

Горелки газокислородные ГП-3, ГП-3з

ПАСПОРТ ДЖЕТ 110 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газокислородные моделей ГП-3, ГП-3з предназначены для различных видов газопламенной обработки металлических деталей с фасонным профилем:

«угол» для деталей типа «вал»,

«ручей 52», для деталей с углом конуса впадины 52°,

«звездочка» для термической обработки типа «зуб звездочки» с шагом 180 мм;

«пила» для термической обработки типа «зуб дисковой пилы» с шагом 18 мм

«шестерня» для термической обработки типа «зуб шестерни» с модулем 11-13;

Закалочные ГП-3з отличаются наличием контура для быстрого охлаждения деталей водой после нагрева (закалки).

1.2 При обработке детали горелки устанавливаются на исполнительном механизме (например: суппорте станка).

1.3 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°С

1.4 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка ГП-3з Ручей 52 ДЖЕТ 110 60 00 00» — горелка газокислородная модели ГП-3з для закалки, исполнение ДЖЕТ 110 60 00 00.

«Горелка ГП-3 Ручей 52 ДЖЕТ 110 60 00 00-01» — горелка газокислородная модели ГП-3 для подогрева, исполнение ДЖЕТ 110 60 00 00-01.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Техническая характеристика горелок см. табл.1

Таблица1

Техническая характеристика	шестерня	звездочка	пила	угол		ручей 52	
	рис. 4	рис. 3	рис. 4	рис. 2		рис. 1	
	ДЖЕТ 110 09 00 00	ДЖЕТ 110 11 00 00	ДЖЕТ 110 21 00 00	ДЖЕТ 110 20 00 00		ДЖЕТ 110 60 00 00	
				-01	-00	-01	-00
	ГП-3з	ГП-3з	ГП-3з	ГП-3	ГП-3з	ГП-3	ГП-3з
Давление на входе, МПа:							
кислород	0,6-1,0						
пропан-бутан	0,15-0,25						
природный газ**	0,15-0,25						
ацетилен	0,1-0,15						
Расход, м³/ч:							
кислород	4,6-6,0	8,0-10,5	2,44-3,25	4,5-6,0		5,47-7,2	
пропан-бутан	1,13-5,73	2,0-2,84	0,6-0,87	1,13-5,73		1,4-1,9	
природный газ**	2,48-3,6	4,4-6,36	1,34-1,95	2,48-3,6		3,0-4,32	
ацетилен	4,1-5,45	7,27-9,5	2,2-2,95	4,1-5,45		4,9-6,5	
Температура пламени в средней зоне*, °С:							
пропан-бутан	2500						
природный газ**	2400						
ацетилен	3150						
масса, не более, кг	1,6	4,5	1,6	1,5	1,8	1,5	1,87
габаритные размеры не более, мм	620x100x90	740x225x90	620x100x90	544x164x60		533x150x60	

Примечание: -чистота кислорода, не менее 99,5%

*-средняя зона расположена на расстоянии 3-5мм от вершины ядра пламени;

**-метан;

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

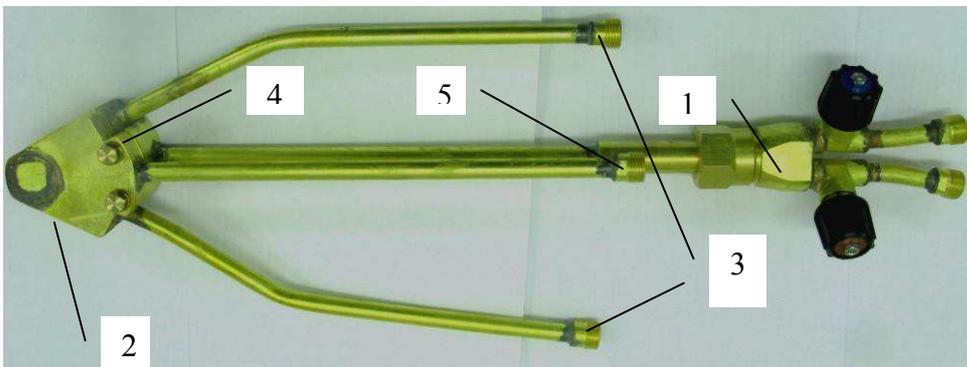
3.1 В комплект поставки входит:

	шестерня	звездочка	пила	угол		ручей 52	
	ДЖЕТ 110 09 00 00	ДЖЕТ 110 11 00 00	ДЖЕТ 110 21 00 00	ДЖЕТ 110 20 00 00		ДЖЕТ 110 60 00 00	
				-01	-00	-01	-00
	ГП-3з	ГП-3з	ГП-3з	ГП-3	ГП-3з	ГП-3	ГП-3з
горелка с наконечником в сборе	1	1	1	1	1	1	1
наконечник закалочный	-	-	-	-	1	-	1
паспорт ДЖЕТ 110 00 00 00 ПС	1	1	1	1	1	1	1
Комплект монтажных частей							
нипель ДЖЕТ000 055 012-01	5	5	5	4	5	4	5
гайка М16x1,5 ДЖЕТ 000 055 015	4	4	4	3	4	3	4
гайка М16x1,5 ЛН ДЖЕТ 000 055 015-01	1	1	1	1	1	1	1
хомут	5	5	5	4	5	4	5
Комплект запасных частей							
кольцо 016-021-30 ГОСТ 9833	-	1	-	1	1	1	1
кольцо 017-021-25 ГОСТ 9833	1	-	1	-	-	-	-

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелки газокислородные ГП-3з для закалки, состоят из ствола 1 (см. рис.1) , газопламенного наконечника 2, и закалочного наконечника 4, имеющего штуцер подвода закалочной жидкости 5. Газопламенный наконечник состоит из смесительной камеры со съемным инжектором, трубки со штуцерами подвода охлаждающей жидкости 3, и мундштука. Мундштук имеет систему газопламенных сопел и встроенную водяную рубашку охлаждения. На стволе расположены два штуцера подвода газа, и два клапана.

Горелки газокислородные ГП-3 для подогрева не имеет закалочного наконечника.



- 1-ствол
- 2-наконечник газопламенный
- 3-штуцеры М16x1,5 подвода охлаждающей жидкости
- 4-наконечник закалочный
- 5-штуцер подвода закалочной жидкости

Рис.1 Горелка ГП-3з Ручей 52



Рис.2 Горелка ГП-3з Угол



Рис.3 Горелка ГП-3з Звездочка



Рис.4 Горелка ГП-3з Пила, Шестерня.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Кислород» в инжектор и смесительную камеру.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с рисксой), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Горючий газ» в смесительную камеру.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора создает разрежение в смесительной камере, куда засасывается горючий газ. В смесительной камере происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к многочисленным выходным отверстиям мундштука, на выходе из которых смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.5 Закалочная жидкость в закалочные наконечники поступают по отдельному контуру.

4.6 Уплотнительное кольцо смесителя— см. табл. 2.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода, горючего газа, охлаждающей и закалочной жидкостей.

5.2 Запустите охлаждающую жидкость (воду) в контур охлаждения.

Запрещается работа горелки без подачи охлаждающей жидкости.

5.3 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.4 Откройте клапан горючего газа, зажгите газ, и открывайте клапан кислорода, регулируя «нормальное» пламя. При «отрыве пламени» уменьшить расход кислорода и горючего газа.

Периодически, по мере нагревания мундштука, производите регулировку пламени до «нормального». Если вентиль горючего газа открыт полностью, и пламя имеет значительный избыток кислорода, погасите пламя и охладите горелку, не доводя ее до возникновения хлопков или обратного удара.

5.5 Выключение подачи газов производится в следующем порядке: горючий газ, кислород.

5.6 При возникновении внутреннего горения в мундштуке или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.7 Периодически очищайте мундштук от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопла мундштука очищать медной или алюминиевой иглой.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д

6.5 **Запрещается работа горелкой без подачи охлаждающей жидкости.**

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Условия хранения и транспортирования горелки — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта о забраковании произвольной формы, составленном при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, последнее рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка газокислородная модели ГП-3/ГП-3з ДЖЕТ 110 00 00 00 _____ изготовлена, испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Сертификат соответствия № С-RU.AB28.B.05738 от 14.02.2013.

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>