

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГК-10х2-з

ПАСПОРТ ДЖЕТ 674 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Пост газоразборный модели ПГК-10х2-з закрытого типа предназначены для распределения и редуцирования давления кислорода потребителям от газовой сети.

1.2 Редукторы СКО-10 по ТУ 3645-003-13071510-2006.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газоразборного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГК-10-з ДЖЕТ 674 00 00 00»- пост газоразборный закрытого модели ПГК-10-з кислородный, с присоединительной резьбой G1/2.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика		ПГК-10х2-з
Рабочая среда		кислород
Пропускная способность при работе 2 веток одновременно, м ³ /ч, не более		20
Давление на входе МПа,	максимальное	1,6
	минимальное	0,85
Давление на выходе МПа, не более		0,5
Диаметр условного прохода крана, мм		15
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ6357	G 1/2
	выходная, профиль по ГОСТ6357	G 1/2
Масса кг, не более		14
Габаритные размеры, мм, не более		600х470х150

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	ПГК-10х2-з
Пост газоразборный ДЖЕТ 674 00 00 00	1
Паспорт ДЖЕТ 674 00 00 00 ПС	1
Паспорт Редуктор СКО-10	2
Ключи от бокса	2
Наклейка "Кислород"	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

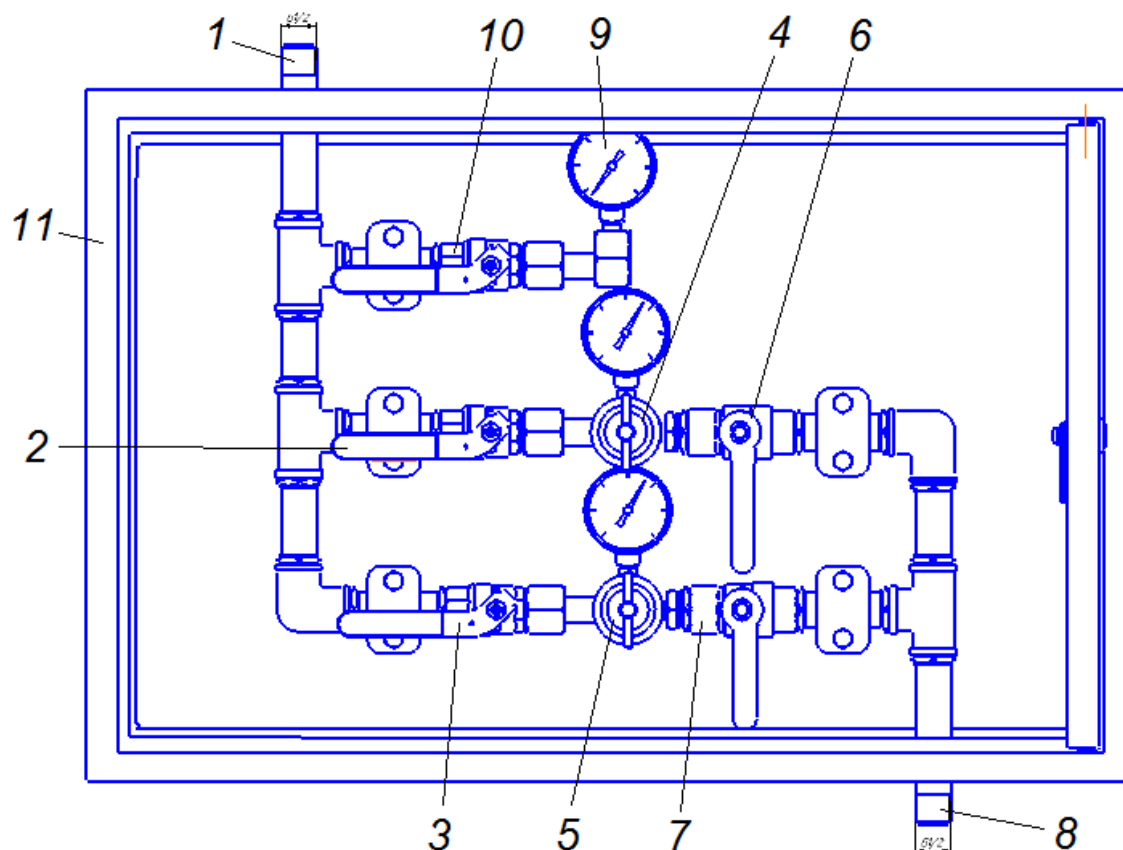


Рис.1 Пост газоразборный: а - ПГК-10х2-з

1 - входной штуцер; 2 и 3 - кран шаровой входной; 4 и 5 - редуктор СКО-10; 6 и 7 кран шаровой выходной; 8 - выходной штуцер; 9 - манометр входной; 10 - кран шаровой входного манометра; 11 -металлокорпус.

4.2 Кислород поступает в пост через входной штуцер 1 с резьбой П1/2. Первый канал понижения давления включает в себя входной кран 2, редуктор 4 и выходной кран 6. Второй канал понижения давления включает в себя входной кран 3, редуктор 5 и выходной кран 7. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и краном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа. Редуцированный кислород выходит через выходной штуцер 8 с резьбой G1/2. Входное давление контролируется входным манометром 9 с диапазоном измерения давления до 2,5 МПа, снабженного отсекающим краном 10. Пост помещен в металлокорпус ЩМП-4.6.1-0 закрываемый на ключ.

4.3 На редукторах установлены манометры, которые контролируют давление в рабочей камере редуктора, с диапазоном измерения давления до 1,0 МПа.

4.4 Перекрытие веток редуцирования редукторов 4 и 5 осуществляется кранами 2 и 3 соответственно.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер с резьбой G1/2.

4.6 Пост газоразборный ПГК-10х2-з размещен в закрываемом на ключ боксе 9

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии кранов.

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 В процессе эксплуатации поста не допускается превышение рабочего давления, приводящего к повреждению манометров и редукторов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть кран, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, кран редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть кран, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть кран расход газа (при открытом кране на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

-Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Кран закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании крана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности крана или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы кран необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание крана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать кран при открытом кране редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на кран редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв присоединяемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании поста газоразборного необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газоразборный ПГК-10x2-з ДЖЕТ 674 00 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-019-54455145-2013 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.АД83.В.00697 от 10.11.2017

Срок действия по 09.11.2022 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>