

## ДЖЕТ-сделано в России

### Резак Р1П, Р1А

Резак Р1П (Р1А) предназначен для ручной разделительной кислородной резки низкоуглеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа пропан-бутана и ацетилена соответственно.

Этот резак наиболее удобен для работ с повышенными требованиями к чистоте кромок за счет минимальной толщины реза. Рабочее пламя позволяет резать прутки металла даже в заводской связке, при этом грат может образовываться только на нижнем листе. Рекомендуется к работе с меньшими номерами мундштуков, но при повышенном давлении это позволяет резчику снизить расход режущего кислорода и уменьшить оплавление кромок металла. Предпочтителен для резки металла переменной толщины. Варианты длин 500, 800 и 1000 мм.



- **Экономичный**
- **Легкий, удобный и доступный в цене**
- **Меньше мест возможных утечек газа**
- **Повышенная режущая способность мундштуков, по сравнению с гост**

Внутренний мундштук	0	1	2	3
Наружный мундштук	1А; 1П;			
Толщина реза стали, мм	3-8	5-25	до 50	до 100
Давление, МПа:				
Кислорода	0,3	0,4	0,6	1,0
Ацетилена	0,01-0,1			
Пропан-бутана	0,02-0,15			
Расход газа, м <sup>3</sup> /ч:				
Кислорода режущего	1,30	3,20	6,80	14,00
Кислорода в подогревающем пламени:	Ацетилена	0,60	0,70	0,85
	Пропан-бутана	1,25	1,50	1,80
Ацетилена	0,40	0,50	0,65	0,75
Пропан-бутана	0,50	0,60	0,70	0,95
Работа при температуре окружающей среды, °С	от -40 до +40			