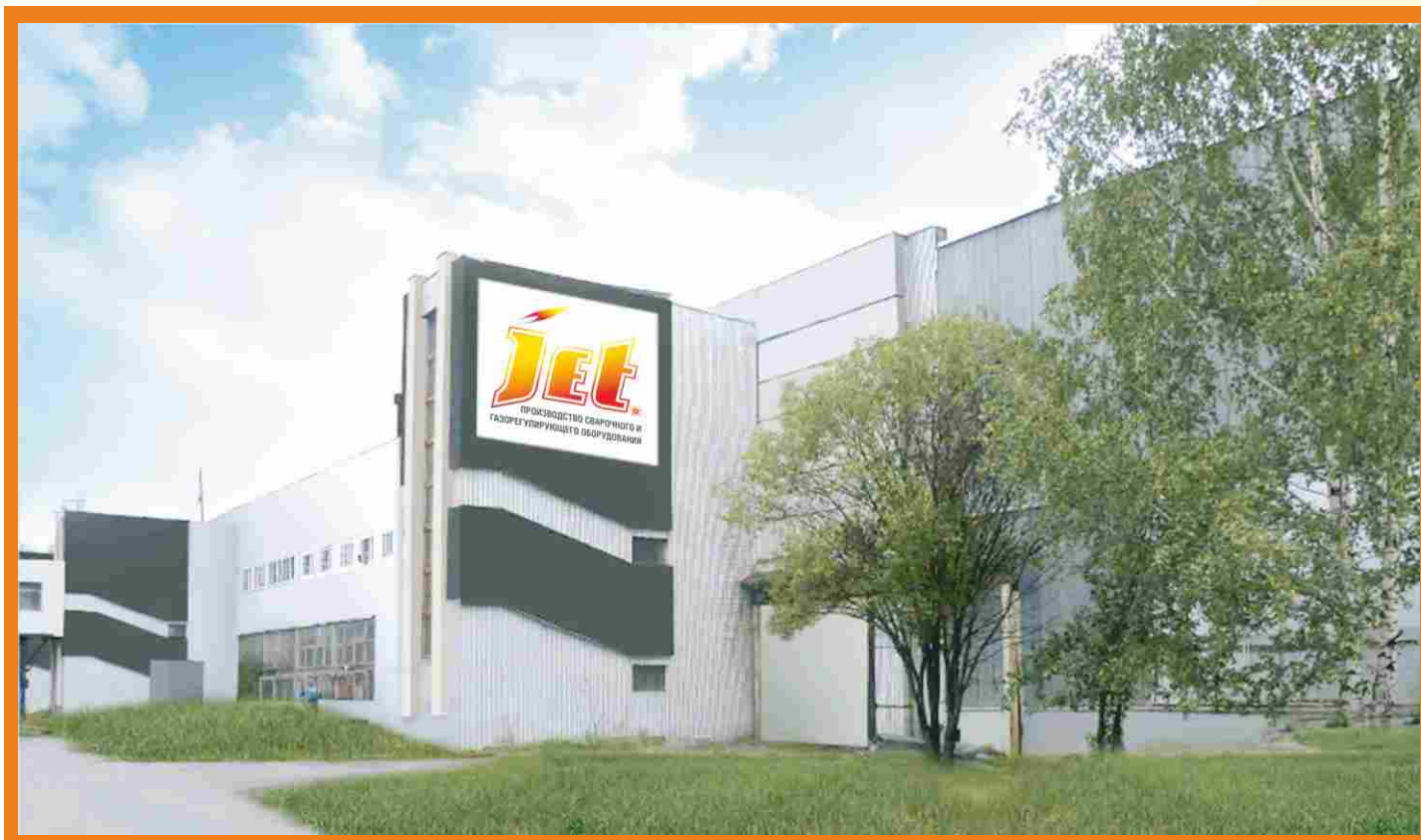


Газосварочное оборудование



Производственный корпус предприятия

Производственное объединение «Джет» - является одним из ведущих производителей газосварочного оборудования, приборов регулирования расходов газов, работающее на рынке России и СНГ два десятилетия, представляет нашим клиентам востребованную продукцию.

Признанная потребителями надёжность и безопасность производимого оборудования, развитая сеть региональных представительств - признак лидерства ЗАО ПО «Джет» на этом рынке. Современное производственное оборудование (большой станочный парк, более 40 единиц станков с ЧПУ), высококвалифицированный персонал, корпоративные традиции предприятия дают возможность уверенно чувствовать себя на рынке, позволяют внедрять современные технологии, новые продукты.

ЗАО ПО «Джет» от этапа разработки продукта и до заключительного этапа контроля придерживается принципов высокого качества изделий, надёжности и долговечности при низких эксплуатационных издержках.

Индивидуальный подход к каждому клиенту, гибкая ценовая политика, рекламная поддержка, консультирование по техническим вопросам - наши неперенные условия в работе. На предприятии продолжает совершенствоваться маркетинговая политика, увеличивается объём и номенклатура выпускаемой продукции.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
1.1 Резаки для кислородной резки	3
1.2 Комплект для резки и сварки	5
1.3 Горелки газокислородные	5
1.4 ЗИП для резаков, горелок	7
1.5 Горелки газовоздушные	9
1.6 Комплекты газосварочные переносные	10
1.7 Баллонное оборудование	11
1.8 Кольца уплотнительные	12
1.9 Присоединительная арматура	12
2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТАНОВОЕ (КПГ)	14
2.1 Вентили баллонные и клапаны запорные	14
2.2 Арматура метановая (КПГ)	15
3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕДИЦИНСКИХ И ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ	16
3.1 Клапаны запорные, редукторы для закиси азота	16
3.2 Составные части для кислородных рамп: коллекторы и змеевики	17
3.3 Коробки поэтажные	18
3.4 Регулятор расхода кислорода	18
3.5 Ложементы и подставки под баллоны	18
3.6 Арматура для медицинских и технических газов	19
4. СПИСОК ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ	20

ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1.1 РЕЗАКИ ДЛЯ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

РЕЗАКИ ДВУХТРУБНЫЕ

Резаки инжекторные предназначены для резки низкоуглеродистых и низколегированных сталей.

Тип резака		Комплектация			
Обозначение	Горючий газ	Наружный мундштук	Внутренний мундштук	Масса, кг	Габаритные размеры, мм
P1П	Пропан	Смотри таблицу на странице 7		0,68	460x150x70
P1A	Ацетилен			0,68	460x150x70
P3П-01	Пропан			0,7	460x130x50
P2A-01	Ацетилен			0,7	460x130x50
P3Пм-01	Пропан			0,7	460x130x50

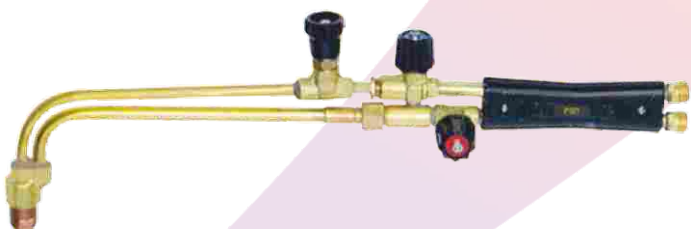


P1П
P1A



P3П-01
P2A-01
P3Пм-01

P3П	Пропан	Смотри таблицу на странице 7	0,95	480x160x60
P2A	Ацетилен		0,95	480x160x60
P3ПГ	Метан		0,95	480x160x60
P3Пм	Пропан		0,95	480x160x60



P3П



P3Пм



Кольцевой зазор



Шлицевой зазор

ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РЕЗАКИ ДВУХТРУБНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ

Р1ПУ	Пропан	Смотри таблицу на странице 7	0,75	805x120x70	1000x120x70
РЗПУ	Пропан		1,1	800x160x60	1000x160x60
РЗПс	Пропан		1,25	800x160x60	1000x160x60

Длина резака РЗПс может быть увеличена до L=1300мм.

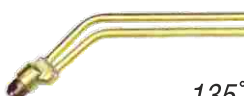
Исполнение:



90°



Р1ПУ



135°



РЗПУ



180°



РЗПс

РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ

РЗПт	Пропан	Смотри таблицу на странице 7	0,86	490x135x65
РЗПтм	Пропан		0,86	490x135x65
РЗПт(800)	Пропан		1,04	800x135x65



РЗПт



РЗПтм



Кольцевой зазор



Шлицевой зазор



РЗПт(800)
РЗПтм(800)

ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1.2 КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕЗКИ И СВАРКИ

РЕЗАК С КОМПЛЕКТОМ НАКОНЕЧНИКОВ ДЛЯ СВАРКИ

Комплект обеспечивает резку, сварку, пайку, наплавку и нагрев металла. В полный комплект входят: универсальная ручка, наконечник для резки сталей, наконечники для сварки, набор сменных мундштуков и ЗИП.

Тип		Комплектация				Толщина реза/сварки
Обозначение	Горючий газ	Внутренние мундштуки для резки	Наконечник для сварки	Масса резак/комп-т, кг	Габаритные размеры, мм	
КРГА Джет	Ацетилен	№1,2,3	2А, 3А	0,95/1,3	480x160x60	до 100 мм/4 мм
КРГП Джет	Пропан	№1,2,3	2П, 3П	0,95/1,3	480x160x60	до 100 мм/2 мм



Возможен заказ других мундштуков. Применяемость мундштуков см. в разделе ЗИП. Максимальные толщины сварки зависят от номера наконечника; возможен заказ других наконечников (см. раздел ЗИП).

1.3 ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ

ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ РУЧНЫЕ

Горелки инжекторные предназначены для ручной сварки, пайки, подогрева и других видов обработки металлов.

Горелки Г2 и Г2У - малой мощности предназначены для работ с небольшими толщинами свариваемых деталей. Отличаются более точной регулировкой малых расходов газов.

Горелки Г3 и Г3У - универсальные горелки.

Тип горелки		Комплектация			
Обозначение	Горючий газ	Наконечники	Присоединительная резьба/рукав	Масса, кг не более	Габаритные размеры, мм
Г2(1,2)	Ацетилен	1А,2А	M12x1,25/Dy6	0,57	350x100x60
Г2(0,1,2,3)	Ацетилен	0А,1А,2А,3А	M12x1,25/Dy6	0,77	350x100x60
Г2У(1,2)	Пропан	1П,2П	M12x1,25/Dy6	0,57	350x100x60
Г3(2,3)	Ацетилен	2А,3А	M16x1,5/Dy9	0,65	370x105x60
Г3У(2,3)	Пропан	2П,3П	M16x1,5/Dy9	0,65	370x105x60

Г2
Г2У



Г3
Г3У



ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

БЕЗИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ

Безинжекторная горелка Г1 «Рубин» предназначена для ручной сварки, нагрева, пайки мягкими и твердыми припоем материала толщиной от 0,05 мм до 2,0 мм.

Малый вес конструкции и гибкие рукава обеспечивают точную сварку с максимальным контролем.

Г1 Рубин	Ацетилен/ пропан	№1,2,3,4,5	M16x1,5 M16x1,5LH	0,25	160x43x40	0,05-2
----------	---------------------	------------	----------------------	------	-----------	--------

Г1 Рубин



ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ

Горелки используются для интенсивного нагрева, отпуска, оплавления металлов и других работ. Отличаются сетчатым мундштуком и повышенным проходным сечением газовых каналов.

Тип горелки		Комплектация				
Обозначение	Горючий газ	Расход кислорода, м ³ /ч	Присоединительная резьба/рукав	Масса, кг не более	Габаритные размеры, мм	Примечание
ГП-1 Вулкан	ПБ, ПГ	4,5-6,0	M16x1,5/Dy9 M16x1,5LH/Dy9	1,2	590x200x70	Концентрированное пятно нагрева
ГП1- Шторм	ПБ, ПГ	11,6-14,7		1,5	640x85x70	Увеличенное пятно нагрева
ГП-1 Ротор	ПБ, ПГ	4,5-6,0		1,4	720x85x70	Боковое пламя (для нагрева внутренних поверхностей)

При необходимости возможно увеличение длины

ГП-1 Вулкан



Сменный Мундштук

ГП-1 Ротор



ГП1- Шторм



ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАШИННОГО ТИПА

Горелка ГП-2 многопламенная предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов. Горелка выполнена по типу машинной. Охлаждение наконечника - водяное.

Горелка ГП-2з имеет дополнительно водяной разбрызгиватель для быстрого охлаждения зоны нагрева (закалки).

Горелки ГП-2 и ГП- 2з изготавливаются в модификациях с шириной фронта пламени от 57 до 210мм.

Обозначение	Горючий газ	Масса, кг не более	Габаритные размеры, мм	Примечание
ГП-2	ПБ, ПГ, ацетилен	1,14	513x100x58	Нагрев
ГП-2з	ПБ, ПГ, ацетилен	1,40	513x100x58	Нагрев с закалкой

ГП-2



ГП-2з

















ГП-2
с ручкой



ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1.4 ЗИП ДЛЯ РЕЗАКОВ, ГОРЕЛОК

МУНДШТУКИ РЕЗАКОВ

Резак	Мундштук наружный	Мундштук внутренний
Р1П Р1А Р1Пу	№1П (Р1П) №1А (Р1А) 	№0 (Р1) №1 (Р1) №2 (Р1) №3 (Р1) 
Р3П Р2А Р3П-01 Р2А-01 Р3ПГ Р3Пс Р2Ас Р3ПГс Р3Пу	№1А (Р2А) №1ПГ (Р3ПГ) №1П (Р3П) 	№0 (Р3П, Р2А) №1 (Р3П, Р2А) №2 (Р3П, Р2А) №3 (Р3П, Р2А) №4 (Р3П, Р2А) 
	№2А (Р2А) №2П (Р3П) №2ПГ (Р3ПГ) 	№5 (Р3П, Р2А) №6 (Р3П, Р2А) 
	№3П (Р3П) №3ПГ (Р3ПГ) 	№7 (Р3П) №8 (Р3П) 
Р3Пм Р3Пм- 01	№1ПМ 	№1МП №2МП №3МП №4МП 
Р3Пт	№1ПТ 	№0Т №1Т №2Т №3Т 
Р3Птм	№ 1ПТМ 	№0ТМ №1ТМ №2ТМ №3ТМ №4ТМ 

Мундштук внутренний	Толщина реза	Мундштук внутренний	Толщина реза	Мундштук внутренний	Толщина реза
0	3-8	3	до 100	6	200-300
1	5-25	4	50-150	7	до 400
2	до 50	5	100-200	8	до 450

НАКОНЕЧНИКИ И МУНДШТУКИ ГОРЕЛОК Г2, Г3, КРГА, Г2У, Г3У, КРГП

Наконечник горелки	Толщина сварки, мм	Наконечник горелки	Толщина сварки, мм	Наконечник горелки	Толщина сварки, мм
Мундштук горелки		Мундштук горелки		Мундштук горелки	
0А	0,3-0,5	4А	4,0-7,0	0П	0,1-0,3
1А	0,5-1,0	5А	7,0-11	1П	0,2-0,5
2А	1,0-2,0	6А	11-17	2П	0,3-1,0
3А	2,0-4,0	7А	17-30	3П	1,0-2,0
				4П	2,0-4,0
				5П	4,0-7,0

ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МУНДШТУКИ И НАКОНЕЧНИКИ ГОРЕЛОК

Пропановые



Ацетиленовые

Пропановые



Ацетиленовые

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Ремонтные комплекты позволят правильно подобрать запасные части для ремонта изделий.

№	Обозначение	Фото (поставляются в сборе)
1	Клапан в сборе вентиля "Газ, Кислород подогревающий" РЗП, Р2А	
2	Клапан в сборе вентиля "Кислород режущий" РЗП	
3	Клапан в сборе вентиля "Газ, Кислород подогревающий" Р1П	
4	Клапан в сборе вентиля "Кислород режущий" Р1П	
5	Клапан в сборе вентиля "Газ, Кислород подогревающий" РЗПт	
6	Клапан в сборе "Кислород режущий" РЗПт	
7	Клапан в сборе вентиля "Газ, Кислород" Г2	
8	Клапан в сборе вентиля "Газ, Кислород" Г3	

Применяемость ремонтных комплектов указана в таблице:

Резак/ горелка	Горючий газ	Кислород подогревающий	Кислород режущий
Р1П, Р1А	3	3	4
РЗП, Р2А	1	1	2
РЗП-01, Р2А-01	3	3	4
РЗПт	5	5	6
Г2, Г1У	7	7	
Г3, Г3У	8	8	
ГП1, ГП2	1	1	

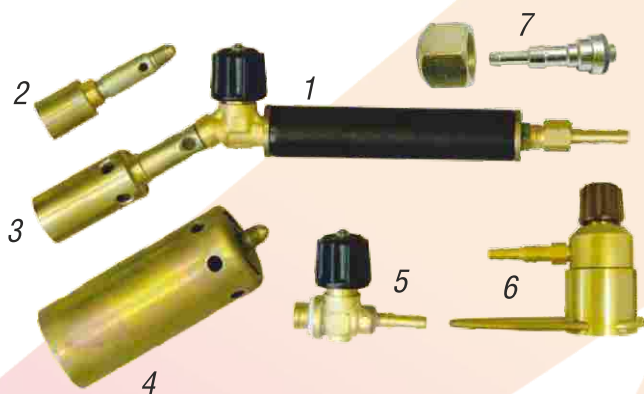
ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1.5 ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ РУЧНЫЕ ГВг, ГВк, ГВкр, ГВкр(с), ГВпл, ГВкр-2

Тип		Комплектация			
Обозначение	Горючий газ	Расход газа, кг/час	Масса, кг	Габаритные размеры, мм	Примечание
ГВг	Пропан	0,14/0,65/1,65	1,0	235x85x28	Полный комплект
ГВк (ГВкр, ГВкр(с))	Пропан	2,5	1,0	880x220x60	
ГВпл	Пропан	8,5	10,5	200x1100x1200	
ГВкр-2	Пропан	5,0	1,1	880x170x300	

Комплект ГВг предназначен для быстрого и эффективного нагрева при работах с открытым пламенем (обжиг древесины, опаливание, ремонт гидроизоляции на основе битумных материалов, нагрев металла, стеклодувные, ювелирные работы и др.)

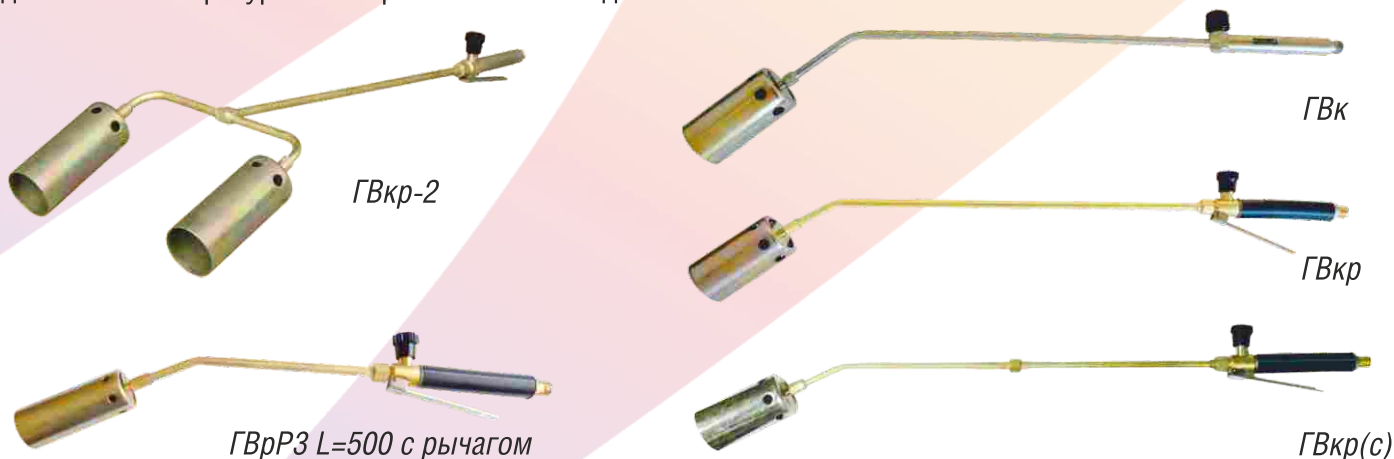


подписи к рисунку

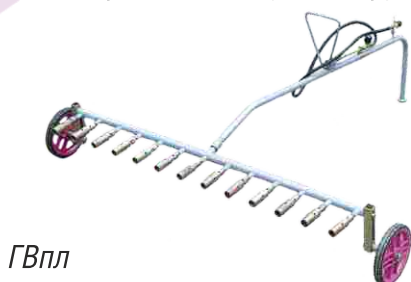
1. Горелка ГВг
2. Наконечник Р1
3. Наконечник Р2
4. Наконечник Р3
5. Вентиль к 1 л баллону М1
6. Клапан к 5 л баллону М2
7. Штуцер к 50 л баллону М4 (6/9)

Возможен заказ в любой комплектации

Горелки ГВк, ГВкр, ГВкр-2, ГВкр(с) предназначены для кровельных работ, а также для сушки поверхностей, для низкотемпературного нагрева металла и т.д.



Горелка ГВпл предназначена для укладки кровли из битумного рулонного материала

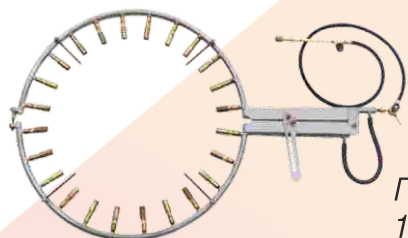


ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРЕЛКИ КОЛЬЦЕВЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ РУЧНЫЕ

Горелка предназначена для нагрева стыков труб перед сваркой и после сварки при прокладке трубопроводов. Номер в обозначении установки соответствует диаметру нагреваемой трубы.

Обозначение	Газ	Масса, кг	Размеры, мм
ГВ Кольцо 133	Пропан	4	420x1000
ГВ Кольцо 159	Пропан	5	420x1000
ГВ Кольцо 219	Пропан	7	500x1000
ГВ Кольцо 325	Пропан	8	610x1200
ГВ Кольцо 426	Пропан	9	710x1300
ГВ Кольцо 530	Пропан	11	770x1400
ГВ Кольцо 720	Пропан	12	960x1600
ГВ Кольцо 820	Пропан	13	1060x1700
ГВ Кольцо 1020	Пропан	18	1700x1250
ГВ Кольцо 1220	Пропан	32	1500x1450
ГВ Кольцо 1420	Пропан	38	2100x1650



ГВ Кольцо
133 ÷ 820



ГВ Кольцо
1020 ÷ 1420

1.6 КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ ПЕРЕНОСНЫЕ

Комплект переносной газосварочный предназначен для резки и сварки в автономных условиях.

Длина реза листа при толщине стали 15 мм - не менее 4м (для 5 л поста).

В комплект входит резак с набором наконечников для сварки и заправочное устройство, предназначенное для заполнения кислородом баллона, входящего в комплект, от 40 л баллона.

Обозначение	Горючий газ	Масса, кг	Емкость баллона		Размеры, мм
			газ, кг(л)	O ₂ , м ³ (л)	
"ОСА-5"	Ацетилен	30,5	0,8(5)	0,75(5)	675x347x275
ПС-5.1	Пропан	20	2,3(5)	0,75(5)	460x300x600
"ОСА-10"	Ацетилен	50	1,6(10)	1,5(10)	1000x500x300

"ОСА-5"



ПС-5.1



Заправочное
устройство



"ОСА-10"



ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1.7 БАЛЛОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ, ВЕНТИЛИ БАЛЛОННЫЕ И РАМПОВЫЕ, ПОДОГРЕВАТЕЛИ

Редукторы и регуляторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа. При отдельном заказе возможна поставка с поверенным манометром.



БКО-50 (Кислород)



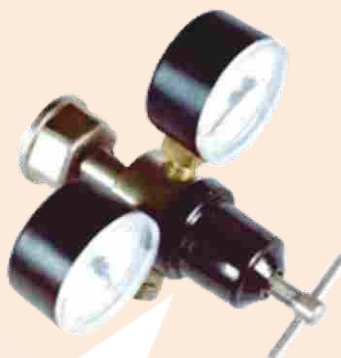
БПО-5 (Пропан)



БАО-5 (Ацетилен)



УР-6М (Углекислый газ)



У-30 (Углекислый газ)



У-30П (Углекислый газ)

Проходные подогреватели



УР-6П (Пищевой)



ПГУ-50 (угл. газ и кислород)



АР-30 (Аргон)



БВО-80 (Водород)



БГО-5 (Гелий)



БК-97



ВАБ-97

1.8 КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

№	Обозначение	Материал	Применяемость
1	Кольцо уплотнительное круглого сечения 10x1,5	Резина	ГВкр, РЗП
2	Уплотнительный элемент клапана (таблетка)	Витур (полиуретан)	Вентиль кислорода режущего
3	Кольцо уплотнительное круглого сечения 10x2	Резина	РЗП-01, ВМА
4	Кольцо уплотнительное круглого сечения 16x2	Резина	Смеситель РЗПс
5	Кольцо уплотнительное прямоугольного сечения 15x3	Резина	Ствол РЗПс
6	Кольцо уплотнительное круглого сечения 12x2	Резина	Смеситель резаков, горелок
7	Кольцо уплотнительное прямоугольного сечения 12x5	Резина	Ствол РЗП, Р2А
8	Кольцо уплотнительное для БКО	Полиамид	БКО-50
9	Кольцо уплотнительное для БПО	Полиамид	БПО-5
10	Кольцо уплотнительное для БПО	Паронит	БПО-5
11	Кольцо уплотнительное для ВАБ	Полиамид	ВАБ-97



1.9 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА

№	Обозначение	Материалы
1	Переходник Ду9-Ду9	латунь
2	Переходник Ду9-Ду6	латунь
3	Переходник Ду6-Ду6	латунь
4	Переходник универсальный	латунь
5	Ниппель Ду9	латунь
6	Ниппель Ду6/М16x1,5	латунь/алюминий
7	Ниппель Ду9	алюминий
8	Ниппель Ду6	латунь
9	Ниппель универсальный Ду6-Ду9	латунь
10	Гайка накидная М16x1,5 (пр)	латунь
11	Гайка накидная М16x1,5 (лев)	латунь
12	Гайка накидная М16x1,5 (пр)	сталь
13	Гайка накидная М16x1,5 (лев)	сталь
14	Гайка накидная М12x1,25 (пр)	латунь
15	Гайка накидная М12x1,25 (лев)	латунь



ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Тройник кислородный



Тройник пропановый



Разветвитель вентильный



Гайка кислородная G3/4



Гайка пропановая СП21,8 LH



Ключ ацетиленовый



Тройник 6/6/6



Тройник 9/6/6



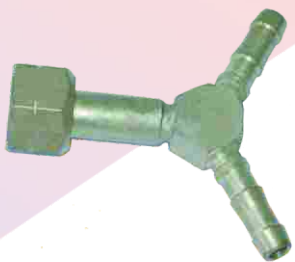
Тройник 9/9/6



Тройник 9/9/9



Тройник универсальный



Тройник 9/9/СП21,8 LH



Тройник 9/9/G3/4



Тройник 9/9/M16x1,5
Тройник 9/9/M16x1,5 LH



Переходник G3/4x21,8



Устройство для проверки
давления кислородное



Устройство для проверки
давления ацетиленовое

ОБОРУДОВАНИЕ МЕТАНОВОЕ (КПГ)

2.1 ВЕНТИЛИ БАЛЛОННЫЕ И КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Вентили ВМА

Вентиль баллона КПГ ВМА-2000 является запорным устройством при наполнении, хранении и расходовании сжатого природного газа (метана), оснащен ограничительным (скоростным) и предохранительным (пожарным) клапанами.

Вентиль баллона КПГ ВМА-2000К имеет дополнительно герметичный контур для контроля утечки газа.

Блок вентилей ВМА-2000Б функционально объединяет вентиль баллона КПГ, вентиль газовой магистрали, заправочное устройство и манометр. Заправочное устройство снабжено вентилем. По требованию заказчика комплектуется заправочным тройником (адаптером)

Выходные штуцеры изготавливаются по техническим условиям заказчика.

Устройство заправочное метановое ВМА-2000 ЗУ предназначено для комплектации автомобильных газотопливных систем (АГС). Снабжено заправочным и расходным вентилями и манометром. По требованию заказчика комплектуется заправочным тройником.

Клапан К-2103 (ВМА-2000У-40МПА) выполнен в угловом исполнении, снабжен крепежным фланцем.

Производятся различного исполнения заправочные устройства: ВЗУ.

ВМА-2000



ВМА-2000К



ВМА-2000Б



К-2103 (ВМА-2000У)



ВМА-2000ЗУ



ВМА-2000 с КЗУ



Адаптер



Заглушка адаптера



ВЗУ А6
ВЗУ В10



К-14 09-250



К-14 09-250 В10В10

Клапан
предохранительный
пожарный



Узел
запирающий
в сборе



2.2 АРМАТУРА МЕТАНОВАЯ (КПГ)

Бочонки



A6

A8

Заглушки



A6

A8

Кольца
врезающиеся



B6



B8

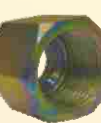


B10



B14

Гайки
накидные



Гайки



A6 (L28)

A6 (L38)

A8

Штуцеры вентильные



A6

A8

Штуцеры вентильные



Соединитель
A6 A6 (с гайками)



Соединитель
A8 A8 (без гаек)



B6



B8



B10



Тройник A6
с гайками



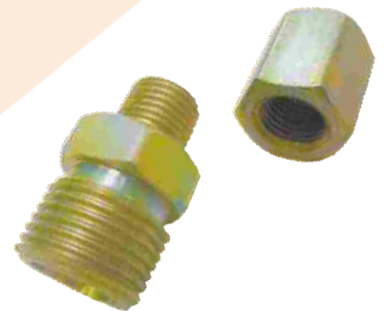
Тройник B10
(без гаек)



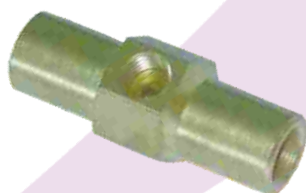
Тройник манометра
A6 (без гаек)



Гайка
накидная
A6



Соединитель A6 B10
(с гайкой A6)



Тройник манометра
A8 (без гаек)



Муфта G3/4, A6



Соединитель
B10 B10 (без гаек)



Тройник манометра
B10 (без гаек)

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕД. И ТЕХГАЗОВ

3.1 КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ, РЕДУКТОРЫ ДЛЯ ЗАКИСИ АЗОТА

Обозначение	Газ	Рабочее давление, МПа	Масса, кг
К-1101-16 (прямой)	Кислород, воздух, азот, закись азота, углекислый газ	1,6	0,25
К-2102-16 (угловой) левый/правый		1,6	0,25
К-1101-16М (с манометром) на входе		1,6	0,4
К-1101-16М (с манометром) на выходе		1,6	0,4
К-1110-16 запорный	Кислород и др. неагрессивные газы	1,6	0,2
К-1111-16 настроечный		1,6	0,2
К-1104-16 (ВМ06)	Кислород, воздух, азот, закись азота, углекислый газ	1,6	0,95
К-1409-250	Кислород, азот, аргон, горючие газы	2,5	0,71

К-1101-16



К-2102-16



К-1101-16М (с манометром на входе)



К-1101-16М
(с манометром
на выходе)



К-1110-16



К-1111-16 (настроечный)



К-1104-16
(ВМ 06)



К-1409-250



Редуктор ЗАР 6-10
(для закиси азота)



3.2 СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ РАМП: КОЛЛЕКТОРЫ И ЗМЕЕВИКИ

КОЛЛЕКТОРЫ РАМПОВЫЕ

Коллектор рамповый кислородный КР-01 (материал-латунь) и коллектор КР-02 (материал- нержавеющая сталь) предназначены для распределения кислорода, азота, аргона, закиси азота.

Для углекислоты используются коллекторы КР-02 в исполнении с обратными клапанами.

Давление максимальное - 20МПа (200 кгс/см²).

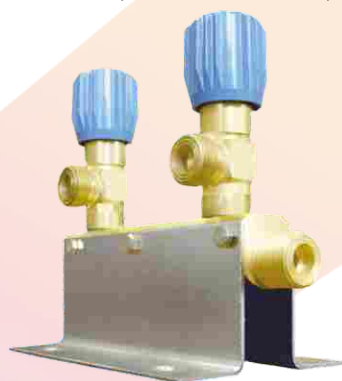
На торцах коллектора есть два выхода с резьбой 3/4, на одном из которых установлена заглушка.

Запорным устройством коллекторов КР- 01 является вентиль кислородный ВК-97 с посадочной резьбой М20х1,5.

Запорным устройством коллектора КР-02 могут быть обратный клапан и вентиль кислородный ВК-97.

Обозначение	Рабочее давление, МПа	Масса, кг	Размеры, мм
КР-01-03	20	3,8	280x110x180
КР-01-02	20	5,2	355x110x180
КР-02	20	2,5	605x110x68
КР-02-01	20	4,0	600x232x108

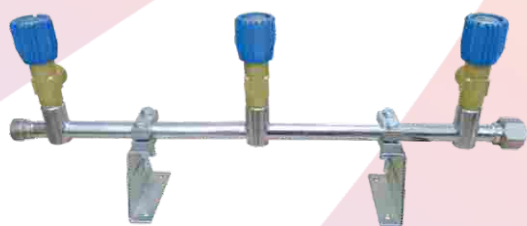
КР-01-03 (2-х вентильный)



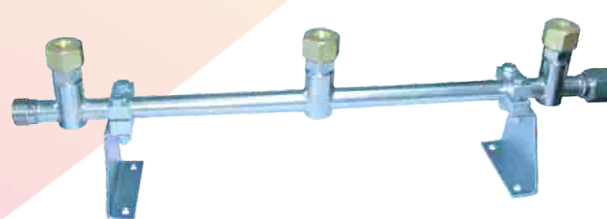
КР-01-02 (3-х вентильный)



КР-02-01 (3-х вентильный)



КР-02 (3-х клапанный)



ЗМЕЕВИКИ

Змеевик 3/4 на 3/4, изготовленный из медной трубки 6X1 или трубки из нержавеющей стали 6x1, предназначен для подключения кислородного баллона к коллектору рамповому. Змеевик межколлекторный выполнен на базе трубки из нержавеющей стали 10x1 или медной трубки 12x2. Возможна установка гаек G 3/4, G 1/2, G 1/4, СП 21,8, СП 21,8 LH, М16х1,5.

Змеевик ЗМК межколлекторный



Змеевик ЗР рамповый 3/4



3.3 КОРОБКИ ПОЭТАЖНЫЕ

Коробка УГВ-4 состоит из корпуса с замком, в котором установлены 1,2 или 3 вентиля, оснащенных манометрами. Может использоваться для магистралей с кислородом, углекислым газом, закисью азота, воздухом, азотом и вакуумом. Есть гнездо для подключения датчика давления. При отдельном заказе можно предусмотреть клапан для подключения резервного баллона.

Обозначение	Рабочее давление, МПа	Масса, кг	Размеры, мм	Количество вентиля
УГВ-4/1	2,5	4	170x230x104	1
УГВ-4/2	2,5	6	285x210x100	2
УГВ 4/3	2,5	8	410x210x100	3



УГВ-4/1



УГВ-4/2



УГВ 4/3

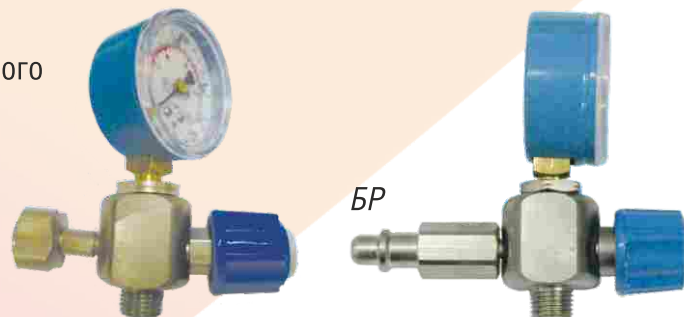
3.4 РЕГУЛЯТОР РАСХОДА КИСЛОРОДА

Регулятор расхода кислорода медицинский предназначен для измерения объемного расхода кислорода, используемого в терапевтических целях, и его регулирования.

Выпускается в двух исполнениях по способу присоединения:

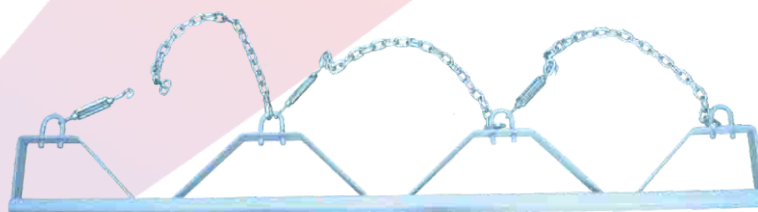
- быстросъемный разъем DIN
- присоединение с помощью гайки

Переходник G1/4/DIN позволяет присоединить клапан с гайкой к розетке DIN.



К 2413-10 РРК-30М

3.5 ЛОЖЕМЕНТЫ И ПОДСТАВКИ ПОД БАЛЛОНЫ



Ложмент на 3 баллона (на 2 баллона, на 5 баллонов)



Поставка на 3 баллона (на 2 баллона)

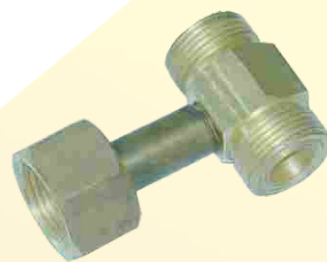
3.6 АРМАТУРА ДЛЯ МЕДИЦИНСКИХ И ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ



Угольник рамповый G3/4



Тройник рамповый G3/4



Тройник кислородный G3/4



Узел измерительный G3/4



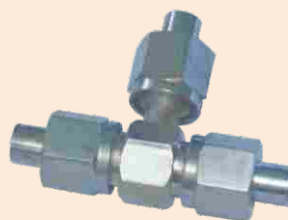
Заправочное устройство (кислород)



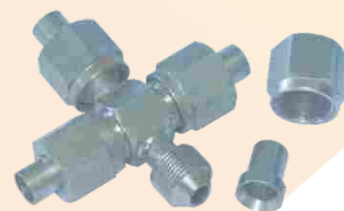
Муфта соединительная P8



Угольник P8



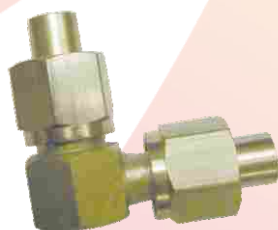
Тройник P8



Крестовина P8



Муфта соединительная P10



Угольник P10



Тройник P10



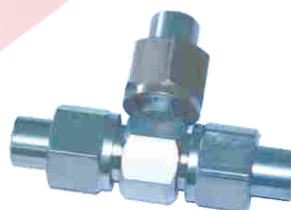
Муфта переходная P8/P12



Муфта соединительная P12



Угольник P12



Тройник P12



Муфта переходная P10/P12



Ниппель P8, P10, P12



Гайки P8, P10, P12

СПИСОК ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ

Наименование	Город	Телефон	Сайт
ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (Россия)			
ООО "ЭнергоПромГрупп"	Архангельск	(911) 555-65-76	
ЗАО "Север-Союз"	Архангельск	(8182) 29-77-38, 29-77-39	www.severs.ru
ООО "Центр сварки"	Барнаул	(3852) 502-146, 500-246, 500-247	
ООО "Ресурсы Верхнекамья"	Березники	(3424) 26-30-35, ф.26-39-61	
ООО ТПК "Сварочный центр"	Бийск	(3854) 45-25-56, 45-25-52, 45-29-78	
ООО "Дорс"	Воронеж	(473) 239-45-90, 239-45-66	
ООО "ИТС-Урал"	Екатеринбург	(343) 222-1-999, 228-18-34 (30)	
ООО "Уралспецсталь"	Екатеринбург	(343) 383-20-83, 341-34-84	www.ursteel.ru
ООО "Сваркомплект"	Екатеринбург	(343) 222-15-88	
ЗАО "Завод Уралтехгаз"	Екатеринбург	(343) 373-49-00, 373-48-32	www.svar-ka.ru
ИП Колесников Андрей Николаевич	Ишим	(34551) 6-42-42	
ООО "Газ 116"	Казань	(843) 273-50-82, 273-50-92	www.tehgas.ru
ООО "САИДА"	Казань	(843) 520-64-30, 520-60-60, 5206412	
ООО "Электрод плюс"	Казань	(843) 512-00-72, ф512-00-73	
ООО "ТехноРемСтрой - Казань"	Казань	(843) 275-81-82, 260-87-86, 295-59-60	www.trс-kazan.ru
ЗАО "Серпантинас"	Калининград	(4012) 59-50-10, 59-50-57	
ООО "СибПромМетиз"	Кемерово	(384-2) 31-21-51, 56-84-96	
ООО "Компания Сварекс"	Киров	(8332) 420-486, 420-586	www.swarex.ru
ООО "Криоген"	Киров	(8332) 53-85-85, 704-123	www.o2kirov.ru
ООО "Грандстиль"	Красноярск	(3912) 35-99-08, 35-99-35	www.krassvarka.ru
ООО "Виразж"	Красноярск	(391) 268-09-49, 290-20-01, -02, -03	
ООО "ПКП "СЭС"	Красноярск	(3912) 77-6-277	
ООО "Сварка ЭС"	Курган	(3522) 63-08-04, 63-08-02	
ООО "Техника и Сварка"	Курган	(3522) 65-10-10, 25-34-24, 55-05-80	
ФЛ Гирева Е. В. (ФЛ Мякшин Н.И.)	Магнитогорск	(3519) 34-15-47	
ООО "Земля сварщиков"	Москва	(495) 300-05-60, 258-89-20, 301-30-97	www.svarkaland.ru
ООО "ЛИГА СВАРКИ"	Москва	(495) 134-00-00, 974-23-23	www.ligasvarki.ru
ООО "Компания Авант"	Москва	(495) 787-39-09, 921-41-34	
ООО "Сварка"	Мурманск	(8152) 25-67-90, 25-46-84	
ИП Зарилов Разиф Вазифович	Набережные Челны	(8552) 44-37-86, 56-89-21	
ООО "ИнструментСити"	Набережные Челны	(8552) 33-18-33, 33-17-74	
ИП Раянов Артур Гилемянович (ИП Карамова Ильсояр Шарифьяновна)	Нефтекамск	(34783) 2-62-00, 2-09-99	
ООО "ОксиГазСервис"	Нижний Новгород	(831) 275-81-40, 413-10-69, 279-22-08	
ООО "Сварочные материалы"	Нижний Новгород	(831) 2433-482, 2751-987, 275-13-37	
ООО "Техно-Сварка"	Нижний Новгород	(8312) 78-52-32, 78-53-54, -55, -56, -57	
ИП Уварова Валентина Ивановна (ООО «Крепезный двор»)	Нижний Новгород	(831) 258-57-03, 250-80-62, 336-76-57	www.kd-nn.ru
ОАО "ЕВРАЗ НТМК"	Нижний Тагил	(3435) 49-60-20, 49-82-92, 25-77-31	
ООО "ЛОГРИ" (ИП Раковчук А.Л.)	Нижевартовск	(3466) 61-33-61, 41-46-70, 61-27-89	
ООО "Сибдальторг" (ООО Компания «ЮЗА»)	Омск	(3812) 220-456	www.juza.ru
ИП Пенькова Лолита Павловна («Базалесоторговая»)	Орел	(4862) 71-41-81, 71-41-86	
ООО "Криотэк"	Оренбург	(3532) 75-67-02, 75-04-85, 75-67-00	
ИП Быченко А. Г.	Оренбург	(3532) 99-17-73	
ООО "Мир инструмента-Орск"	Орск	(3537) 22-02-01	
ООО "Робор"	Орск	(3537) 22-02-16	
ООО "Интера"	Ростов-на-Дону	(863) 276-96-13	
ООО "Ростовская промышленная компания"	Ростов-на-Дону	(863) 227-61-61, 225-25-38	
ООО "Все Для Сварки"	Санкт-Петербург	(812) 444-25-78, 444-25-74	
ООО "ГОНГ"	Санкт-Петербург	(812) 600-79-88, 600-79-89	www.tdgong.com
ЗАО НПФ "ИТС"	Санкт-Петербург	(812) 321-61-61, 321-61-71	
ООО РИЦ "Аверс"	Самара	(846) 207-11-00, 207-11-10, 992-64-71	www.avers-s.ru.
ООО "Эврикон"	Севастополь	8-103-80-692-45-22-85	
ИП Шакиров Ильшат Фридрикович	Стерлитамак	(3473) 43-64-72	
ООО "СИТОМО"	Сургут	(346-2) 51-85-57, 25-65-57, 23-60-66	
ИП Абрамцова Галина Федоровна	Тюмень	(3452) 43-31-91, 42-07-33, 420-688	
ООО "Сибинструментсервис"	Тюмень	(3452) 67-99-67, 67-99-76	
ООО "Тюменьстальмост"	Тюмень	(3452) 777-413	www.ts-most.ru
ООО "Сигма-Си"	Ульяновск	(8422) 65-83-83, 61-26-56	
ООО "Башкомплекснаб"	Уфа	(347) 238-75-45, 238-04-72, 238-96-57	
ООО "Амальгама-Сервис"	Хабаровск	(4212) 91-10-66, 91-10-67, 91-89-09	
ООО "ТехноГаз"	Чебоксары	(8352) 308-777, 670-222, 67-36-36	
ИП Муллакаев Марат Галинурович	Челябинск	(351) 791-14-61	www.tds-174.ru
ООО "УралСпецТорг"	Челябинск	(351) 280-46-15, 280-49-05, 280-49-65	
ООО "Челябтехгаз"	Челябинск	(351) 741-37-41, 280-25-63, 280-20-10	www.texgas.ru
ООО "БИГАМ-ИНВЕСТ"	Ярославль	(4852) 74-81-74, ф.73-75-39, 74-88-66	
ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (СНГ)			
ТОО "Гамма"	Алматы, Казахстан	(727) 295-57-20, 295-57-73	
Кейси-Трейд	Алматы, Казахстан	(727) 257-94-01, 257-91-27	
"Baku Steel Casting" OJSC	Баку, Азербайджан	(994) 12-412-18-82	
Линде Газ Бел, ИООО	Брест, Беларусь	(375162) 94-16-18, 94-16-28	
ОДО "Векта-плюс"	Минск, Беларусь	(37517) 285-13-62	
ОДО "Велга-Сервис"	Минск, Беларусь	(37517) 208-72-61	
ОАО "Минскконтракт"	Минск, Беларусь	(37517) 294-62-51, 290-91-28	
ООО "Трансмаш"	Минск, Беларусь	(37517) 275-63-14, 277-44-24	
ЧТУП «ВСА Инструмент»	Минск	(017) 394-51-51	
ТОО "Доник"	Петропавловск	(7152) 46-63-78	
АРМАТУРА ДЛЯ МЕДИЦИНСКОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ (РОССИЯ)			
ООО "Медремкомплект"	Воронеж	(473) 239-90-66	
ЗАО "Ремонтные технологии"	Казань	(843) 570-35-77	
ООО "Мединструмент"	Курск	(4712) 39-69-01	
ЗАО НПК "Политехпроект"	Москва	(495) 771-35-41	
ООО "Криохим"	Новосибирск	(383) 201-07-41	
ООО "Ростовская Промышленная Компания"	Ростов-на-Дону	(863) 227-61-61, 225-25-38	
ИП Купин Геннадий Викторович	Санкт-Петербург	(812) 420-31-54	
ЗАО "Медина"	Уфа	(347) 228-43-38, 28-68-71	
АРМАТУРА ДЛЯ МЕДИЦИНСКОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ (СНГ)			
ТОО "Ихсан Техногаз"	Алматы, Казахстан	(727) 257-95-09, 257-95-73	
Артель Инженеринг	Атырау, Казахстан	(701) 514-66-14; 777-311-66	
ТОО "Медикал Service"	Кокшетау, Казахстан	(716) 226-30-84	
ТОО "ЭЛТЕМ-ПВ"	Павлодар, Казахстан	(7182) 32-2222, 32-55-88, 32-81-01	
ООО "KIMYONIMOYATA MINOT"	Ташкент, Узбекистан	(998712) 55-86-74	

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Тел.: (3412)601-535, 601-526

E-mail: office@svarkajet.ru

www.promjet.ru