

**Горелка газокислородная
ГП-2**

**ПАСПОРТ
ДЖЕТ 293 00 00 00 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка подогревающая ручная многопламенная ГП-2, предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего ацетилена, пропан-бутана или природного газа и кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°С.

Пример условного обозначения горелки при заказе:

«Горелка ГП-2 ручная Т57 ДЖЕТ 293» — горелка подогревающая модели ГП-2 ручная с шириной газопламенного наконечника 57 мм.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

ГП-2	Т57	Т75	Т90	Т120	Т144	Т210
Давление газов на входе в горелку, МПа						
Кислород	0,6-1,0					
Пропан-бутан	0,15-0,25					
Природный газ*	0,15-0,25					
Ацетилен	0,003-0,12					
Расход газов, м ³ /ч						
Кислород	3,2-4,2	4,0-5,4	4,5-6,0	5,5-7,3	6,0-8,0	12-15
Пропан-бутан	1,1-1,4	1,3-1,8	1,5-2,0	1,8-2,4	2,0-2,7	4,0-5,0
Природный газ*	2,2-2,8	2,6-3,2	3,0-4,0	3,6-4,8	4,0-5,4	5,0-6,0
Ацетилен	3,8-4,9	4,7-6,4	5,3-7,1	6,5-8,6	7,1-9,4	-
Температура пламени в средней зоне**, °С						
Пропан-бутан	2500					
Природный газ*	2400					
Ацетилен	3150					
Габаритные размеры, мм						
Длина	513	513	513	610	617	780
Ширина	100	100	100	120	144	210
Высота	58	58	58	58	58	58
Ширина наконечника, Т	57	75	90	120	144	210
Масса, кг	1,2	1,3	1,3	1,6	1,7	3,2

*- метан;

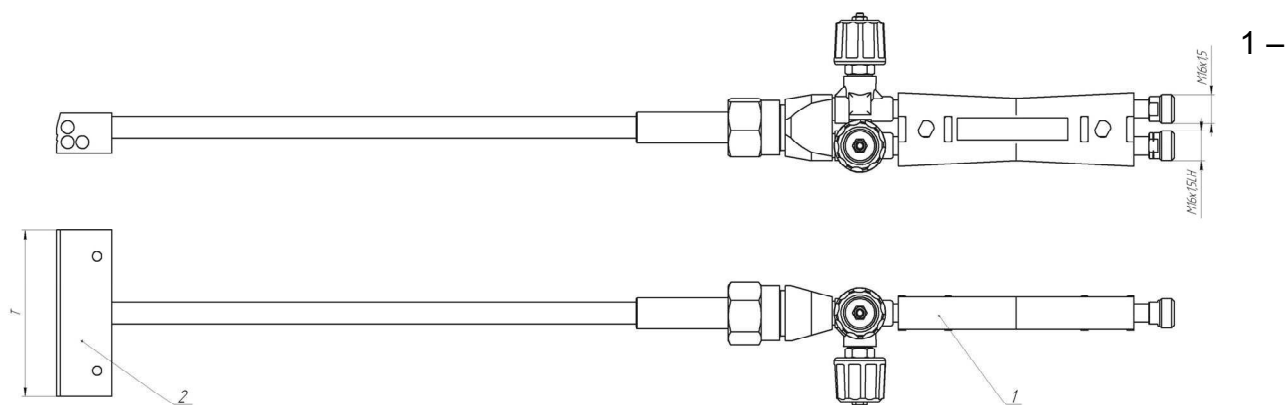
** - средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе ДЖЕТ 293 00 00 00	-1шт.
Паспорт ДЖЕТ 293 00 00 00 ПС	-1шт.
<i>Комплект монтажных частей:</i>	
Ниппель ДЖЕТ 000 055 012	-2шт.
Гайка накидная М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015	-1шт.
Гайка накидная М16х1,5LN ДЖЕТ 000 055 015-01	-1шт.
Хомут	-2шт.
<i>ЗИП</i>	
Кольцо 016-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73	-1шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка подогревающая состоит из ствола и газопламенного наконечника присоединенного накидной гайкой. Наконечник состоит из смесительной камеры со съемным инжектором, трубки и мундштука. На стволе расположены рукоятка, два штуцера и два клапана.



ствол;

2 – наконечник газопламенный;

Рис. 1 Горелка модели ГП-2 ручная Т90 ДЖЕТ 293 00 00 00

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Кислород» в инжектор и смесительную камеру.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Горючий газ» в смесительную камеру.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через отверстие инжектора создает разрежение в смесительной камере куда засасывается горючий газ. В смесительной камере происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к многочисленным выходным отверстиям мундштука, на выходе из которых смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.5 Уплотнительное кольцо смесителя — 016-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- резиновые рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356-75;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода, горючего газа.

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.

5.4 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.

5.5 При возникновении внутреннего горения в мундштуке или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.6 Периодически очищайте мундштук от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопла мундштука очищать медной или алюминиевой иглой.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013-97, со светофильтрами типа ГЗ по ГОСТ 12.4.080-79.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования горелки — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Горелка модели ГП-2 ДЖЕТ 293 00 00 00 изготовлена, испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 3-х месяцев со дня продажи, но не более 6 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификат соответствия С-RU.AB28.B.05738 от 14.02.2013.

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>