

Горелка газовоздушная инжекторная ГВ «Кольцо - _____»

ПАСПОРТ ДЖЕТ 120 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газовоздушные инжекторные моделей ГВ «Кольцо-1020», ГВ «Кольцо-1220», ГВ «Кольцо-1420», ГВ «Кольцо-1626», ГВ ГВ «Кольцо-1020» предназначены для нагрева стыков труб под сварку, и после сварки для снятия напряжения в шве при прокладке трубопроводов. В качестве горючего газа используется пропан-бутановая смесь (ПБС) или метилацетилен-алленовую фракция (газ МАФ).

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С. Работа в условиях температуры ниже -15 °С требует обязательного подогрева редукторов и баллонов.

1.3 Номер горелки в ее обозначении соответствует диаметру трубы, на которую она устанавливается. Горелка ГВ «Кольцо-1420» соответствует труба Ø1420мм.

1.4 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:
«Горелка газовоздушная инжекторная в сборе модели ГВ "Кольцо-1420" ДЖЕТ 120 00 00 00-02, для трубы Ø1420 мм

Таблица 1

Обозначение	Модель	Диаметр трубы, мм
ДЖЕТ 120 00 00 00	ГВ «Кольцо-1020»	1020
-01	ГВ «Кольцо-1220»	1220
-02	ГВ «Кольцо-1420»	1420
-03	ГВ «Кольцо-1626»	1626
-04	ГВ «Кольцо-1000»	1000
-05	ГВ «Кольцо-1150»	1150

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Модель	Кольцо-1000	Кольцо-1020	Кольцо-1150	Кольцо-1220	Кольцо-1420	Кольцо-1626
Диаметр обрабатываемой трубы, мм	1000	1020	1150	1220	1420	1626
Горючий газ	Пропан-бутан, МАФ					
Номинальное давление на входе, МПа	0,15...0,4					
Расход горючего газа, м ³ /ч	3,6-9,6		4,2-11,2		4,8-12,2	5,4-14,4
Количество форсунок, шт.	48		56		64	72
Количество входов для баллонов ПБС	2		2		4	4
Масса, кг	21		25		29	33
Габаритные размеры, мм	1700x1250x190		1900x1450x190		2100x1650x190	2300x1850x190

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.3.

Таблица 3

Уровни звуковой мощности, Lw, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								
Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	87	94	99	97	97	97	87	85
Эквивалентный корректированный по А уровень звуковой мощности, Lwa, дБА						101		
Эквивалентный уровень звука излучения, Lpaeg, дБА						90		

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность см. табл.3

Таблица 3

	Кольцо-1000	Кольцо-1020	Кольцо-1150	Кольцо-1220	Кольцо-1420	Кольцо-1626
Горелка ГВ в сборе с горелкой запальной ДЖЕТ 000 460 300	X				X	
Паспорт ДЖЕТ 120 00 00 00 ПС	X				X	
Тройник вентильный пропановый 2-ВП-г ДЖЕТ 123 06 00 00-01 или Тройник вентильный ДЖЕТ 123 12-01	-				2	
<i>Комплект монтажных частей</i>						
Ниппель dy9 ДЖЕТ 000 055 012	2				4	
Гайка М16х1,5 LH ДЖЕТ 000 055 015-01	2				4	
Хомут 3/4х8мм	2				4	
<i>Комплект запасных частей</i>						
Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833	2				6	
Кольцо 008-010-14 ГОСТ 9833	1				1	
Жиклер ДЖЕТ 000 460 303-01 (d=0,35)	5				5	

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка (см.рис.1) состоит из двух полуколец 1 и 2 с форсунками 7, объединенных в одно целое с помощью шарнирного механизма 3, который обеспечивает раскрытие полуколец перед монтажом на трубе, готовой под сварку.

4.2 Запирание горелки на трубе производится при помощи механизма фиксации 5. Правильное расположение горелки относительно трубы обеспечивается регулируемыми упорами 4.

4.3 Горелка оснащена запальной горелкой 8.

4.4 Горелка работает по принципу инжекционного смешения горючего газа, подаваемого из баллона через редуктор, и атмосферного воздуха, поступающего через боковые отверстия в форсунках 7 горелки. Каждая горелка имеет независимую систему подачи горючего газа от собственного баллона через вентили 6. При работе на максимальной производительности при низкой температуре окружающей среды, на горелках Кольцо-1420 и Кольцо-1626 можно подключать по 2 баллона с редукторами на каждое полукольцо через тройники вентильные входящие в комплектацию.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и сварных соединений;
- рукава должны быть с внутренним диаметром 9 мм, типа I по ГОСТ 9356;

5.2 Присоедините рукава от редукторов газовых баллонов к вентилям горелки. При помощи редукторов газовых баллонов установите давление газа согласно табл.2.

5.3 При присоединении к вентилям горелки тройников вентильных, к нему можно подключать одновременно 4 баллона. Рекомендуется при необходимости работы на повышенной мощности горелки или при низкой производительности газовых баллонов при низкой температуре. Установите рабочее давление последовательно на каждом редукторе.

При настройке редуктора вентиль тройника его линии и вентиль горелки должны быть открыты, вентиль тройника другой линии - закрыт.

5.4 Установите и закрепите горелку в рабочем положении, так чтобы форсунки были направлены на свариваемый шов. При этом полукольца горелки затягиваются откидным болтом, а сама горелка должна свободно перемещаться вдоль трубы.

5.5 При закрытых вентилях горелки зажгите запальную горелку, откройте вентили полукольца горелки на малый расход газа и последовательно подожгите истекающий через форсунки газ, начиная снизу. После прогрева насадок форсунок откройте вентили, не допуская срыва пламени. После получения устойчивого пламени всех форсунок, погасите запальную горелку.

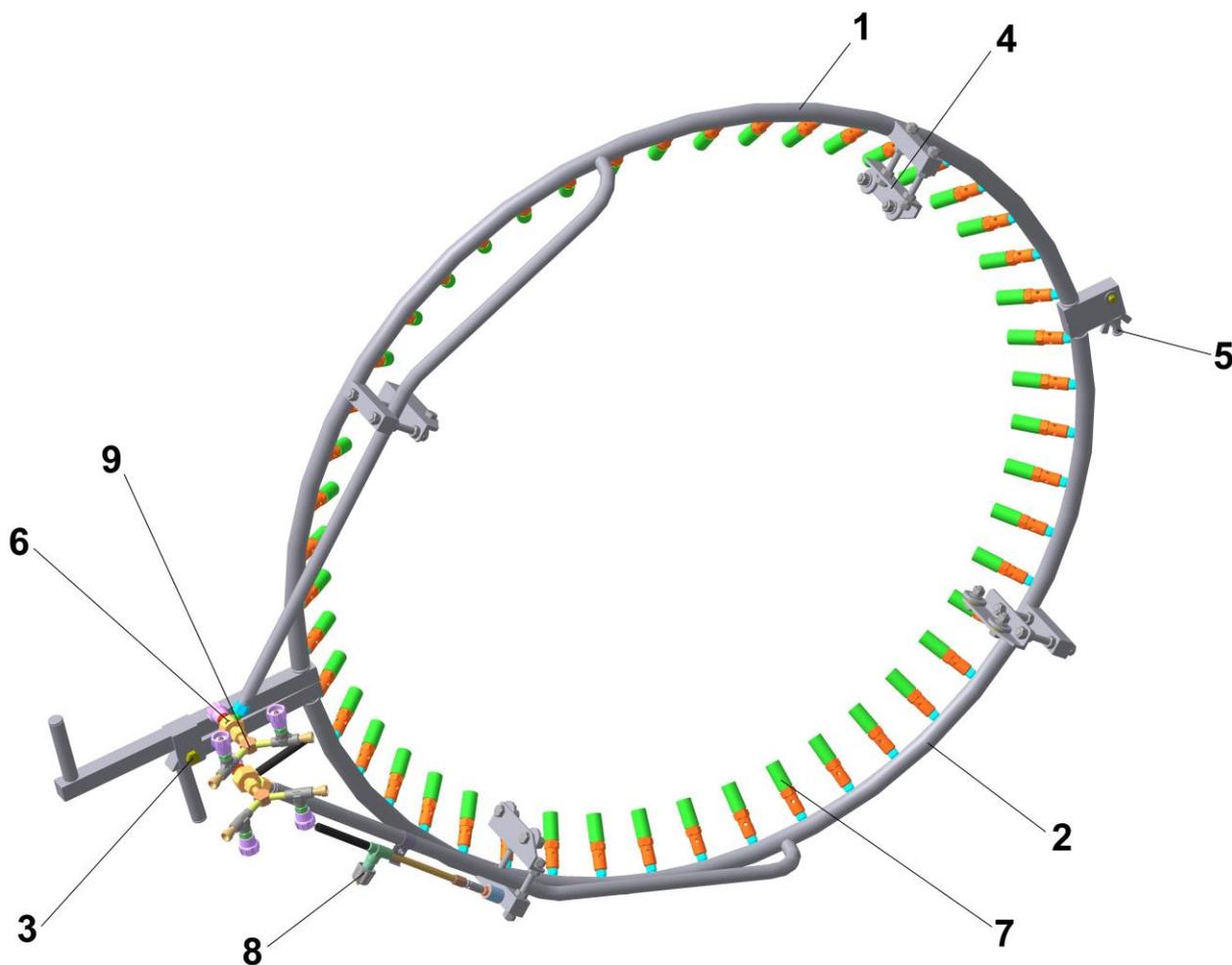
5.6 При достижении нужной степени прогрева трубы отодвиньте горелку от места сварки.

5.7 Отключите горелку, закрыв вентили.

5.8 При порывах газа через резьбу форсунок необходимо подтянуть форсунки.

5.9 При засорении жиклера форсунки необходимо продуть жиклер. Допускается прочистка мягкой проволокой (диаметр жиклера-0,35мм).

Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается.



1,2 - полукольца
3 - механизм шарнирный
4 - упоры регулируемые
5 - механизм фиксации

6 - вентили
7 - форсунки
8 - горелка запальная
9 - тройники вентильные

Рис.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-1420»

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки–1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки–по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-_____» изготовлена и испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-005-13071510-2006, ГОСТ 12.2.008 (Разд.1,3) ГОСТ 29091 (Разд.5-9) и признана годной для эксплуатации.

Зав.номер: _____

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>