

**Горелка газовоздушная
инжекторная
ГВ «Кольцо - _____»**

**ПАСПОРТ
ДЖЕТ 120 00 00 00 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газовоздушные инжекторные моделей ГВ «Кольцо-1020», ГВ «Кольцо-1220», ГВ «Кольцо-1420» предназначены для нагрева стыков труб под сварку, и после сварки для снятия напряжения в шве при прокладке трубопроводов. Горючий газ пропан - бутан.

1.2 Номер горелки в ее обозначении соответствует диаметру трубы, на которую она устанавливается. Горелка ГВ «Кольцо-1420» соответствует труба Ø1420мм.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:
«Горелка газовоздушная инжекторная в сборе модели
ГВ (Кольцо-1420) , для трубы Ø1420 мм.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Длина установки, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм
ДЖЕТ 120 00 00 00	ГВ «Кольцо-1020»	1675	1020	1245
-01	ГВ «Кольцо-1220»	1875	1220	1445
-02	ГВ «Кольцо-1420»	2075	1420	1645

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Модель	ГВ «Кольцо-1020»	ГВ «Кольцо-1220»	«Кольцо-1420»
Диаметр обрабатываемой трубы, мм	1020	1220	1420
Горючий газ	Пропан-бутан		
Номинальное давление на входе МПа	0,25...0,35		
Расход горючего газа, кг/ч	12-21	14-25	15-26
Количество огневых наконечников, шт.	48	56	64
Масса, кг	18	32	38
Габаритные размеры, мм	1700x1250x190	1900x1450x190	2100x1650x190

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл. 3.

Таблица 3

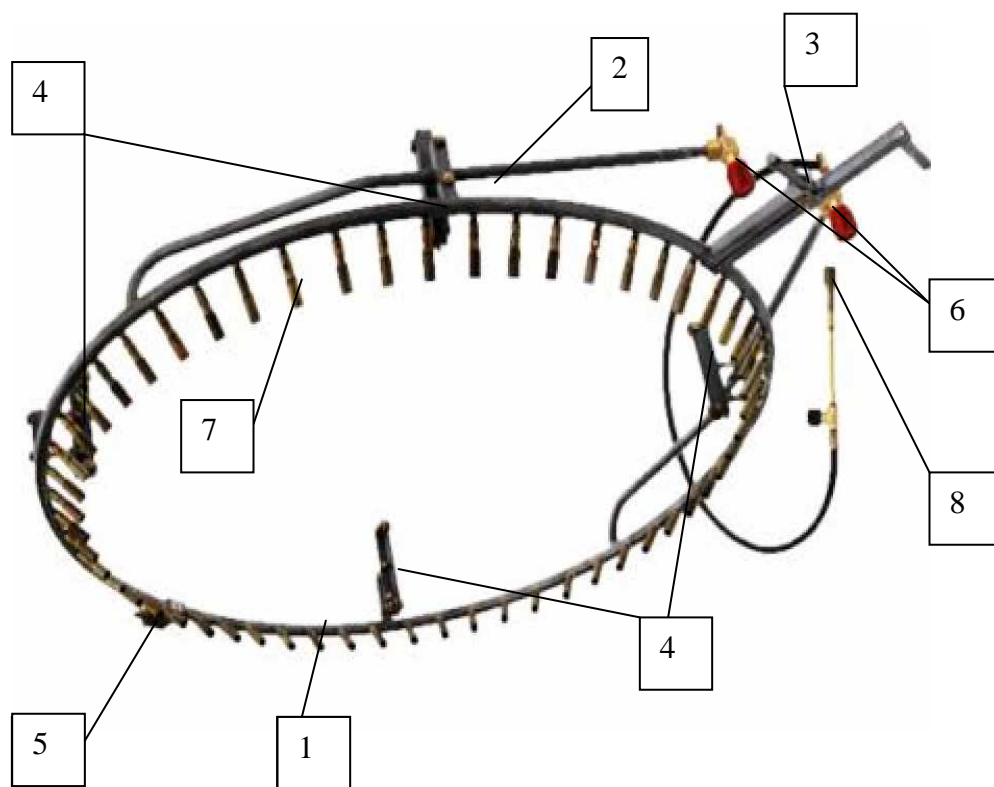
Показатель	Гц	дБ
Уровни звуковой мощности, L _w , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	63	87
	125	94
	250	99
	500	97
	1000	97
	2000	97
	4000	87
	8000	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, L _{wa} , дБА	-	101
Эквивалентный уровень звука излучения, L _{раег} , дБА	-	90

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе с горелкой запальной ДЖЕТ 000 460 300	-1шт.
-Паспорт ДЖЕТ 120 00 00 00 ПС	-1 шт.
<i>-Комплект монтажных частей:</i>	
Ниппель dy9 ДЖЕТ 000 055 012	-2 шт.
Гайка М16х1,5 LH ДЖЕТ 000 055 015-01	-2 шт.
Хомут 3/4х8мм	-2шт.
<i>Комплект запасных частей:</i>	
Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833	-2шт.
Кольцо 008-010-14 ГОСТ 9833	-1шт.
Жиклер ДЖЕТ 000 460 303-01	-5шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1,2-полукольца

3-механизм шарнирный

4-упоры регулируемые

5-механизм фиксации

6-вентили

7-наконечники

8- горелка запальная

Рис.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-1220»

4.1 Горелка состоит из двух полуколец 1 и 2 с огневыми наконечниками 7, объединенных в одно целое с помощью шарнирного механизма 3, который обеспечивает раскрытие полуколец перед монтажом на трубе, готовой под сварку.

4.2 Запирание горелки на трубе производится при помощи механизма фиксации 5. Правильное расположение горелки относительно трубы обеспечивается регулируемыми упорами 4.

4.3 Горелка оснащена запальной горелкой 8.

4.4 Горелка работает по принципу инжекционного смешения горючего газа, подаваемого из баллона через редуктор, и атмосферного воздуха, поступающего через боковые отверстия в наконечниках 7 горелки. Каждая горелка имеет независимую систему подачи горючего газа от собственного баллона через вентили 6.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и сварных соединений;
- рукава должны быть с внутренним диаметром 9мм, типа I по ГОСТ 9356;

5.2 При помощи редукторов газовых баллонов установите давление газа согласно табл.2

Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается.

5.3 Установите и закрепите горелку в рабочем положении, так чтобы наконечники были направлены на свариваемый шов. При этом полукольца горелки затягиваются откидным болтом, а сама горелка должна свободно перемещаться вдоль трубы.

5.4 При закрытых вентилях горелки зажгите запальную горелку, откройте вентили полуколец горелки на малый расход газа и последовательно подожгите истекающий через форсунки газ, начиная снизу. После прогрева насадок форсунок откройте вентили, не отпуская срыва пламени. После получения устойчивого пламени всех форсунок, погасите запальную горелку.

5.5 При достижении нужной степени прогрева трубы отодвиньте горелку от места сварки.

5.6 Отключите горелку, закрыв вентили.

5.7 При порывах газа через резьбу форсунок необходимо подтянуть форсунки.

5.8 При засорении жиклера форсунки необходимо продуть жиклер. Допускается прочистка мягкой проволокой (диаметр жиклера-0,35мм).

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-«Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;

- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки-1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки-по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-_____» изготовлена и испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-005-13071510-2006, ГОСТ 12.2.008 (Разд.1,3) ГОСТ 29091 (Разд.5-9) и признана годной для эксплуатации.

Зав.номер: _____

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Сертификат соответствия № С-RU.AB28.B.05739 от 14.02.2013.

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

Е-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>