

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГП-5-з, ПГП-5

ПАСПОРТ ДЖЕТ 466 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные моделей ПГП-5-з закрытого типа и ПГП-5 открытого типа предназначены для распределения и редуцирования пропан-бутановой смеси потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-2107-200 изготавливаются по техническим условиям ТУ 3712-008-54455145-2007, редукторы БПО-5 по ТУ 3645-003-13071510-2006.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГП-5-з ДЖЕТ 466 00 00 00»- пост газоразборный закрытого типа модели ПГП-5-з пропановый, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица1

| Обозначение | Модель | Сборочные единицы, входящие в пост | | | | | |
|-------------------|---------|------------------------------------|--------|-------------|--------|---------|---------|
| | | клапан | | редуктор | | затвор | Бокс |
| | | обозначение | модель | обозначение | модель | модель | модель |
| ДЖЕТ 466 00 00 00 | ПГП-5-з | ДЖЕТ | К-2107 | ДЖЕТ | БПО-5 | ЗП-Г-10 | ЩМП-1-1 |
| ДЖЕТ 466 10 00 00 | ПГП-5 | 000 230 000-08 | -200 | 001 300 000 | | | - |

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

| Характеристика | Модель | |
|---|------------------------------|------------|
| | ПГП-5-з | ПГП-5 |
| Рабочая среда | Пропан-бутановая смесь | |
| Пропускная способность, м ³ /час, не более | 5 | |
| Входное давление МПа, не более | 1,6 | |
| Выходное давление МПа, не более | 0,3 | |
| Давление срабатывания предклапана МПа | 0,6 | |
| Диаметр условного прохода клапана, мм | 4,0 | |
| Резьбы: | входная, профиль по ГОСТ6357 | G 1/2 |
| | выходная, мм | M16x1,5-LH |
| Масса кг, не более | 6,0 | 1,45 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 400x300x150 | 204x195x90 |

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Таблица 3

| Наименование | Модель | |
|--|---------|-------|
| | ПГП-5-з | ПГП-5 |
| Пост газоразборный ДЖЕТ 466 00 00 00 | 1 | - |
| Пост газоразборный ДЖЕТ 466 10 00 00 | - | 1 |
| Паспорт ДЖЕТ 466 00 00 00 ПС | 1 | |
| Паспорт Клапан К-2107-200 | 1 | |
| Паспорт Редуктор БПО-5 | 1 | |
| Паспорт Затвор предохранительный ЗП-Г-10 | 1 | |
| Ключи от бокса | 2 | - |
| <i>Комплект монтажных частей:</i> | | |
| Гайка накидная М16х1,5 LH | 1 | |
| Ниппель универсальный du9 | 1 | |

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

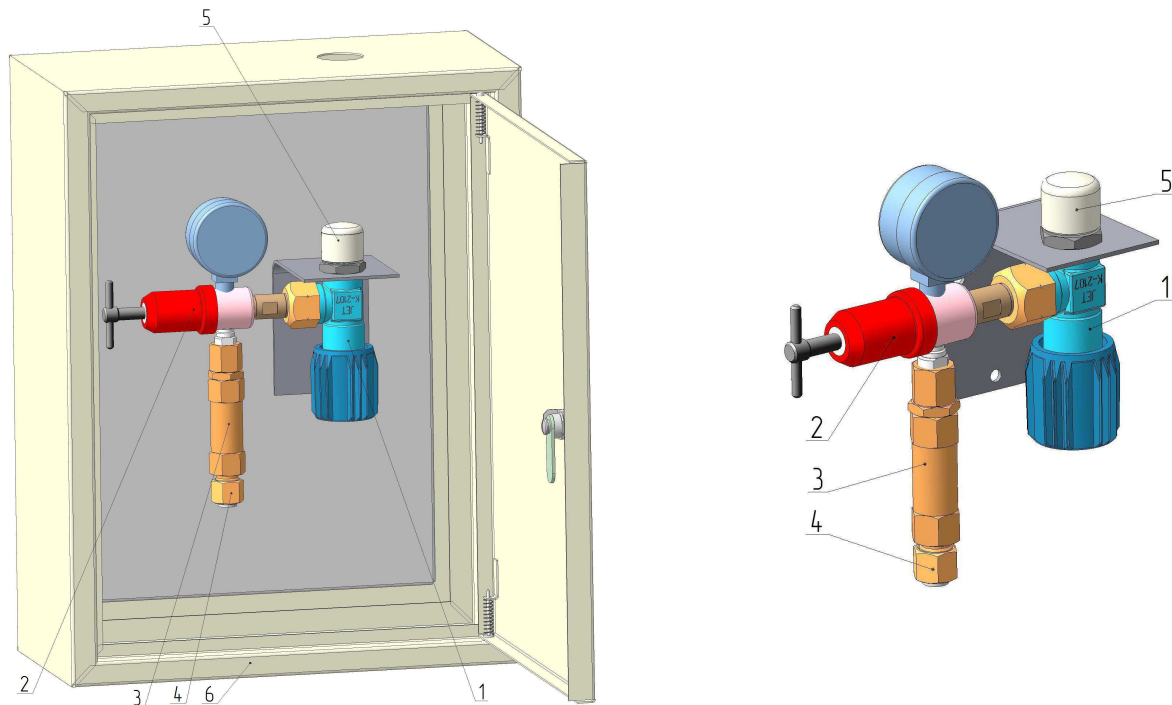


Рис. 1. Пост газоразборный ПГП-5-з , ПГП-5

- 1 - клапан; 2 - редуктор;
- 3 - затвор предохранительный; 4 - заглушка;
- 5 - заглушка транспортная; 6 - бокс

4.2 Редуктор 2 присоединяется к клапану 1 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при

котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.4 Редуктор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах указанных в табл.2. Предохранительный клапан в зависимости от модели редуктора может находиться на корпусе редуктора или внутри стаканчика.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, через затвор предохранительный 3.

4.6 Штуцер затвора предохранительного в нерабочий период эксплуатации закрывается заглушкой 4. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 6.

4.7 Пост газоразборный ППП-5-з размещен в закрываемом на ключ боксе 5.

4.8 Схему расположения отверстий крепления на стене кронштейна поста газоразборного модели ППП-5 см.рис.2.

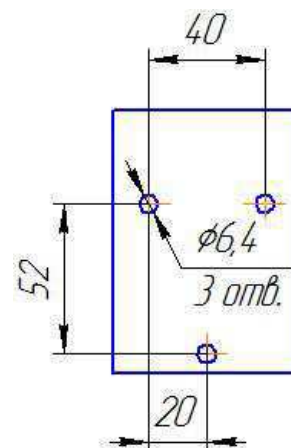


Рис.2

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана

5.2 В процессе эксплуатации клапана не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей клапана.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть вентиль, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть вентиль, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

«Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00.

«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените клапан.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв подключаемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании поста газоразборного необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газораспределительный ПГП-5__ ДЖЕТ 466 __ 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3712-008-54455145 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификаты соответствия:

№ С-RU.АЯ09.В.00934 от 21.06.2012.

№ С-RU.АГ17.В.18188 от 05.03.2012.

Декларация о соответствии ТС №RU Д-RU.АГ73.В.08437

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>