

ДЖЕТ-сделано в России

Резак РЗПс, Р2Ас, РЗПГс

Резак используется для производства работ с повышенной тепловой нагрузкой при резке слябов, заготовок стального литья, поковок, металлолома.

Он предназначен для интенсивной, длительной работы при повышенных расходах и давлениях. Он особо ценится резчиками металла, так как:

1) Имеет увеличенную длину (800,1000,1300 мм.), что дает возможность доступа к дальним поверхностям;

2) Увеличенные толщины трубок, смесителя, корпусов, повышают стойкость к обратному удару и дают возможность резать большие толщины металла, а так же повышает надежность и долговечность.

3) Разное исполнение головки резака под углами (90°, 135°, 180°) обеспечивает возможность доступа к трудно доступным поверхностям.



- **Надежность и долговечность**
 - **Возможно удлиненное исполнение**
 - **Увеличенные толщины деталей резака**
 - **Разные углы наклона головки**

Толщина реза, мм	от 50 до 500		
Горючий газ	ацетилен, пропан-бутан, природный газ.		
Габаритные размеры, мм,	800x146x60	1000x146x60	1300x146x60
Масса резака не более, кг	от 1,5 до 1,8		
Работе при температуре окружающей среды, °С	от -40 до +40		