

# Клапан запорный К-2103-400

**ПАСПОРТ**  
ДЖЕТ 168 00 00 00 ПС



## 1 Назначение

1.1 Клапан запорный К-2103-400 (далее — клапан) является запорным устройством при наполнении, хранении и расходе сжатого природного газа (метана). Может применяться для кислорода и других сжатых газов.

1.2 Клапан предназначен для установки в газовую магистраль.

1.3 Вид климатического исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15050, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 40°С до плюс 50°С.

## 2 Технические характеристики

2.1 Рабочее давление Pr МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), при t 50°С. не более	40(400)
2.2 Проходное сечение DN, мм	6,0
2.3 Максимальный расход, м <sup>3</sup> /час, не менее	300
2.4 Нарботка на отказ, циклов, не менее	3000
2.5 Габаритные размеры, мм, не более	122x80x60
2.6 Присоединительные резьбы	
входная	M24x1,5
выходная*	G3/4"
2.7 Масса, кг	0,6
2.8 Крепёжные отверстия фланца	
- диаметр X шаг, мм	6 x 62
- количество, шт.	2

Примечание.\*-по заказу может выполняться резьба M24x1,5.

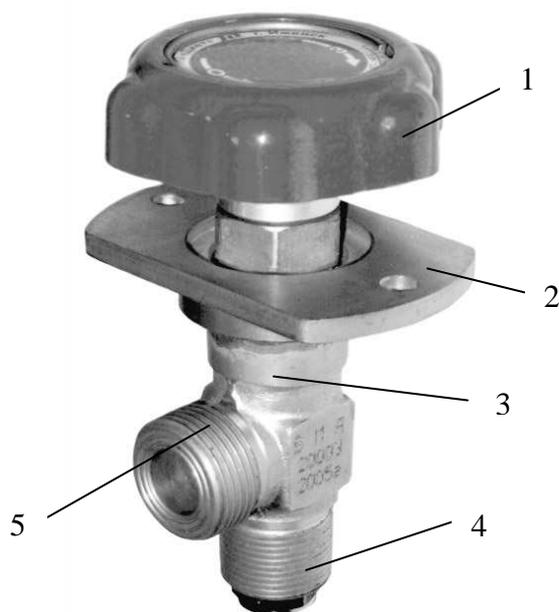
## 3 Комплектность

В комплект поставки входит:

3.1 Клапан К-2103-400	1 шт.
3.2 Паспорт	1 шт.

## 4 Устройство

4.1 Устройство и внешний вид клапана представлены на рисунке



1. Маховик
2. Крепёжный фланец
3. Корпус
4. Выходная резьба
5. Входная резьба

Рисунок 1

## **5 Эксплуатация**

5.1 Клапан закрывать усилием руки. Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана.

5.2 В процессе эксплуатации клапана не допускается воздействия на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей клапана.

5.3 Маркировка на клапане обозначает:

Pr 400–рабочее давление, (кгс/см<sup>2</sup>)

t 50–максимально допустимая температура

→–направление подачи рабочей среды

b–номинальный диаметр, мм

ЛЦ-40С – материал корпуса

Jet – товарный знак предприятия

K-2103-400/0809052–производственная система кодирования

## **6 Требования безопасности**

6.1 При эксплуатации клапана необходимо соблюдать:

-«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;

-«Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00;

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03;

-Требования ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.063.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Запрещается установка клапана на участках магистралей с давлением рабочей среды большим, чем указанное для данного типа клапана условное давление.

6.4 Запрещается без согласования с предприятием-изготовителем разборка и ремонт клапана.

6.5 Категорически запрещается:

-подтягивать детали клапана, установленного в магистраль;

-применять ключи при закрывании клапана.

## **7 Транспортирование и хранение**

7.1 Клапан транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Транспортирование и хранение для районов с умеренным и холодным климатом должно соответствовать группе условий 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрокартона, транспортирование и хранение — по группе условий 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 Порядок предъявления рекламаций**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

## **9 Сведения о приёмке**

9.1 Клапан изготовлен, обезжирен и испытан согласно ТУ3712-008-54455145-2007, соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753) и признан годными для эксплуатации.

9.2 Резьба клапана смазана кислородостойкой смазкой ВНИИ НП-282 ТУ 38.1011261-89.

**Применение другой смазки категорически запрещается!**

9.3 Отметка о приёмке:

9.4 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

9.5 Заводской номер \_\_\_\_\_

## **10 Гарантии производителя**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана техническим характеристикам при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу клапана в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. Сведения о сертификации**

Сертификат соответствия № С-RU.АЯ09.В.00712 от 30.12.2010.

### **ЗАО ПО «ДЖЕТ»**

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

Е-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>