

# Горелка газокислородная ГП-1

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 100 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка модели ГП-1 ручная многопламенная подогревающая, предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего ацетилена, пропан-бутана или природного газа и кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха: от минус 40 до плюс 40°С — при работе на ацетилене или природном газе; от минус 20 до плюс 40°С — при работе на пропан-бутане.

Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка ДЖЕТ 100 00 00 00»- горелка модель ГП-1 «Вулкан», длиной 690мм, укомплектована мундштуком с 12 каналами подогревающего пламени.

«Горелка ДЖЕТ 100 00 00 00-10»- горелка модель ГП-1 «Шторм», длиной 640мм, укомплектована мундштуком с 184 каналами подогревающего пламени.

«Горелка ДЖЕТ 100 00 00 00-20»- горелка модель ГП-1 «Ротор», длиной 690мм, укомплектована мундштуком с 52 каналами подогревающего пламени.

Таблица 1

Комплект поставки горелки в сборе					Комплект монтажных частей		
Обозначение	Модель	Длина, мм	Мундштук		Обозначение	Наименование	Кол-во, шт
			Обозначение	Кол-во каналов, шт			
ДЖЕТ 100 00 00 00	ГП-1 <b>Вулкан</b>	690** ... 1200**	ДЖЕТ 100 02 00 01	12	ДЖЕТ 000 055 012 ДЖЕТ 000 055 015 ДЖЕТ 000 055 015-01	ниппель гайка гайка хомут	2 1 1 2
-01			-01	20			
-02			-02	28			
-03			-03	37			
-10			ГП-1 <b>Шторм</b>	640 1100 1300			
-11	ДЖЕТ 100 03 00 02						
-12	ДЖЕТ 100 03 00 03						
-20	ГП-1 <b>Ротор</b>	690	ДЖЕТ 100 04 01 01	52	ДЖЕТ 000 055 012-01 ДЖЕТ 000 055 015 ДЖЕТ 000 055 015-01	ниппель гайка гайка хомут	2 1 1 2

Примечание.1. \*Количество каналов общего наконечника состоящего из четырех наконечников вложенных друг в друга.

2.\*\* Длина горелок по требованию заказчика.

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 2

Характеристика	Горелка		
	ГП-1 Вулкан	ГП-1 Шторм	ГП-1 Ротор
<b>Давление газов на входе в горелку, МПа</b>			
кислород	0,6-1,0		
пропанобутановая смесь	0,15-0,25		
природный газ			
ацетилен	0,003-0,12	-	-
<b>Расход газов м<sup>3</sup>/ч</b>			
кислород	4,5-6,0	12,0-15,0	4,5-6,0
пропанобутановая смесь	1,5-2,0	4,0-5,0	1,5-2,0
природный газ			
ацетилен	4,0-5,5	-	-
<b>Температура пламени в средней зоне *, °С</b>			
Пропанобутановой смеси	2500	2500	2500
природного газа	2400	2400	2400
ацетилен	3150	-	-
Масса горелки, кг	1,2	1,5	1,4
Габаритные размеры, не более, мм	690...1200x180x70	640...1300x85x70	690x160x70

Примечание.\*Средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- |                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| - Горелка в сборе см. табл. 1  | 1 шт.       |
| - Паспорт ДЖЕТ 100 00 00 00 ПС | 1 шт.       |
| - Комплект монтажных частей    | см. табл. 1 |
| - Комплект запасных частей:    |             |
| Кольцо 016-021-30 ГОСТ 9833-73 | 1 шт.       |

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

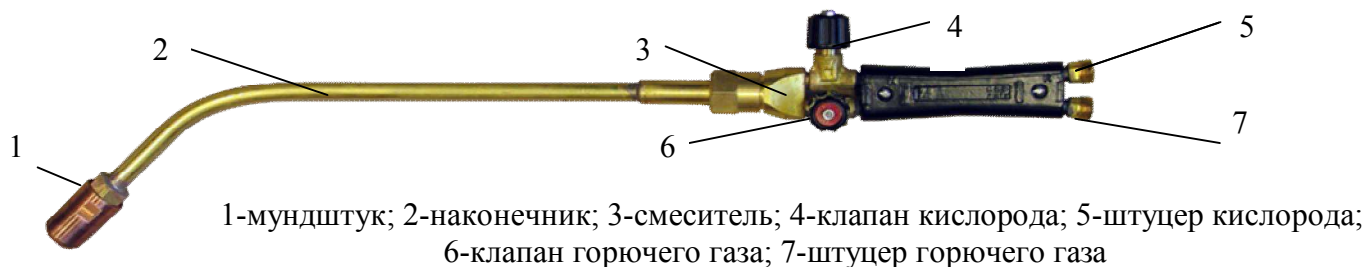


Рис.1. Горелка ГП-1 Вулкан



Рис.2 Горелка ГП-1 Штурм



Рис.3. Горелка ГП-1 Ротор

4.1 Горелка состоит из ствола и газопламенного наконечника присоединенного с помощью накидной гайки. Наконечник состоит из смесителя со съемным инжектором, трубки и мундштука. На стволе расположены рукоятка, два штуцера и два клапана.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Кислород» в инжектор и в смеситель.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с рисксой), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Горючий газ» в смеситель.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение в смесителе, куда засасывается горючий газ. В смесителе происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.5 Уплотнительное кольцо смесителя - 019-021-30 ГОСТ 9833.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ9356;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода и горючего газа.

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.

5.4 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.

5.5 Работу следует прекратить при перегреве мундштука горелки и возникновении непрерывных хлопков.

5.6 При возникновении внутреннего горения в мундштуке или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.7 Периодически очищайте мундштук от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопла мундштука очищать медной или алюминиевой иглой.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа ГЗ ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты ГОСТ 12.4.051.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь ит.д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Горелка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования горелок – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Горелка модели ГП-1 ДЖЕТ 100 00 00 00 \_\_\_\_\_ изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006г, ГОСТ 1077, ГОСТ 12.2.008 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЕ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Сертификат соответствия № С-RU.AB28.B.05738 от 14.02.2013

### **ЗАО ПО «ДЖЕТ»**

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>