 шт.

Комплект монтажных частей:

Гайка M16x1,5 ДЖЕТ 000 055 015-04	1 шт.
Ниппель универсальный ДЖЕТ 000 055 034-01	1 шт.
Ниппель под пайку трубки Ø10 ДЖЕТ 119 00 02 01	1 шт.
Ниппель под пайку трубки Ø8 ДЖЕТ 119 00 02 01-01	1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рис. 1.

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

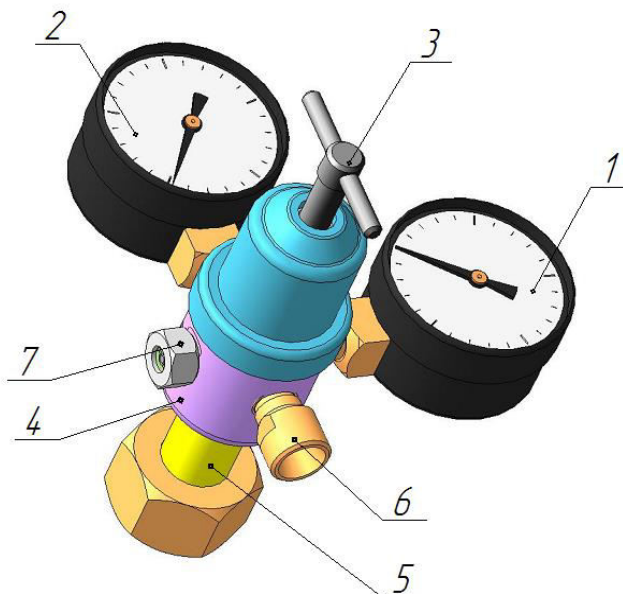
Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405. Один манометр контролирует давление в баллоне, а другой - давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Редуктор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах 1,0 МПа для ЗАР-6-10М или 2,2 МПа для ЗАР-6-22М.

4.6. Предохранительный клапан в зависимости от модели редуктора может находиться на корпусе редуктора.

4.7 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер и через универсальный ниппель или ниппель под пайку к трубке Ø8 или Ø10.



[
ия; 3 - винт нажимной;
- штуцер выходной; 7 - клапан

в отсутствии механических
тся в положении «0»), наличии

имое оборудование.

винт редуктора должен быть
выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал. При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом баллонном вентиле) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленное наращивание рабочего давления.

5.4 Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо 2-3 раза принудительно продуть предохранительный клапан. Продувка восстанавливает работоспособность предохранительного клапана (исключает его залипание).

5.5 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.6 После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллонный и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей»

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03;

-Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание маховика клапана баллона при подаче газа в редуктор.

6.3 Запрещается открывать вентиль баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.

6.6 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Редуктор транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования редукторов – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Редуктор ЗАР 6- __ М ДЖЕТ 59__ 00 00 00 испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.ПЦ01.В.28672 от 06.04.2017.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>