

Редуктор для газопламенной обработки УР-6М, УР-6П

ПАСПОРТ
ДЖЕТ 283 00 00 00-00;-02 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктора модели УР-6М, УР-6П (далее по тексту редуктор) предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании технологического оборудования различного назначения. Модель УР-6П используется в пищевой промышленности.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ1 категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 45 °С.

1.3 Пример условного обозначения при заказе см. табл.1:

«Редуктор модели УР-6П ДЖЕТ 283 00 00 00-02 »-редуктор модели УР-6П баллонный углекислотный одноступенчатый с пропускной способностью 6 м³/ч, оснащенный разветвителем.

Таблица 1

| Комплект поставки | | | | | Комплект монтажных частей | | |
|--------------------------|--------------|----------------------|--------------|----------|--|------------------|----------|
| обозначение | модель | обозначение | наименование | кол. шт. | обозначение | наименование | кол. шт. |
| ДЖЕТ 283 00 00 00- 00 | УР-6М | - | - | 1 | ДЖЕТ 000 055 015-02 ДЖЕТ 000 055 012-01 | Гайка ниппель | 1 1 |
| ДЖЕТ 283 00 00 00- 02 | УР-6П | ДЖЕТ 213 01 00 00 | Разветвитель | 1 | - | - | - |

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2.

Таблица 2

| Характеристика | УР-6М | УР-6П |
|---|-------------|-------------|
| Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч | 6 | |
| Наибольшее давление газа на входе, МПа | 10 | |
| Наибольшее рабочее давление газа, МПа | 0,5 | 0,2 |
| Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа | 0,6 | 0,25 |
| Габаритные размеры, мм | 150x120x110 | 150x200x135 |
| Масса, не более, кг | 0,7 | 0,95 |

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

- Редуктор УР-6М / УР-6П ДЖЕТ 283 00 00 00-___
- Паспорт ДЖЕТ 283 00 00 00-00;-02 ПС
- Комплект монтажных частей

см. табл.1

1шт.

см. табл.1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рисунке 1 и 2.

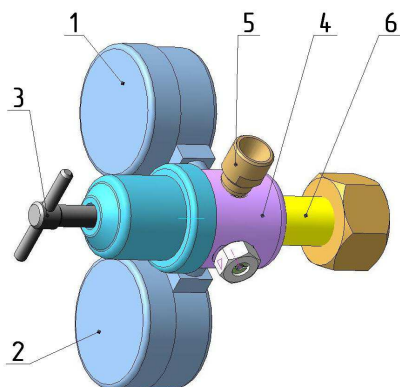


Рис.1 Редуктор УР-6М

- 1-манометр высокого давления
- 2-монотер рабочего давления
- 3-винт нажимной
- 4-корпус
- 5-штуцер выходной
- 6-штуцер входной с накидной гайкой



Рис.1 Редуктор УР-6П

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405. Один манометр контролирует давление в баллоне, а другой - давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Отбор газа редуктора **УР-6М** осуществляется через выходной штуцер. Редуктор оборудован предохранительным клапаном.

4.6 Отбор газа редуктора **УР-6П** осуществляется через выходной штуцер, на котором установлен разветвитель с двумя ниппелями под рукав Дуб,3 и двумя клапанами запорными. Клапаны запорные перекрывают расход газа в выходных магистралях для замены или ремонта технологического оборудования. Выходные магистрали допускается отключать, как поочередно, так и обе одновременно.

На корпусе разветвителя установлен клапан сброса давления, настроенный на срабатывание при давлении в пределах 0,25 МПа. Клапан дополнительно оборудован кольцом для принудительного сброса давления в магистралях.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометров (стрелки манометров находятся в положении «0»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить редуктор на баллон, присоединить к нему необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан баллонный, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан баллонный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом баллонном клапане) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленное наращивание рабочего давления.

5.4 Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо 2-3 раза принудительно продуть предохранительный клапан. Продувка восстанавливает работоспособность предохранительного клапана (исключает его залипание).

5.5 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть клапан баллонный, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.6 После окончания работы необходимо закрыть клапан баллонный и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.
- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание клапана баллона при подаче газа в редуктор.

6.3 Запрещается открывать клапан баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.

6.6 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.7 Запрещается наклонять баллон с установленным редуктором при открытом вентиле.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов—по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Редуктор газопламенной обработки модели УР-6М / УР-6П ДЖЕТ 283 00 00 00-_____ изготовлен, испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:_____

9.3 Дата выпуска:_____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификат соответствия № С-RU.АГ17.В.18188 от 05.03.2012.

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

Е-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>