

ДЖЕТ-сделано в России

Резак РЗП-01, Р2А-01

Резак Р2А-01, РЗП-01 предназначен для ручной разделительной кислородной резки низкоуглеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего ацетилена, пропан-бутана соответственно.

Это промежуточный вариант между резаками РЗП и Р1П. Внутренние и наружные мундштуки используются от популярной модели РЗП, являются известными и распространенными, а конструкция резака взята от Р1П (неразборная), что дает низкий вес резака и оптимальную стоимость.



Кольцевой зазор



Шлицевой зазор

- ◀ Ударо - и термостойкая ручка
- ◀ Ниппели стандартной длины
- ◀ Малый вес

Толщина реза стали, мм*		до 15	15-50	50-100
Давление, МПа:				
Кислорода		3,0-3,5	4,0-4,2	4,5-5,0
Ацетилена		0,01-0,1		
Пропан-бутана		0,12-0,15		
Расход газа, м³/ч:				
Кислорода при работе на	ацетилена	2,6-2,8	5,4-5,8	8,6-10,2
	пропан-бутана	3,2-3,5	7,7-8,5	11,1-13,1
Ацетилена		0,26	0,33	0,36
Пропан-бутана		0,4	0,48	0,56
Масса резака, кг		0,75		
Габаритные размеры, мм		465x165x55		
Работа при температуре окружающей среды, °С		от -40 до +40		

* При мундштуках повышенной мощности толщина реза с выше 200.