

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГК-10-з, ПГК-10

ПАСПОРТ ДЖЕТ 462 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные модели ПГК-10-з закрытого типа и ПГК-10 открытого типа предназначены для распределения и редуцирования давления кислорода потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-1104-16 изготавливаются по техническим условиям ТУ 3712-008-54455145-2007, редукторы СКО-10 по ТУ 3645-003-13071510-2006.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГК-10-з ДЖЕТ 462 00 00 00»- пост газоразборный закрытого модели ПГК-10-з кислородный, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица1

Обозначение	Модель	Сборочные единицы, входящие в пост					
		клапан		редуктор		затвор	Бокс
		обозначение	модель	обозначение	модель	модель	модель
ДЖЕТ 462 00 00 00	ПГК-10-з	ДЖЕТ	К-1104-16	ДЖЕТ	СКО-10	ЗП-К-10	ЩМП-1-1
ДЖЕТ 462 10 00 00	ПГК-10	189 00 00 00-80		277 00 00 00-07			-

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика	ПГК-10-з	ПГК-10
Рабочая среда	кислород	
Пропускная способность, м ³ /ч, не более	10	
Давление на входе МПа,	максимальное	1,6
	минимальное	0,85
Давление на выходе МПа, не более	0,5	
Диаметр условного прохода клапана, мм	8,0	
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ6357	G 1/2
	выходная, мм	M16x1,5
Масса кг, не более	6,3	1,5
Габаритные размеры, мм, не более	400x300x150	290x110x115

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	ПГК-10-з	ПГК-10
Пост газоразборный ДЖЕТ 462 00 00 00	1	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 462 10 00 00	-	1
Паспорт ДЖЕТ 462 00 00 00 ПС	1	
Паспорт Клапан К-1104-16	1	
Паспорт Редуктор СКО-10	1	
Паспорт Затвор предохранительный ЗП-К	1	
Ключи от бокса	2	-
<i>Комплект монтажных частей:</i>		
Гайка М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015-02	1	
Ниппель $\text{d}\text{y}9$ ДЖЕТ 000 055 012	1	

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

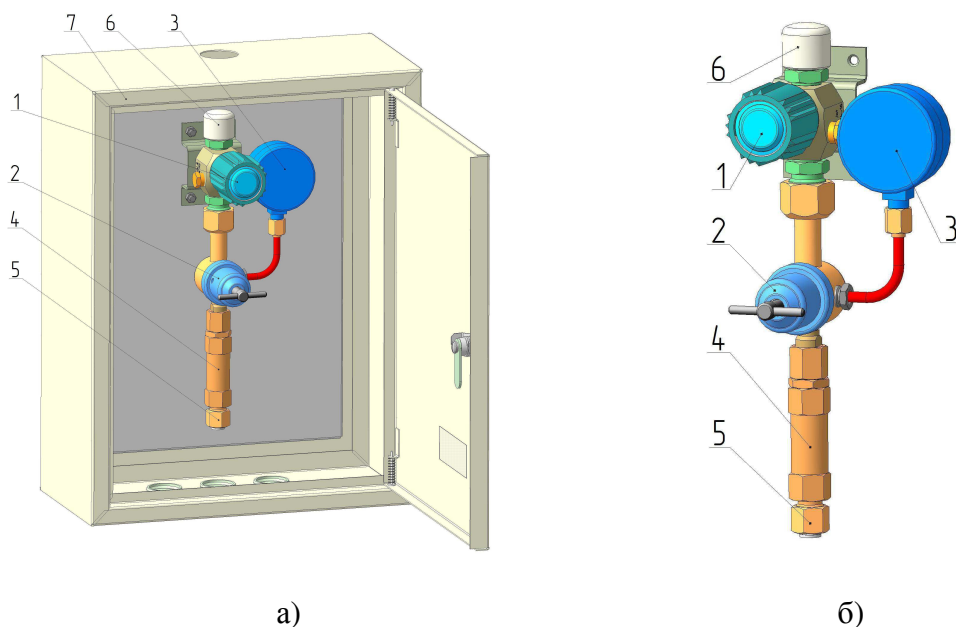


Рис.1 Пост газоразборный: а - ПГК-10-з; б - ПГК-10

1 - клапан; 2 - редуктор; 3 - манометр; 4 - затвор предохранительный; 5 - заглушка; 6 - транспортная заглушка; 7 - бокс

4.2 Редуктор 2 присоединяется к клапану 1 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлен манометр 3 по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.4 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, через затвор предохранительный 4.

4.5 Штуцер затвора предохранительного в нерабочий период эксплуатации закрывается заглушкой 5. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 6.

4.6 Пост газоразборный ПГК-10-з размещен в закрываемом на ключ боксе 7.

4.7 Схему расположения отверстий крепления на стене кронштейна поста газоразборного модели ПГК-10 см.рис.2.

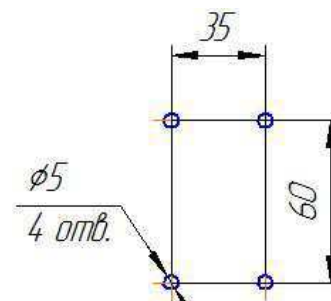


Рис.2

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана.

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

«Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00.

«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв присоединяемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании поста газоразборного необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газоразборный ПГК-10__ ДЖЕТ 462 __ 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3712-008-54455145-2007, ТУ 3645-007-13071510 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

9.4 На ходовую резьбу клапана К-1104-16 нанесена кислородостойкая смазка ВНИИ НП-283 ОСТ 38-01196-80.

Применение другой смазки категорически запрещается.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификаты соответствия:

№ С-RU.АЯ09.В.00934 от 21.06.2012.

№ С-RU.АГ17.В.18188 от 05.03.2012.

Декларация о соответствии ТС №RU Д-RU.АГ73.В.08437

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>