

# Клапан КПГ ВМА-2000, ВМА-2000-1, ВМА-2000К, ВМА-2000Д

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 013 300 000 ПС



### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапан ВМА-2000, ВМА-2000-1, ВМА-2000К, ВМА-2000Д (далее—клапан) является запорным устройством при наполнении, хранении и расходовании компримированного природного газа (КПГ), метана.

Клапан ВМА-2000К оснащен системой вентиляции (герметичный кожух) для исключения попадания газа при аварийной утечке в салон автомобиля и вывода его за пределы салона.

1.2 Клапан изготавливается по техническим условиям ТУ 4591-010-54455145-2006 и ОСТ 37.001.657-99.

1.3 Вид климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150.

1.4 Пример условного обозначения клапана при заказе см. табл.1:

«Клапан ВМА-2000 А6-А6ДЖЕТ 013 300 000-09»- клапан модели ВМА-2000 укомплектованный штуцерами тип А под трубку наружным диаметром 6 мм с конусной баллонной резьбой W27,8;

«Клапан ВМА-2000К В10 Г ДЖЕТ 013 300 000-11»-клапан модели ВМА-2000К в кожухе укомплектованный штуцером тип В под трубку наружным диаметром 10 мм и заглушкой Г, с конусной баллонной резьбой W27,8.

Таблица 1

Обозначение	Модель	*Штуцера присоединительные	Резьба, баллонная, D	Заглушка, Г	Кол. шт.	Заглушка, Г1	Кол. шт.		
ДЖЕТ 013 300 000-00	ВМА-2000	В10;В10	W27,8	—	—	ДЖЕТ 013 300 022 По заказу вместо *	1		
-01	ВМА-2000-1	В10;В10	M30x2				1		
-02	ВМА-2000	P8; P8	W27,8				1		
-03	ВМА-2000-1	P8; P8	M30x2				1		
-04	ВМА-2000	P6; P6	W27,8				1		
-05	ВМА-2000-1	P6; P6	M30x2				1		
-06	ВМА-2000К	В10;В10	W27,8				ДЖЕТ 013 310 100-03; -04	1	
-07	ВМА-2000К	P8; P8	W27,8				1	1	
-08	ВМА-2000К	P6; P6	W27,8				—	—	1
-09	ВМА-2000	A6; A6	W27,8				—	—	1
-10	ВМА-2000-1	A6; A6	M30x2	—	—		1		
-11	ВМА-2000К	A6; A6	W27,8	ДЖЕТ 013 310 100-03; -04	1		1		
-12	ВМА-2000	A8; A8	W27,8	—	—		1		
-13	ВМА-2000-1	A8; A8	M30x2				1		
-14	ВМА-2000К	A8; A8	W27,8	ДЖЕТ 013 310 100-03; -04	1	1			
ВМА-2000Д**		Вместо штуцера присоединительного установлен заправочный штуцер с обратным клапаном ДЖЕТ 113 01 00 00							

Примечание. ВМА-2000 —с конусной баллонной резьбой W27,8  
ВМА-2000-1—с баллонной резьбой M30x2  
ВМА-2000К —с конусной баллонной резьбой W27,8 в кожухе  
ВМА-2000Д—с обратным клапаном с любой резьбой

\*Штуцеры выполняются по типу А6, А8, Р6, Р8, В10, Г в любой комбинации.

Тип штуцеров: А—с бочонком (DIN 2353);  
Р—под развальцованную трубку (ГОСТ 13955);  
В—с врезным кольцом (ГОСТ 24704);  
Г—заглушка.  
Наружный диаметр трубки, в мм: 6, 8,10.

**\*\*Эксплуатация клапана ВМА-2000Д, оснащенного заправочным штуцером требует обязательной установки заглушки в его заправочный штуцер. Рекомендуется установка заглушки в заправочный штуцер ДЖЕТ 222 02 00 00.**

*Эксплуатация без заглушки приведет к утечке газа.*

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл. 2

Таблица 2

Характеристика	Модель	
	ВМА-2000;ВМА-2000-1;ВМА-2000К	ВМА-2000Д
Диаметр условного прохода, мм, не менее	5	
Наибольшее рабочее давление, МПа	25,5	
Расход КПП при P <sub>вх</sub> =25,5 МПа, не менее, м <sup>3</sup> /ч	300	
Расход КПП при P <sub>вх</sub> =0,5 МПа, не менее, м <sup>3</sup> /ч	15	
Наибольшие допустимые потери КПП, м <sup>3</sup> /ч	3x10 <sup>-6</sup>	
Температура эксплуатации, °С	-45...+80	
Температура срабатывания предохранительного (пожарного) клапана, °С	100 <sup>+5</sup>	
Габаритные размеры клапана (без присоединенных штуцеров),мм	105x85x70	
Масса без штуцеров, кг, не более	0,8	1,2

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

3.1 Клапан ВМА-2000 в заказанной комплектации	1 шт.
Заглушка тип Г	1 шт.
Паспорт ДЖЕТ 013 300 000 ПС	1 шт.
3.2 Клапан ВМА-2000 Д	1 шт.
Штуцер заправочный ДЖЕТ 113 00 00 07	1 шт.
Прокладка штуцера заправочного ДЖЕТ 113 00 00 11	1 шт.
Заглушка штуцера заправочного ДЖЕТ 222 02 00 00	1 шт.
Паспорт ДЖЕТ 013 300 000 ПС	1 шт.

### 4 УТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид клапана показан на рис.1

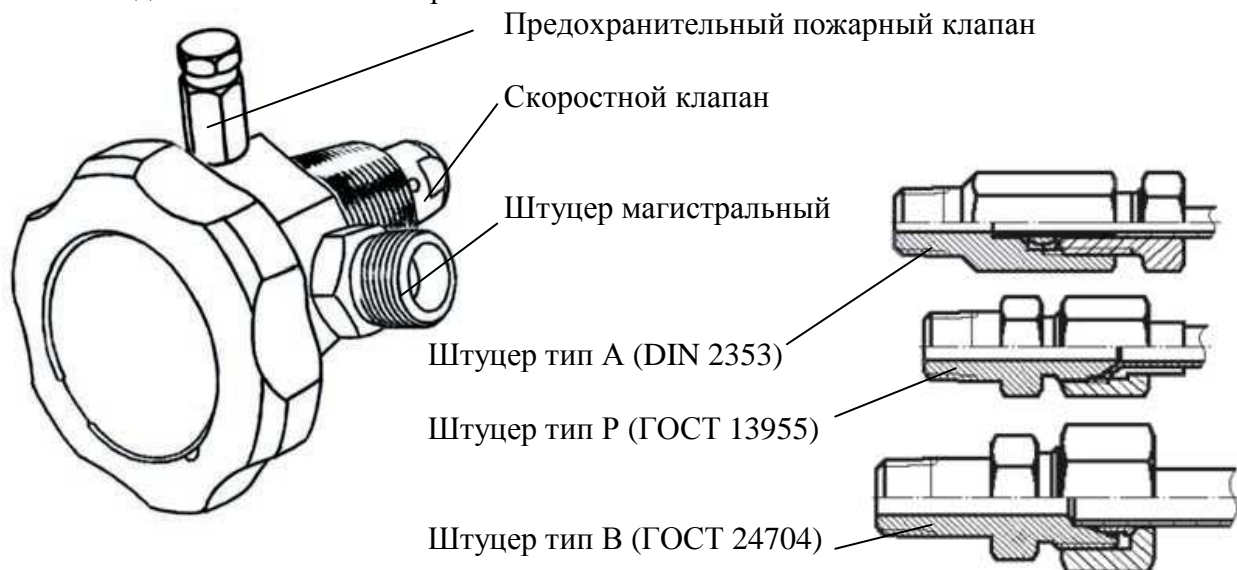
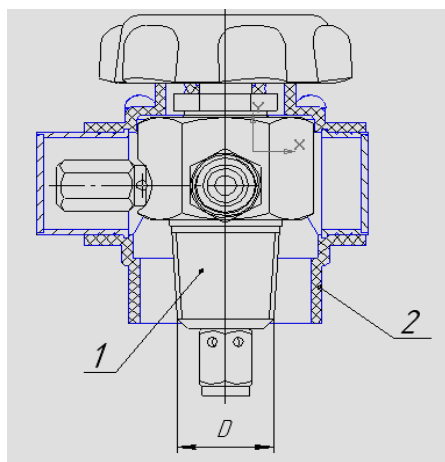


Рис.1 Клапан ВМА-2000; ВМА-2000-1



1-клапан  
2-корпус

Рис.2 Клапан ВМА-2000К

4.2 Клапан в сборе ВМА-2000 состоит из клапана с присоединяемыми штуцерами (см. выше). Клапан оснащен скоростным клапаном, закрывающим расход газа из баллона при обрыве трубопровода и предохранительным пожарным клапаном, открывающим баллон (независимо от величины открытия клапана) при нагреве до температуры свыше 100°C. Уплотнительные элементы клапана радиального исполнения—резиновые кольца по ГОСТ 9833 010-007-19. Перекрывающий элемент полимерный, торцевого типа, фиксированной ориентации.

4.3 Штуцеры взаимозаменяемы и могут переустанавливаться в зависимости от монтажной схемы. Присоединительная резьба штуцеров К1/4" ГОСТ 6111. Затяжку производить на свинцовом глетье ГОСТ 5539 или свинцовом сурике ГОСТ 19151. Момент затяжки 40±5 нм.

4.4 Перед монтажом клапана на баллон снять маховик. Для этого снять шильдик, вынуть стопорное кольцо и вывернув 4 винта крепления маховика.

4.5 Завернуть клапан в баллон накладной головкой «41» с прорезями под штуцеры по инструкции организации осуществляющей сборку газобаллонного оборудования (ГБО)

Затяжку производить на свинцовом глете ГОСТ 5539 или свинцовом сурике ГОСТ 19151. Момент затяжки 220±40 нм.

4.6 Установить маховик в обратной последовательности.

4.7 При установке трубок не допускать проворота штуцеров.

4.8 На ходовую резьбу клапана нанесена смазка ЛИТОЛ-24 ГОСТ 21150.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана.

5.2 В процессе эксплуатации клапана не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей клапана.

**Категорически запрещается применять ключи при закрытие клапана.**

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации клапана необходимо соблюдать:

-«Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов работающих под давлением» ПБ 03-576-03, утвержденных Госгортехнадзором.

-Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходных штуцеров должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений.

6.3 Разборку и ремонт клапана должно производить лицо, назначенное администрацией и прошедшее техминимум по ремонту газовой аппаратуры.

6.4 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрытии клапана.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Клапан в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования клапанов—по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения клапанов—по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Клапан ВМА-2000 \_\_\_\_\_ДЖЕТ 013 300 000\_\_\_\_\_ изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 4591-010-54455145-2006 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие вентиля требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления вентиля.

## **11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

11.1 Сертификат соответствия № С-RU.MT42.B.06922 от 01.09.2011 г.

### **ЗАО ПО «ДЖЕТ»**

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>