

ОКП 37 1211



**Узел запорный
УЗ-2-400**

**ПАСПОРТ
ДЖЕТ 201 00 00 00 ПС**

Ижевск

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Узел запорный УЗ-2-400 ДЖЕТ 201 00 00 00 (далее–узел запорный) является запорным устройством баллонов при заполнении, хранении и расходовании кислорода.

1.2 Узел запорный изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, но для работы при температуре от минус 50°С до плюс 50°С.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Характеристика	ДЖЕТ 201 00 00 00
	УЗ-2-400
Рабочее давление, МПа, не более	40
Максимальный расход, л/мин., не менее	4
Рабочая среда	Кислород медицинский ГОСТ 5583-78
Присоединительная резьба выходного штуцера	M12x1,25
Габаритные размеры	Ø18x98,5
Масса, кг	0,11

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входят:

Узел запорный УЗ-2-400 1 шт

Паспорт ДЖЕТ 201 00 00 00 (на партию не более 100шт) 1 шт

Комплект монтажных частей:

-гайка накидная M20x1,5 ДЖЕТ 201 00 00 10 1 шт

-шайба ДЖЕТ 201 00 00 08 1 шт

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Устройство узла запорного УЗ-2-400 показано на рис.1.

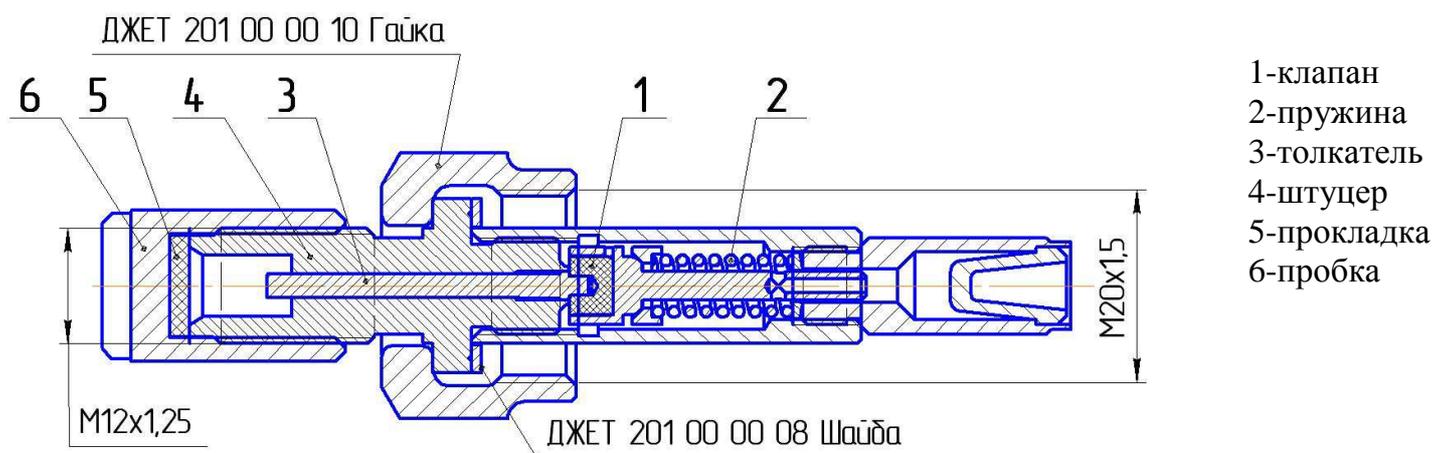


Рис. 1 Узел запорный УЗ-2-400

4.2 Узел запорный устанавливается на горловине баллона при помощи накидной гайки M20x1,5 и медной уплотнительной шайбы из комплекта монтажных частей.

4.3 Клапан 1 узла запорного в свободном состоянии находится в закрытом положении, поджатый пружиной 2 и давлением газа в баллоне.

4.4 При накручивании газового редуктора на штуцер 4, отодвигается толкатель 3, который открывает клапан 1. При этом обеспечивается расход не менее 4 л/мин.

4.5 В режиме заправки толкатель 3 необходимо дополнительно утопить, обеспечив увеличенный условный проход, что ускорит процесс заправки.

4.6 Маркировка на корпусе узла запорного означает:

-УЗ-2-400-заводская кодировка

-№ XXXXXX-заводской номер изделия

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений.

5.2 На выходном штуцере 4 установлены пробка 6 с прокладкой 5, которые служат для предохранения штуцера 4 от повреждений и обеспечивает дополнительное уплотнение при хранении заправленного баллона.

5.3 Установить узел запорный на баллон, присоединить к нему необходимое оборудование.

5.4 При возникновении любой неисправности немедленно выпустить газ из баллона и заменить узел запорный.

5.5 После окончания работы необходимо снять с узла запорного установленное оборудование и установить на выходной штуцер 4 пробку 6 с прокладкой 5.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

-«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, обезжиренными и не иметь никаких повреждений.

6.3 Узлы запорные, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться периодическому обезжириванию, не реже одного раза в год.

6.4 При монтаже узлов запорных допускается применение смазок, входящих в перечень разрешенных для кислородного оборудования.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Узел запорный может транспортироваться любым видом закрытого транспорта в упаковке или в составе изделия, в котором он применяется, в соответствии с действующими правилами перевозки.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования - по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

7.4 Условия хранения - по группе 2 (С) ГОСТ 15150

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата

продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Узл запорный УЗ-2-400 изготовлен, обезжирен, испытан в соответствии с требованиями технической документации, и признан годными для эксплуатации.

Заводские номера узлов запорных УЗ-2-400 указаны в таблице.

9.2 Отметка о приёмке:

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

Е-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>